

54866

TRAGBARER KOHLENREINIGUNGS-TANK MIT
SANDSTRAHL – 18 L

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Leistung der Vakuumpumpe	1200W
Arbeitsablauf	1-2 L/min
Tatsächlicher Luftverbrauch	158-165 L/min
Arbeitsdruck	90-125 PSI
Fassungsvermögen des Tanks	18L
Schlauchlänge	3M
Maximale Vakuumkapazität	15L

