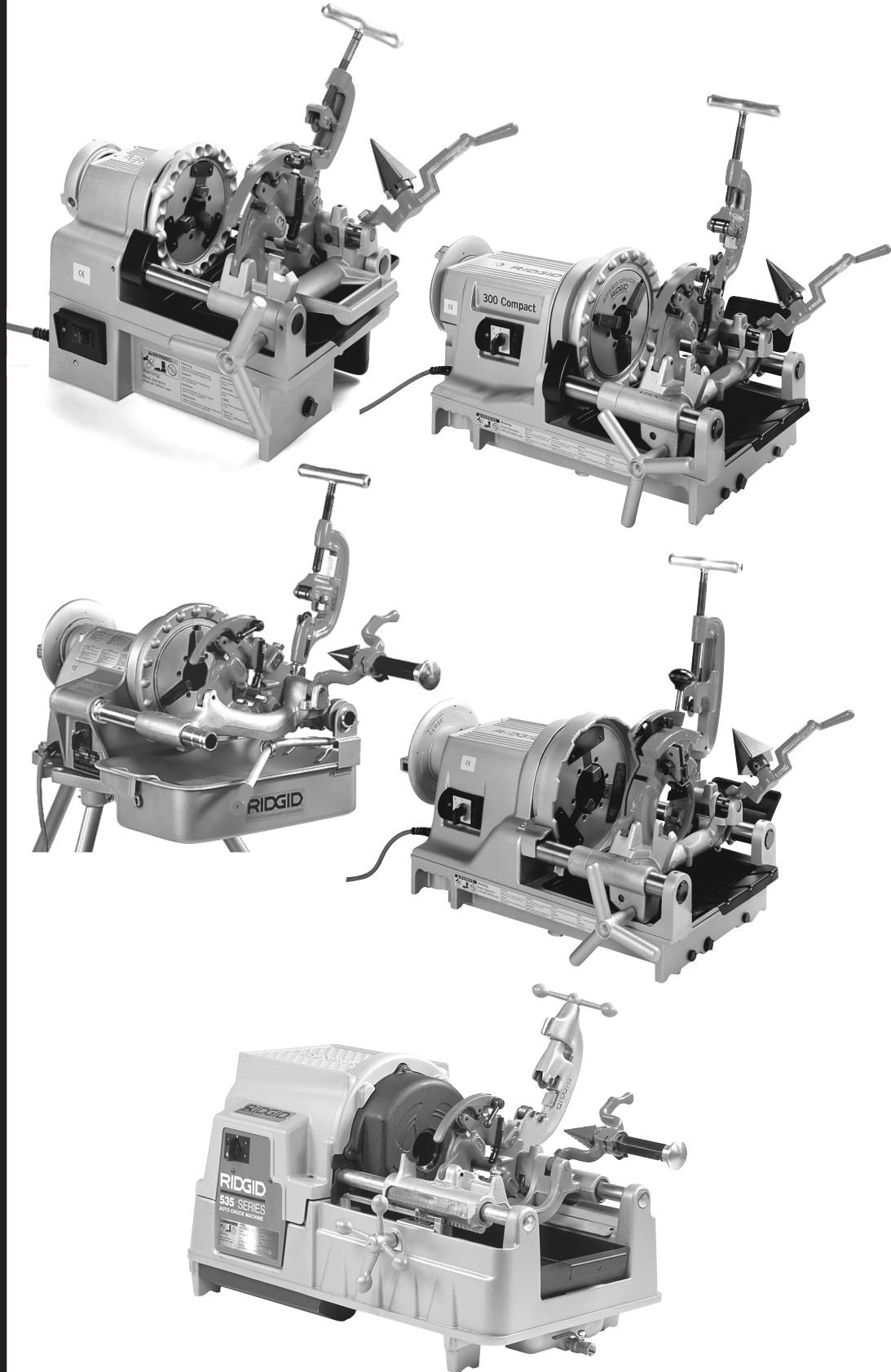


1215
300
Compact
1233
300
535

RIDGID®

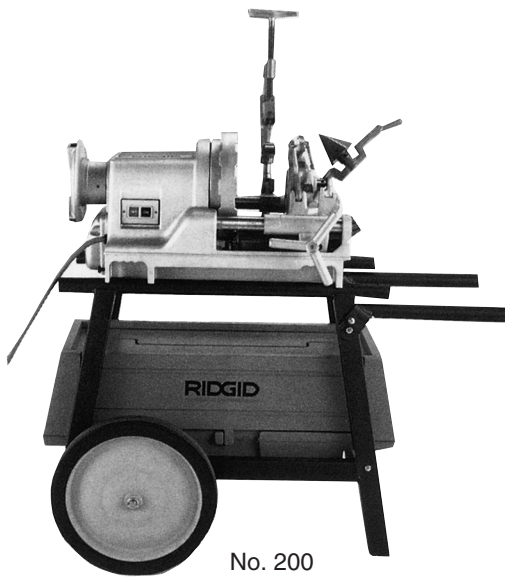




No. 100 (535 → 1996)



No. 1206



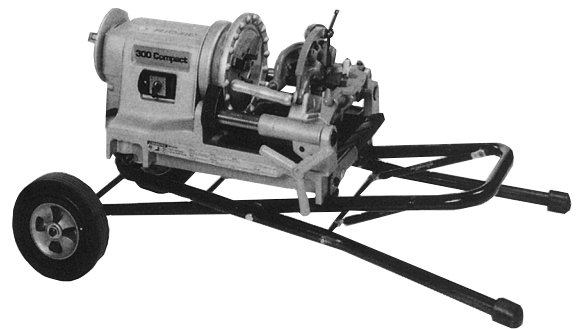
No. 200



No. 250



No. 1203



OPERATING INSTRUCTIONS

IMPORTANT

For your own safety, before assembling and operating this unit, read this Operator's Manual carefully and completely. Learn the operation, applications and potential hazards peculiar to this unit.

