

60012

LITHIUM-IONEN-AKKUMULATOR 2.0 AH

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Akku-Typ	LI-ION
Spannung	DC-20V
Kapazität	2.0Ah
Gewicht	0,42Kg
Kompatibel mit	60016, 60017



VORTEILE

- ✔ **LEICHTIGKEIT UND MAXIMALE HANDLICHKEIT**
 Dank ihrer Kapazität von 2,0Ah und 20V ist sie ideal für schnelle Arbeiten, die Komfort und Bewegungsfreiheit erfordern.
- ✔ **LED-LADEANZEIGEN**
 Sie ermöglichen eine einfache Überprüfung des Batteriestands und optimieren Arbeits- und Ladezeiten.
- ✔ **KURZSCHLUSSSCHUTZSYSTEM**
 Gewährleistet eine sichere Nutzung, indem interne Schäden verhindert und sowohl Batterie als auch Werkzeug geschützt werden.
- ✔ **ÜBERHITZUNGSSCHUTZSYSTEM**
 Reguliert die Temperatur, um eine stabile Leistung zu gewährleisten und die Lebensdauer des Produkts zu verlängern.
- ✔ **ÜBERLASTSCHUTZSYSTEM**
 Verhindert Schäden durch Überlastung und sorgt für höhere Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.

