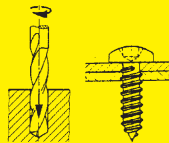


Suitable drill diameters for ST-threads (self-tapping screws) SS 1523



Thread	Plate thickness	Drill diameter mm				
		Steel, brass and copper	Aluminium	Cast metal alloys of magnesium, zinc, aluminium and brass	Plastic Hard plastic	Thermoplastic
ST 2.2 (B 2)	- 0.56	1,6				
	(0.56) - 0.75	1,7	1,6			
	(0.75) - 0.88	1,8	1,6			
	(0.88) - 1.13	1,8	1,6	2	2	2
	(1.13) - 1.38	1,9	1,7			
	(1.38) - 1.5	1,9	1,8			
ST 2.9 (B 4)	- 0.56	2,2				
	(0.56) - 0.63	2,3				
	(0.63) - 0.75	2,3	2,2			
	(0.75) - 0.88	2,4	2,2	2,7	2,5	2,4
	(0.88) - 1.25	2,4	2,2			
	(1.25) - 1.38	2,4	2,2			
	(1.38) - 1.75	2,5	2,3			
	(1.75) - 2.5	2,6	2,4			
ST 3.5 (B 6)	- 0.56	2,6				
	(0.56) - 0.75	2,7				
	(0.75) - 0.88	2,7	2,6			
	(0.88) - 1.25	2,8	2,6			
	(1.25) - 1.38	2,8	2,7	3,3	3,2	3
	(1.38) - 1.75	2,9	2,8			
	(1.75) - 2.5	3	2,8			
	(2.5) - 3	3,2	3			
	(2) - 6		3			
ST 4.2 (B 8)	- 0.5					
	(0.5) - 0.63	3,2				
	(0.63) - 0.88	3,2	2,9			
	(0.88) - 1.13	3,2	3			
	(1.13) - 1.38	3,3	3,2	3,9	3,8	3,7
	(1.38) - 2.5	3,5	3,5			
	(2.5) - 3	3,8	3,7			
	(3) - 3.5	3,9	3,8			
	(3.5) - 10		3,9			
ST 4.8 (B 10)	(0.5) - 0.75	3,7				
	(0.75) - 1.13	3,7	3,7			
	(1.13) - 1.38	3,9	3,7			
	(1.38) - 1.75	3,9	3,7			
	(1.75) - 2.5	4	3,8	4,5	4,5	4,3
	(2.5) - 3	4,1	3,8			
	(3) - 3.5	4,3	3,9			
	(3.5) - 4	4,4	3,9			
	(4) - 4.75	4,4	4			
	(4.75) - 10		4,2			
ST 5.5 (B 12)	- 1.13	4,2				
	(1.13) - 1.38	4,3	4,1			
	(1.38) - 1.5	4,3	4,1			
	(1.5) - 1.75	4,5	4,2			
	(1.75) - 2.25	4,6	4,4			
	(2.25) - 3	4,7	4,6	5	5	4,8
	(3) - 3.5	5	4,6			
	(3.5) - 4	5	4,8			
	(4) - 4.75	5,1	4,8			
	(4.75) - 10		4,9			
ST 6.3 (B 14)	- 1.38	4,9				
	(1.38) - 1.75	5	5			
	(1.75) - 2	5,2	5			
	(2) - 3	5,3	5,2			
	(3) - 4	5,8	5,3	5,9	5,9	5,6
	(4) - 4.75	5,9	5,4			
	(4.75) - 5		5,6			
(5) - 10		5,8				
ST 8 (B 16)	- 1.38	6,4				
	(1.38) - 1.75	6,5	6,5			
	(1.75) - 2	6,7	6,5			
	(2) - 3	6,8	6,7			
	(3) - 4	7,2	6,8			