

54292

MACHINE POUR CHARGER L'AIR CONDITIONNÉ

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance du compresseur	3-8HP
Capacité du compresseur	12cm ³
Puissance de la pompe à vide	180W
Taux de récupération du réfrigérant	450-800g/min Gas/Liquid
Pourcentage de récupération	99%
Taux de charge du réfrigérant	800g/min
Capacité de la pompe à vide	42L/min
Capacité du réservoir de réfrigérant	12L
Capacité de l'huile neuve	300ml
Capacité d'huile usagée	500ml
Température de travail	10/50°C
Pression maximale	20BAR
Écran	55x85mm
Alimentation	220V+/-10%, 50/60Hz
Type de liquide de refroidissement	R134A/R1234YF
Poids	52Kg
Dimensions (LxIxH)	1135x660x530mm

La nouvelle machine de recharge de climatisation JBM intègre plusieurs améliorations clés pour optimiser les performances et la facilité d'utilisation :

Vitesse de recharge optimisée :

La machine propose désormais une vitesse de recharge plus rapide, avec une capacité supérieure à 2 kg/min. Cela permet une recharge plus efficace, réduisant le temps d'opération et augmentant la productivité.

Pompe à vide :

Cette pompe à vide de 42 L/min est conçue pour équilibrer vitesse et précision lors du processus de mise sous vide. Un vide plus contrôlé et doux permet d'éliminer efficacement l'air et l'humidité sans compromettre la charge de réfrigérant ni les performances du système de climatisation. Elle génère moins de bruit et de vibrations, offrant un environnement de travail plus confortable.



Elle réduit aussi le risque de surchauffe et optimise la consommation énergétique, rendant la machine plus durable et économe en ressources.

Répartition optimisée :

La nouvelle machine dispose d'une répartition améliorée, avec un écran articulé facilitant l'accès aux vannes et composants clés pour l'inspection et l'entretien. En réorganisant les éléments et en réduisant les contraintes, l'efficacité opérationnelle est améliorée et le bon fonctionnement de tous les composants est assuré.

Nouveau mode de test de fuites :

La machine intègre un nouveau mode de test de fuites, conçu pour prévenir les réparations futures et garantir le bon fonctionnement des systèmes de climatisation des véhicules.


JBM CAMPLLONG S.L.

CIM La Selva - Ctra. Aeropuerto, Km 1,6 Nave 2.2 CP 17185
Vilobí d'Onyar - GIRONA - ESB17419292 - SPAIN

www.jbmcamp.com
jbm@jbmcamp.com
+34 972 24 55 53