

**54292**
**ESTAÇÃO DE CARGA PARA AR CONDICIONADO**
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Potência do compressor	3-8HP
Capacidade do compressor	12cm <sup>3</sup>
Potência da bomba de vácuo	180W
Velocidade de recuperação do refrigerante	450-800g/min Gas/Liquid
Percentagem de recuperação	99%
Velocidade de carga do refrigerante	800g/min
Capacidade da bomba de vácuo	42L/min
Capacidade do tanque de refrigerante	12L
Capacidade de óleo novo	300ml
Capacidade de óleo usado	500ml
Temperatura de trabalho	10/50°C
Pressão máxima	20BAR
Tela	55x85mm
Alimentação	220V+-10%, 50/60Hz
Tipo de refrigerante	R134A/R1234YF
Peso	52Kg
Dimensões (CxLxA)	1135x660x530mm

A nova máquina de carga de ar condicionado JBM incorpora várias melhorias-chave para otimizar o desempenho e a facilidade de uso:

**Velocidade de carga otimizada:**

A máquina agora oferece uma velocidade de carga mais rápida, com uma capacidade superior a 2 kg/min. Isso permite um recarregamento mais eficiente, reduzindo o tempo de operação e aumentando a produtividade.

**Bomba de vácuo:**

Esta bomba de vácuo de 42 L/min foi projetada para equilibrar velocidade e precisão no processo de vácuo. Um vácuo mais controlado e suave garante a remoção eficiente do ar e da umidade sem comprometer a carga de refrigerante nem o desempenho do sistema. Gera menos ruído e vibração, contribuindo para um ambiente de trabalho mais confortável. Também reduz o risco de superaquecimento e otimiza o consumo de energia, tornando a



máquina mais durável e eficiente em recursos.

**Distribuição otimizada:**

A nova máquina possui uma disposição melhorada que, junto com uma tela com dobradiça, facilita o acesso às válvulas e componentes-chave para inspeção e manutenção. Ao reorganizar os elementos e reduzir as restrições, melhora-se a eficiência operacional e garante-se o funcionamento ideal de todos os componentes.

**Novo modo de teste de fugas:**

A máquina inclui um novo modo de teste de fugas, projetado para prevenir reparos futuros e garantir que os sistemas de ar condicionado dos veículos estejam funcionando corretamente. Este modo permite verificar a integridade do sistema, assegurando bom desempenho e evitando problemas a longo prazo.


**JBM CAMPLLONG S.L.**

CIM La Selva - Ctra. Aeropuerto, Km 1,6 Nave 2.2 CP 17185  
Vilobí d'Onyar - GIRONA - ESB17419292 - SPAIN

[www.jbmcamp.com](http://www.jbmcamp.com)  
[jbm@jbmcamp.com](mailto:jbm@jbmcamp.com)  
+34 972 24 55 53