

# Allmänt om kapskivor och navrondeller

## Kapskivor

Används för kapning av stål, rostfritt, aluminium, gjutjärn, sten och betong etc. Kapskivorna får med undantag för Norton 1-2-3 enbart användas för kapning och får inte användas för slipning med sidan. Två hastigheter förekommer: 80 m/sek (rött band) och 100 m/sek (grönt band, skivor för bensindrivna maskiner).

## Navrondeller

Används för slipning av stål, rostfritt, aluminium, gjutjärn, sten och betong etc. och vid arbetsoperationer såsom rensning, fogberedning, skrotning m.m. Navrondeller monteras i handhållna maskiner och är godkända för periferihastighet 80 m/sek (rött band).

## Säkerhet

Vid montering av kapskivor och navrondeller kontrollera att flänsarna har samma diameter och är avsedda för maskinen som ska användas. Maskinens sprängskydd ska vara monterat. Kontrollera att maskinens varvtal inte överskrider skivans maximalt tillåtna periferihastighet varken i m/sek eller r/min. Använd skyddsutrustning (skyddsglasögon, handskar, hörselskydd).