

54291
ESTAÇÃO DE CARGA PARA AR CONDICIONADO

TUTORIAL DE USO


Escaneie o código QR para assistir ao vídeo tutorial sobre o uso deste artigo.


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | |
|---|-----------------------------|
| Potência do compressor | 3-8HP |
| Capacidade do compressor | 12cm ³ |
| Potência da bomba de vácuo | 180W |
| Velocidade de recuperação do refrigerante | 450-800g/min Líquido/Liquid |
| Percentagem de recuperação | 99% |
| Velocidade de carga do refrigerante | >2Kg/min |
| Capacidade da bomba de vácuo | 100L/min |
| Capacidade do tanque de refrigerante | 12L |
| Capacidade de óleo novo | 280ml |
| Capacidade de óleo usado | 500ml |
| Temperatura de trabalho | 10/50°C |
| Pressão do trabalho | 20BAR |
| Tela | 240x118mm |
| Alimentação | 220V+/-10%, 50/60Hz |
| Tipo de refrigerante | R134A/R1234YF |
| Peso | 116,00Kg |
| Dimensões (CxLxA) | 690x770x1306mm |

JBM CAMPLLONG S.L.

CIM La Selva - Ctra. Aeropuerto, Km 1,6 Nave 2.2 CP 17185
 Vilobí d'Onyar - GIRONA - ESB17419292 - SPAIN

www.jbmcamp.com
jbm@jbmcamp.com
+34 972 24 55 53