



BEARBEITUNG



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4

Tipps für die Bearbeitung

Ein großer Vorteil des gegossenen glasfaserverstärkten Kunststoffgitterrosts besteht darin, dass es sich so bequem bearbeiten lässt. Sägen, Schleifen, Bohren und maschinelle Bearbeitung sind vergleichbar mit der Verarbeitung von Holz, Metall oder Kunststoff. Falls möglich sollten die Gitterroste vor Ort maßgerecht bearbeitet werden, um so die Genauigkeit zu verbessern. Der Sägeschnitt muss beim Vermessen berücksichtigt werden! Den schönsten visuellen Effekt erzielen Sie, wenn Sie die Platten so zurechtsägen, dass alle außenliegenden Maschen geschlossen sind. Für die Festigkeit des Gitterrosts ist die Optik jedoch nicht von Bedeutung.

Empfohlene Sicherheitsmaßnahmen

Vor der Bearbeitung sollten Sie die folgenden Maßnahmen ergreifen:

Lesen Sie die Produktbeschreibungen bitte sorgfältig durch. Wenn Sie keine Produktbeschreibung haben, können Sie diese auf unserer Website www.kunststoffrosters.nl herunterladen. Personen, die unter Atemproblemen leiden, wird dringend davon abgeraten, GFK-Produkte zu bearbeiten. Beachten Sie die Standard-Sicherheitsmaßnahmen hinsichtlich des Sägewerkzeugs. Tragen Sie stets Handschuhe beim Anbringen und/oder Befestigen von glasfaserverstärkten Kunststoffgitterrosten. Die Kanten sind scharf. Fixieren Sie Gitterroste, die gesägt werden sollen, mit Schraubzwingen oder Klemmen. Tragen Sie zum Schutz Ihrer Augen eine zugelassene Sicherheitsbrille. Ein Mundschutz sollte ebenfalls stets getragen werden, damit so wenig Staub wie möglich eingeatmet wird. Der beim Sägen von GFK-Produkten freigesetzte Staub kann zu Hautirritationen führen. Tragen Sie angemessene Kleidung, um den Kontakt der Haut mit freigesetztem Staub auf ein Mindestmaß zu beschränken. Wenn beim Sägen von GFK-Produkten Probleme mit der Atmung oder übermäßige Hautirritationen auftreten, sollten Sie die Arbeit unverzüglich einstellen und einen Arzt aufsuchen. Befolgen Sie die Standard-Sicherheitsvorschriften bei Anwendung des Dichtungskitts genau. Lesen Sie die dem Kitt beiliegenden Instruktionen vor Gebrauch und halten Sie diese genau ein. Tragen Sie jederzeit eine Schutzbrille und Schutzkleidung, wenn Sie mit GFK-Produkten oder dem Dichtungskitt arbeiten. Stellen Sie sicher, dass die Haut weder mit Harz noch Katalysator in Kontakt kommt.

Benötigte Werkzeuge

- Elektrische Säge mit Stein- oder Diamantsägeblatt (siehe Abbildung 1). Verwenden Sie eine Scheibensäge für gerade Sägeschnitte und eine Stichsäge für runde Sägeschnitte oder Ecken (siehe Abbildung 2). Verwenden Sie für große Sägeprojekte ein Sägeblatt mit Diamant.
- Verwenden Sie eine Stütze oder Plattform zum Abstützen der zu sägenden Produkte und fixieren Sie die Gitterroste vor dem Sägen.
- Rollmaßband, Meterband, Winkelmaß und Filzstift für das Markieren des Sägeschnitts.
- Schleifpapier zum Glätten scharfer Ecken und Kanten vor dem Lackieren. Das beste Ergebnis erzielen Sie mit einer elektrischen Schleifmaschine.
- Dichtungskitt (siehe Abbildung 3) zum Lackieren der Sägeschnitte.

Installation

Die Auflagebreite (2x) sollte mindestens die Höhe des Gitterrosts (25, 30 oder 38 mm) betragen. Verwenden Sie zum Fixieren des Gitterrosts die speziellen M2 Gitterrostklemmen (siehe Abbildung 4).

Vorgehensweise

- Stützen Sie die Platte ab, damit sich diese während der Bearbeitung nicht biegt oder verrutscht. Verwenden Sie hierfür Schraubzwingen oder Klemmen.
- Markieren Sie die Sägeschnitte deutlich und sorgfältig.
- Sägen Sie bei Gitterrosten mit Quarzsandoberfläche von der glatten Seite (Unterseite) aus.
- Während des Sägens gleichmäßigen, festen Druck auf die Säge ausüben. Zu viel Druck kann erhitzte, raue oder ausgefranzte Kanten verursachen. Stumpfe Sägen sollten rechtzeitig ausgetauscht werden, um erhitzte, raue oder ausgefranzte Kanten zu vermeiden.
- Schleifen Sie alle Sägekanten. Mit einer elektrischen Schleifmaschine erzielen Sie das beste Ergebnis. Üben Sie während des Schleifens nur leichten, aber gleichmäßigen Druck aus. Sonst kann es zur Entstehung einer wellenförmigen, unebenen Oberfläche kommen.
- Verwenden Sie den Dichtungskitt, um alle gesägten und/oder geschliffenen Oberflächen zu beschichten. Dies wird empfohlen, um zu verhindern, dass korrosive Chemikalien bis in die Glasfaser vordringen. Lesen Sie die dem Dichtungskitt beiliegenden Gebrauchsvorschriften aufmerksam und sorgfältig durch.



GFK-Produkte.de