

60012
2.0 AH BATERIA DE LITIO
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tipo de pilha	LI-ION
Tensão	DC-20V
Capacidade	2.0Ah
Peso	0,42Kg
Compatível com	60016, 60017


VANTAGENS

- ✔ **LEVEZA E MÁXIMA MANOBRABILIDADE**
 Graças à sua capacidade de 2,0Ah e 20V, é ideal para trabalhos ágeis que exigem conforto e liberdade de movimento.
- ✔ **INDICADORES LED DE CARGA**
 Permitem verificar facilmente o nível da bateria, otimizando os tempos de trabalho e recarga.
- ✔ **SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA CURTO-CIRCUITO**
 Garante uma utilização segura, evitando danos internos e protegendo tanto a bateria quanto a ferramenta.
- ✔ **SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA SOBREAQUECIMENTO**
 Regula a temperatura para manter um desempenho estável e prolongar a vida útil do produto.
- ✔ **SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA**
 Previne danos causados por carga excessiva, assegurando maior durabilidade e fiabilidade.

