

Levererar delar till en av världens snabbaste bilar



Koenigsegg är en av världens snabbaste serietillverkade bilar och företaget som tillverkar bilarna ligger i Ängelholm – alltså en svensk bil. Deras exklusiva sportbilar säljs över hela världen till välbeställda kunder som vill ha något alldeles extra.

Två företag i Töreboda har kvalificerat sig som leverantörer till Koenigsegg – Kramers Mekaniska

Verkstad och Hermanders. En bedrift i sig eftersom bilarna tillverkas i små serier och med den allra högsta kvalitet som går att få tag på.

Men smakar det så kostar det. Senaste modellen, Koenigsegg Agera R, kostar över 1,7 miljoner – dollar, vilket motsvarar cirka 10,7 miljoner kronor!

Kramers fixar till fälgarna

Kramers Mekaniska Verkstad är ett litet företag utanför Töreboda, men de har gjort sig kända i vida kretsar för att ligga i teknikens framkant. Man löser också lite svårare uppdrag och mycket av produktionen handlar om små serier. En perfekt leverantör till ett teknikföretag som Koenigsegg alltså.



Ola Kramer och Oskar Hedfors övervakar processen i en fräsmaskin.

Det handlar om fälgarna till Koenigsegg där Kramers kommer in i bilden. Den senaste modellen från biltillverkaren är till stora delar gjord i kolfiber och så även fälgarna. Kramers kund är Composite Design som i sin tur levererar till biltillverkaren Koenigsegg.

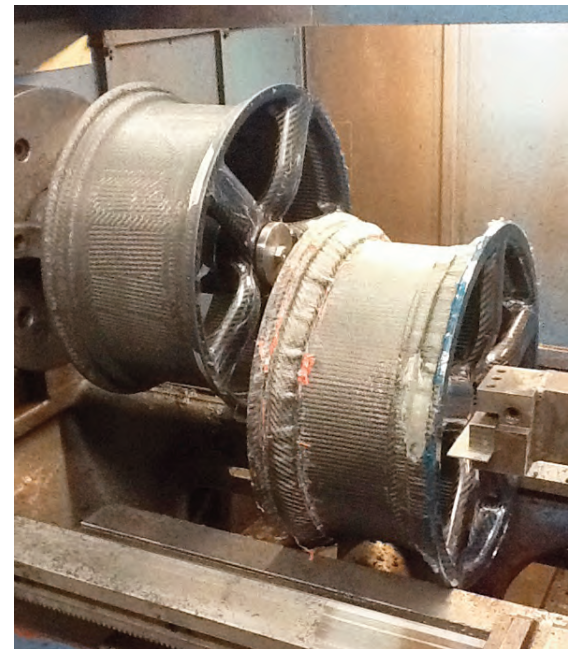
– Det är ett speciellt material som är både starkt och lätt men det är långt ifrån alla som kan bearbeta det. Vi har kunskapen och även maskinerna för det, konstaterar Ola Kramer.

Fälgen kommer obearbetad till Kramers och man svarar runt för att däckan skall sitta på rätt plats och hålla tätt. Sedan borras ventilhålet och ett antal medbringarghåll för att få fälgen att passa.

– Det är ett kul jobb och mycket utmanande. Det är små serier det handlar om och varje fälg vi gör i ordning måste vara perfekt gjord. Bilarna ska tåla hastigheter i över 300 kilometer och det ställer stora krav på detaljerna och inte minst däckan, påpekar Ola.

Långt framme på tekniksiden

Kramers Mekaniska erbjuder kvalificerade tjänster inom verkstadsmekanisk tillverkning och ligger långt framme på tekniksiden, med bland annat avancerade CNC-maskiner. Företagets styrka är avancerad bearbetning – gärna jobb som andra verkstäder anser alltför svåra eller besvärliga. Företaget startades av Olas farfar Karl Kramer redan 1936. Sonen Stig tog över så småningom och han



Före och efter. Till höger syns den obearbetade fälgen och till vänster det klara resultatet. Det är viktigt med hög noggrannhet eftersom däckan ska tåla mycket höga farter.

finns kvar som vd med sina söner Kim och Ola vid sin sida. Företaget har idag elva anställda och omsätter runt tolv miljoner.

– Tycker att framtiden ser ljus ut och vi är absolut inte främmande för att anställa fler personer i framtiden, förklarar Ola.

Hermanders klarade speciallösningen

Hermanders har varit leverantör till Koenigsegg i närmare sex år och det är ett samarbete som ser ut att fortsätta. Man levererar två detaljer till en slangstos för kylslangar och här handlar det om specialkompetens på hög nivå.

– Kan tänka mig att det var därför vi fick jobbet, menar Pär Torstensson som är produktionschef.

Slangstosarna anpassas för kylslangarna som förser bromsarna med kyla. De tillverkas i två varianter och varje variant görs i två delar som falsas ihop. Ett specialarbete som kräver både precision och erfarenhet.

– Det är kul att vara med och tillverka en så speciell grej och Koenigsegg tillhör onekligen vad vi brukar kalla för "skrytkunder", påpekar Per Torstensson. Hermanders tillverkar även detaljer ett svenskt jaktplan och en hel del till Svenskt Tenn. Bland mycket annat...

– Vi gjorde också vandringspriset till damernas fotbollsallsvenska. Det är det nog inte många som vet, förklarar Per.

Att forma plåt till färdiga komponenter är Hermanders specialområde. Man an-

vänder sig främst av metoderna trycksvarvning och djupdragning, eller en kombination av båda. Den samlade kunskapen och erfarenheten hos företaget och dess medarbetare är stor och man jobbar ofta med speciallösningar i små serier.



Christer Gyllensten, Per Thorstensson och Mikael Henningsson kontrollerar den senaste körningen,

