



FICHA TÉCNICA

ref. **60012**

BATERÍA LI-ION 2.0Ah

Ventajas

- ✓ Indicadores de carga led.
- ✓ Sistema protector de cortocircuitos.
- ✓ Sistema protector de sobrecalentamiento.
- ✓ Sistema protector de sobrecargas.

Especificaciones técnicas

Tipo	Li-Ion
Voltaje	DC-20V
Capacidad	2.0Ah
Peso	0,42 kg

Presentación

