



316L E

AWS A 5.4: E316L-16 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 32

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig Rutil-basisk elektrod med austenitisk-rostfri syrafast legering. Beläggningen har mycket låg fuktupptagning. Mjuk övergång, slät svetsfog, självlossande slagg. För svetsning av Ni-Cr-Mo rostfria stål. Utmärkt för material från -120°C upp till 400°C inom kemisk-, petroleum-, livsmedelsindustri och fartygsbyggnation för att svetsa rör, tankar, värmeväxlare etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

= +

HÖLJE

Rutil-Basisk

MATERIAL

Rostfria stål, Austenitiska stål, syrafasta stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
<560	<400	<35	+20°C - 70 -120°C - 40

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
<0,03	0,7	0,8	18,5	2,8	11,5

FÖRPACKNING

Dimension	1,6 x 300	2,0x300	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 350
Elektroder/förp.	238	333	211	139	93
Kg/hylsa	1,5	4	4	5	5
Artikel nummer	8M31616300	8M31620300	8M31625300	8M31632300	8M31640300
SB-Pack			8M12525991	8M12532991	
Ampere(A)	30-45	45-65	70-90	80-130	90-190

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 316LSi XT
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 316L FCW/MCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.