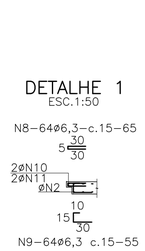
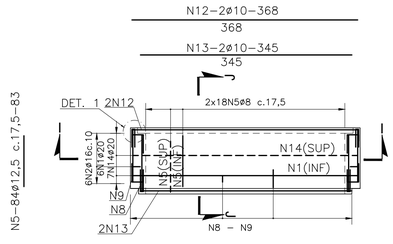
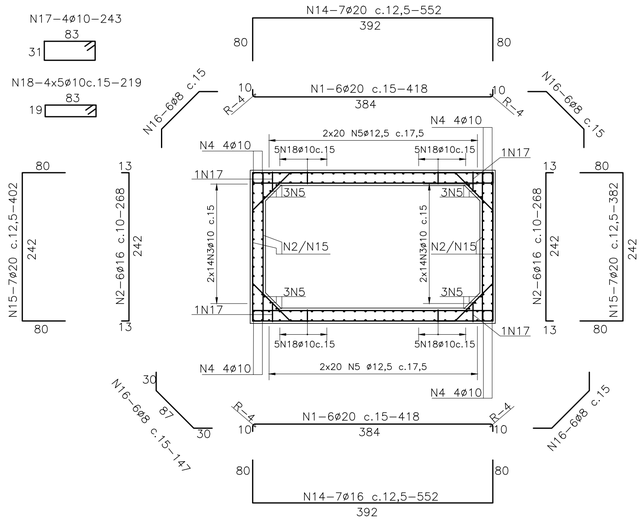
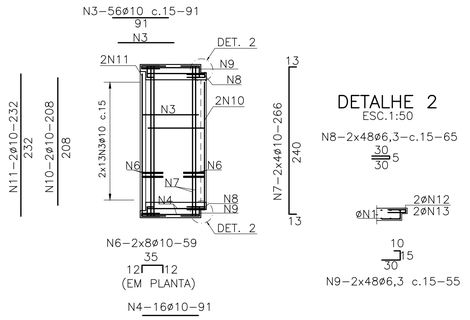


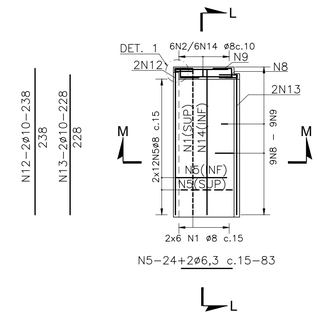


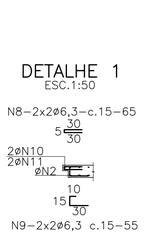


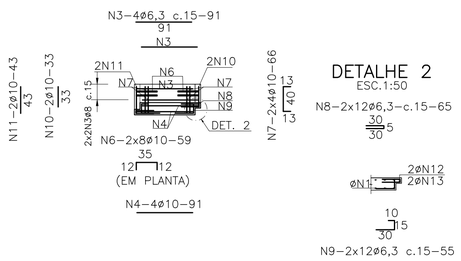


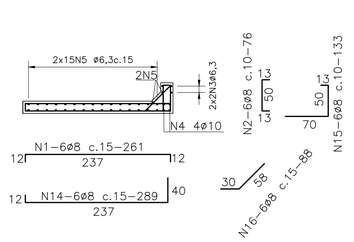
LISTA DE BARRAS TRAVESSIA 2/3/4/5				
N	Ø (mm)	Q	COMPRIMENTOS (m)	
			PARCIAL (cm)	TOTAL (m)
1	20	12	418	50,16
2	16	12	268	32,16
3	10	56	91	50,96
4	10	16	91	14,56
5	12,5	92	83	76,36
6	10	16	59	9,44
7	10	8	266	21,28
8	6,3	160	65	104,00
9	6,3	160	55	88,00
10	10	2	208	4,16
11	10	2	232	4,64
12	10	2	368	7,36
13	10	2	345	6,90
14	20	14	552	77,28
15	20	14	402	56,28
16	8	24	147	35,28
17	10	4	243	9,72
18	10	20	219	43,80

RESUMO–TRAV. 2/3/4/5(AÇO CA–50)		
Ø (mm)	COMPRIMENTO (m)	PESO (kg)
20	50,16	79,25
16	50,16	79,25
12,5	133,56	132,22
10	121,86	75,19
8	143,80	56,08
6,3	242,96	59,53
PESO TOTAL PARA 1 TRAVESSIA		820,90
PESO TOTAL PARA 59 TRAVESSIAS "A"		48433,10
PESO TOTAL PARA 59 TRAVESSIAS "B"		48433,10



