

**60015**
**BATTERIA AGLI IONI DI LITIO DA 6.0 AH**
**SPECIFICHE TECNICHE**

Tipo di batteria	LI-ION
Tensione	DC-20V
Capacità	6.0Ah
Peso	0,96Kg
Compatibile con	60016, 60017

**VANTAGGI**

- ✔ **LEGGEREZZA E MASSIMA MANEGGEVOLEZZA**  
 Grazie alla capacità di 2,0Ah e 20V, è ideale per lavori rapidi che richiedono comfort e libertà di movimento.
- ✔ **INDICATORI LED DI CARICA**  
 Consentono di verificare facilmente il livello della batteria, ottimizzando i tempi di lavoro e ricarica.
- ✔ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO I CORTOCIRCUITI**  
 Garantisce un utilizzo sicuro evitando danni interni e proteggendo sia la batteria che l'utensile.
- ✔ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO IL SURRISCALDAMENTO**  
 Regola la temperatura per mantenere prestazioni stabili e prolungare la durata del prodotto.
- ✔ **SISTEMA DI PROTEZIONE CONTRO I SOVRACCARICHI**  
 Previene danni dovuti a carichi eccessivi, assicurando maggiore durata e affidabilità.

