

60012

BATTERIA AGLI IONI DI LITIO DA 2.0 AH

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di batteria	LI-ION
Tensione	DC-20V
Capacità	2.0Ah
Peso	0,42Kg
Compatibile con	60016, 60017



VANTAGGI

- ✓ **LEGGEREZZA E MASSIMA MANEGGEVOLEZZA**
Grazie alla capacità di 2,0Ah e 20V, è ideale per lavori rapidi che richiedono comfort e libertà di movimento.
- ✓ **INDICATORI LED DI CARICA**
Consentono di verificare facilmente il livello della batteria, ottimizzando i tempi di lavoro e ricarica.
- ✓ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO I CORTOCIRCUITI**
Garantisce un utilizzo sicuro evitando danni interni e proteggendo sia la batteria che l'utensile.
- ✓ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO IL SURRISCALDAMENTO**
Regola la temperatura per mantenere prestazioni stabili e prolungare la durata del prodotto.
- ✓ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO I SOVRACCARICHI**
Previene danni dovuti a carichi eccessivi, assicurando maggiore durata e affidabilità.

