

60012

BATTERIE LITHIUM-ION 2.0 AH

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type de batterie	LI-ION
Tension	DC-20V
Capacité	2.0Ah
Poids	0,42Kg
Compatible avec	60016, 60017

AVANTAGES

- ✓ **LÉGÈRETÉ ET MANIABILITÉ MAXIMALE**
Grâce à sa capacité de 2,0Ah et 20V, elle est idéale pour des travaux rapides nécessitant confort et liberté de mouvement.
- ✓ **INDICATEURS LED DE CHARGE**
Ils permettent de connaître facilement le niveau de batterie, optimisant les temps de travail et de recharge.
- ✓ **SYSTÈME DE PROTECTION CONTRE LES COURTS-CIRCUITS**
Garantit une utilisation sûre en évitant les dommages internes et en protégeant la batterie ainsi que l'outil.
- ✓ **SYSTÈME DE PROTECTION CONTRE LA SURCHAUFFE**
Régule la température afin de maintenir des performances stables et prolonger la durée de vie du produit.
- ✓ **SYSTÈME DE PROTECTION CONTRE LES SURCHARGES**
Prévient les dommages dus à une charge excessive, assurant une plus grande durabilité et fiabilité.

