

60012

BATERÍA LI-ION 2.0AH

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de batería	LI-ION
Voltaje	DC-20V
Capacidad	2.0Ah
Peso	0,42Kg
Compatible con	60016, 60017



VENTAJAS

- ✓ **LIGEREZA Y MÁXIMA MANEJABILIDAD**
Gracias a su capacidad de 2.0Ah y 20V, es ideal para trabajos ágiles que requieren comodidad y libertad de movimiento.
- ✓ **INDICADORES LED DE CARGA**
Permiten conocer fácilmente el nivel de batería, optimizando los tiempos de trabajo y recarga.
- ✓ **SISTEMA PROTECTOR CONTRA CORTOCIRCUITOS**
Garantiza un uso seguro evitando daños internos y protegiendo tanto la batería como la herramienta.
- ✓ **SISTEMA PROTECTOR CONTRA SOBRECALENTAMIENTO**
Regula la temperatura para mantener un rendimiento estable y prolongar la vida útil del producto.
- ✓ **SISTEMA PROTECTOR CONTRA SOBRECARGAS**
Previene daños por exceso de carga, asegurando mayor durabilidad y fiabilidad.