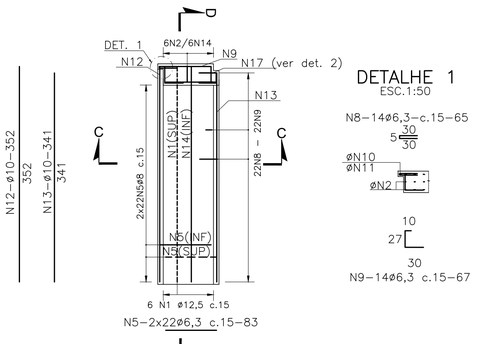


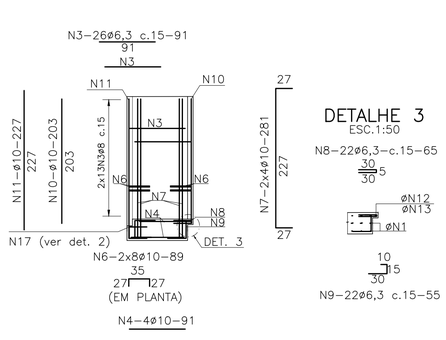


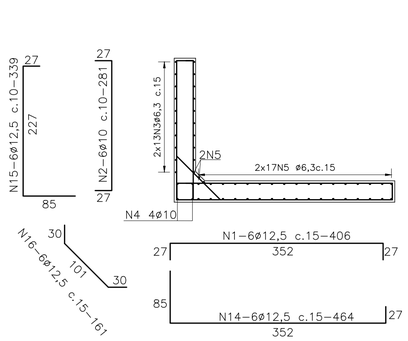


LISTA DE BARRAS PRÉ–MOLDADO (COM ABERTURA)				
N	Ø (mm)	Q	COMPRIMENTOS (m)	
			PARCIAL (cm)	TOTAL (m)
1	8	6	261	15,66
2	8	6	76	4,56
3	6,3	4	91	3,64
4	10	4	91	3,64
5	6,3	26	83	21,58
6	10	16	59	9,44
7	10	8	66	5,28
8	6,3	28	65	18,20
9	6,3	28	55	15,40
10	10	2	33	0,66
11	10	2	43	0,86
12	10	2	238	4,76
13	10	2	228	4,56
14	8	6	289	17,34
15	8	6	133	7,98
16	8	6	88	5,28

RESUMO–(COM ABERTURA)(AÇO CA–50)		
Ø (mm)	COMPRIMENTO (m)	PESO (kg)
10	29,20	18,02
8	50,82	20,07
6,3	58,82	14,41
PESO TOTAL PARA 1 PRÉ–MOLDADO		52,50
PESO TOTAL PARA 7 PRÉ–MOLDADO		367,50







LISTA DE BARRAS PRÉ–MOLDADO (200x325)				
N	Ø (mm)	Q	COMPRIMENTOS (m)	
			PARCIAL (cm)	TOTAL (m)
1	12,5	6	406	24,36
2	10	6	281	16,86
3	6,3	26	91	23,66
4	10	4	91	3,64
5	6,3	36	83	29,88
6	10	16	89	14,24
7	10	8	281	18,88
8	6,3	36	65	23,40
9	6,3	36	67	24,12
10	10	1	203	2,03
11	10	1	227	2,27
12	10	1	352	3,52
13	10	1	341	3,41
14	12,5	6	464	27,84
15	12,5	6	339	20,34
16	12,5	6	161	9,66
17	6,3	36	76	27,36

RESUMO–(200x325)(AÇO CA–50)		
Ø (mm)	COMPRIMENTO (m)	PESO (kg)
12,5	82,20	87,10
10	310,45	210,80
6,3	128,42	35,40
PESO TOTAL PARA 1 PRÉ–MOLDADO		333,30
PESO TOTAL PARA 114 PRÉ–MOLDADO		4.666,20

NOTAS

1. TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM CENTIMETROS;
2. PARA ELEMENTOS PRÉ–MOLDADOS fck ≥ 35 MPa;
3. PARA PRECHIMENTO DOS ENCAIXES DOS PRÉ–MOLDADOS UTILIZAR ARGAMASSA COM fck ≥ 10MPa;
4. AÇO CA 50;
5. COBRIMENTOS DAS ARMADURAS = 4cm;
6. A DOBRAGEM E EMENDA DAS BARRAS DEVERÁ ESTAR DE ACORDO COM A NBR 6118 – 2023;

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

A-7800-RMT.3500.S017-PB-EXT.000.01-S00-DE-019 - CANAL EXTRAVASOR - FORMAS

Nº	Revisões	Data	Visto	Aprovado
00	EMISSÃO INICIAL	30/09/25	RMF	RMF

Etapa: PROJETO BÁSICO

CEDAE

COMPANHIA ESTADUAL DE ÁGUAS E ESGOTOS
GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

DIRETORIA TÉCNICA DE PROJETOS
DTP

Região: RMT | Município: NOVA IGUAÇU | Localidade: KM 32

Título: CANAL DO EXTRAVASOR - RESERVATÓRIO NOVO MARAPICU

Unidade Projetada: CANAL ENTRE RUAS DAS CAMÉLIAS E INGÁ - ARMADURAS

Disciplina: ESTRUTURA

Representação Projetada: PLANTAS, CORTES

Elaborado por: DTP-6 | Aprovado por: DTP-6

Des.: _____ Data: _____

Proj.: _____ Data: _____

Verif.: _____ Data: _____

gov.br Documento assinado digitalmente
RODRIGO DE MELLO FENIZOLA
Data: 04/11/2025 16:23:03-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Esc.:	Formato:	Folha:	Nº do Documento:	Rev.:
1:50	A1	2/7	A-7800-RMT.3500.S017-PB-EXT.000.01-S00-DE-025	00

DATA: 04/11/25 DATE: 04/11/25
CAD: C:\CAD\1 OS - CAD 2.0\Projetos Novos\Marapicu\RMT\S00\DE\PB-EXT-000.01-S00-DE-025.DWG