

54875

POMPE ÉLECTRIQUE POUR CARBURANT DIESEL AVEC RÉSERVOIR DE 200L

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Tension | 12V |
| Puissance | 180W |
| Pression de travail | 2,75BAR |
| Capacité | 200L |
| Taux de livraison | 40L/min |
| Longueur du câble | 4m |
| Longueur du tuyau d'alimentation | 4m |
| Type | Paro automático/Auton stop |
| Poids | 35,00Kg |
| Dimensions (LxlxH) | 800x1100x450mm |

