

54867

SANDSTRAHLGERÄT MIT ABSAUG- UND VAKUUMSYSTEM – 17 L

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Leistung der Vakuumpumpe	1200W
Spannung	230V / 50Hz
RPM (Umdrehungen pro Minute)	16000RPM
Luftstrom	6-22.5 CFM
Arbeitsdruck	90-120 PSI
Fassungsvermögen des Tanks	17L
Abmessungen des Tanks	381×381×1041mm
Gewicht	27.00Kg



54867**SANDSTRAHLGERÄT MIT ABSAUG- UND VAKUUMSYSTEM – 17 L****RESUMEN**

Dieser Sandstrahler ist darauf ausgelegt, eine hohe Leistung bei der Reinigung und Oberflächenvorbereitung zu bieten. Ausgestattet mit einem 1200W Motor garantiert er einen konstanten und effizienten Durchfluss für anspruchsvolle Aufgaben. Das integrierte Saug- und Vakuumsystem ermöglicht eine effektive Rückgewinnung von Rückständen während des Strahlvorgangs, verbessert die Sicht und reduziert die Partikelstreuung im Arbeitsbereich.

Hauptmerkmale:

- Motorleistung: 1200W für eine stabile und effiziente Leistung.
- Luftdruck: 115 PSI, mit einem Durchflussbereich von 6-22,5 CFM, geeignet für verschiedene Anwendungen.
- Abmessungen: 46 x 38 x 102 cm, kompaktes Design ideal für beengte Räume.

Ideal für den industriellen und gewerblichen Einsatz bietet diese Maschine eine saubere und effektive Lösung zur Entfernung von Rost, Farbe und Schmutz von verschiedenen Oberflächen.