FICHA TÉCNICA

54291

MÁQUINA PARA CARGA DE AIRE ACONDICIONADO

TUTORIAL DE USO

Escanea el código QR para ver el vídeo tutorial sobre el uso de este artículo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del compresor	3-8HP
Capacidad del compresor	12cm3
Potencia de la bomba de vacío	180W
Velocidad de recuperación del refrigerante	450-800g/min Líquido/Liquid
Porcentaje de recuperación	99%
Velocidad de carga del refrigerante	>2Kg/min
Capacidad de la bomba de vacío	100L/min
Capacidad de tanque de refrigerante	12L
Capacidad de aceite nuevo	280ml
Capacidad de aceite usado	500ml
Temperatura de trabajo	10/50°C
Presión de trabajo	20BAR
Pantalla	240x118mm
Alimentación	220V+-10%, 50/60Hz
Tipo de refrigerante	R134A/R1234YF
Peso	116,00Kg
Dimensiones (LxAnxAl)	690x770x1306mm

JBM CAMPLLONG S.L.
CIM La Selva - Ctra. Aeropuerto, Km 1,6 Nave 2.2 CP 17185
Vilobí d'Onyar - GIRONA - ESB17419292 - SPAIN

www.jbmcamp.com
jbm@jbmcamp.com
+34 972 24 55 53