




# 309MoL E

AWS A 5.4: E309MoL-17 ISO 3581-A: E 23 12 2 L R 3 2

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil-basisk lågkolhaltig rostfri elektrod med 23Cr12Ni2Mo legering. Används för svetsning av 316, övergångs och skarvsvetsning (rostfritt-svart material). Med den höga ferrithalten lämpar den sig även som en reparationselektrod. Hög spricksäkerhet. Slät svetsfog och självlossande slagg.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE
	= + ~ 70V	Rutil-Basisk

## MATERIAL

Rostfria stål, låglegerade stål

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
>650	>450	<25	+20°C>55 -40°C>45

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,7	0,8	22,5	12,5	2,3

## FÖRPACKNING

Dimension	2,0 x 300	2,5x350	3,25 x 350	4,0 x 450	
Elektroder/förp.	320	211	139	93	
Kg/hylsa	4	5	5	5	
Artikel nummer	8M30920300	8M30925300	8M30932350	8M30940450	
Ampere(A)	45	70	100	135	

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 309L Mo XT
MAG	Meltolit 309L Mo XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 309L/309L Mo FCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.