

**54292**
**MACCHINA PER RICARICA DELL'ARIA CONDIZIONATA**
**SPECIFICHE TECNICHE**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Potenza del compressore                 | 3-8HP                   |
| Capacità del compressore                | 12cm <sup>3</sup>       |
| Potenza della pompa di vuoto            | 180W                    |
| Velocità di recupero del refrigerante   | 450-800g/min Gas/Liquid |
| Percentuale di recupero                 | 99%                     |
| Velocità di carica del refrigerante     | 800g/min                |
| Capacità della pompa a vuoto            | 42L/min                 |
| Capacità del serbatoio del refrigerante | 12L                     |
| Capacità dell'olio nuovo                | 300ml                   |
| Capacità dell'olio usato                | 500ml                   |
| Temperatura di lavoro                   | 10/50°C                 |
| Pressione massima                       | 20BAR                   |
| Schermo                                 | 55x85mm                 |
| Alimentazione                           | 220V+-10%, 50/60Hz      |
| Tipo di refrigerante                    | R134A/R1234YF           |
| Peso                                    | 52Kg                    |
| Dimensioni (LxIxH)                      | 1135x660x530mm          |



La nuova macchina per la ricarica dell'aria condizionata JBM incorpora diversi miglioramenti chiave per ottimizzare le prestazioni e la facilità d'uso:

**Velocità di ricarica ottimizzata:**

La macchina ora offre una velocità di ricarica più rapida, con una capacità superiore a 2 kg/min. Questo consente una ricarica più efficiente, riducendo i tempi operativi e migliorando la produttività.

**Pompa per il vuoto:**

Questa pompa per il vuoto da 42 L/min è progettata per bilanciare velocità e precisione durante il processo di evacuazione. Un vuoto più controllato e delicato assicura la rimozione efficace di aria e umidità senza compromettere la ricarica del refrigerante né le prestazioni del sistema. Genera meno rumore e vibrazioni, contribuendo a un ambiente di lavoro più confortevole. Inoltre, riduce il rischio di surriscaldamento e ottimizza il consumo energetico, rendendo

la macchina più durevole ed efficiente in termini di risorse.

**Distribuzione ottimizzata:**

La nuova macchina presenta una disposizione migliorata, con uno schermo incernierato che facilita l'accesso a valvole e componenti chiave per ispezione e manutenzione. Riorganizzando gli elementi e riducendo le restrizioni, si migliora l'efficienza operativa e si assicura il funzionamento ottimale di tutti i componenti.

**Nuova modalità di test delle perdite:**

La macchina include una nuova modalità di test delle perdite, progettata per prevenire future riparazioni e garantire il corretto funzionamento dei sistemi di climatizzazione dei veicoli. Questa modalità consente di verificare l'integrità del sistema, garantendo buone prestazioni ed evitando problemi a lungo termine.


**JBM CAMPLLONG S.L.**

CIM La Selva - Ctra. Aeropuerto, Km 1,6 Nave 2.2 CP 17185  
Vilobí d'Onyar - GIRONA - ESB17419292 - SPAIN

[www.jbmcamp.com](http://www.jbmcamp.com)  
[jbm@jbmcamp.com](mailto:jbm@jbmcamp.com)  
+34 972 24 55 53