SPECIFICATIONS

Threading Capacity

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Pipe	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolt	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Cut-Off Capacity

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Pipe	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolt	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Reaming	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Noise level	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Weight	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Available in either 230 V or 110 V - 50/60 Hz (535: 400 V)
Required fuses 10 A (230 V), 20 A (115 V)

* 535-2B only
Weight: 170kg
Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Standard Equipment

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
811A diehead	-	-	-	x	x*
812A diehead	x	-	-	-	-
815A diehead	-	x	x	-	x*
1/2"-3/4", 1"-2" BSPT					
Euro dies	x	x	x	x	x
928 receding diehead	-	-	x	-	-
2 1/2"-3" BSPT HS dies	-	-	x	-	-
Mineral thread cutting oil	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

*Optional

Accessories

300 Compact, 1233

- 100 leg stand with tray
- 200 wheel and cabinet stand
- 250 folding stand
- 419 nipple chuck 2 1/2" or 3"
(8.2/19 cm min/max. nipple length)
- 819 nipple chuck 1/2"-2"

1215: 1203 tripod stand
300, 300A, 535: See RIDGID Catalogue

Transport and Handling

Note: Two people are required to lift machines. Lift the machine using the hand holds provided. The machine may be bench mounted or attached to one of the RIDGID stands as illustrated (see page 2). Alternatively, four equal lengths of pipe can be fitted into the sockets provided (300 Compact, 1233 only).

Machine Set-Up

Read safety information leaflet before using the machine. If you are uncertain about any aspect of using this equipment contact your RIDGID Distributor. This machine is designed for threading pipe and bolt and, with optional RIDGID accessories, threading and grooving of pipe (not 1215). We strongly recommend that it NOT be

modified and/or used for any application other than for which it was intended including making-up or breaking apart of fittings, applying hemp or powering other equipment. Place machine away from doors or passageways and ensure that the total work area can be viewed from the operating position. Use barriers to keep people away from the rotating pipe. Do not use machine in wet or humid conditions. Check that machine voltage is the same as the power supply. Ensure footswitch operates correctly and switch is in "0" position before connecting to power supply. The footswitch allows full control of the machine which will only operate when the pedal is depressed. For your safety ensure that the footswitch operates freely and position it so that all controls can be easily reached. Use a pipe support if the pipe extends more than 1 m. from the rear chuck. Add pipe supports for longer lengths (see fig. 1).

Operation

RIDGID threading machines have been designed for ease of use (see fig. 2). For explanation of switch positions see fig 13.
IMPORTANT. Release foot from footswitch and allow machine chuck to come to rest before touching chuck handwheel, pipe or dies. Ensure switch is in "0" position before making any adjustments

Chuck (A): Close chuck by turning handwheel in a counter clockwise direction. Check pipe is centered and tighten jaws with a repeated spin of the handwheel. The RIDGID model 535A is equipped with an automatic chuck. Place the pipe in the chuck, switch to Forward direction and press on the footswitch. The pipe will be gripped and centered. If the pipe is not centered switch to reverse to release the pipe and again switch to Forward.

Keep hands away from chuck jaws when machine is connected to a power supply. Closing jaws can crush fingers.

Cutter (B): Set the cutter wheel at the point to be cut and feed the wheel into the pipe by rotating the handle clockwise (fig. 3) whilst rotating the pipe.

Reamer (C): Ream the pipe by applying pressure to handwheel (fig. 4).

Diehead (D): Install correct dies. Set diehead (see fig. 5). With pipe rotating, feed carriage to bring dies into contact with the pipe. Continue to apply pressure to the handwheel until the dies are engaged. The diehead will open automatically at the end of the thread.

Installing dies in diehead.

Fully open diehead (see fig. 6).

Note: Ensure trigger has been disengaged (815A).

Insert dies with same number as shown on diehead into slots to "insert to line" mark A (811A, 815A) or until detent (B) engages die (928). Rotate cam to align size required with the mark.

Adjusting thread depth and length

See fig. 5, 7a and 7b.

Oiling System

High quality thread cutting fluid is essential for the best threads and will help to give the maximum die life. We recommend that only RIDGID thread cutting fluid be used to protect the working of the machine. Keep oil filter screen in reservoir clean. Change oil when it is dirty or contaminated. RIDGID mineral and synthetic oil is water washable. Follow local regulations concerning flushing of water installations as soon as possible after completion. Check oil reservoir and add oil to cover filter screen (see fig. 8). Oil flow can be adjusted by the control valve on the carriage (see fig. 9). (No adjustment on 300).

Note: 400 Volt models of 535 have an oil flow control to direct oil to the diehead when operating in reverse (See Fig. 14).

Maintenance

Oil bearings every 6 months (see fig.10). Clean jaw insert teeth with a wire brush. Replace complete set of inserts when they become worn (see fig. 11). Check brushes every 6 months for wear (see fig. 12A) and replace when worn to less than 12 mm. For all other service and maintenance take machine to a RIDGID authorised service center.

IMPORTANT

This machine is supplied with RIDGID water-washable mineral thread cutting oil designed to give optimal threads and prolong die life. Before use, check your local regulations, which may prohibit the use of mineral oil products on certain installations.

* → 1996.

GEBRAUCHSANLEITUNG

WICHTIG

Zur eigenen Sicherheit : Lesen Sie diese Bedienungsanleitung genau bevor Sie die Maschine aufbauen und benutzen. Machen Sie sich mit der Bedienung, Anwendung und eventuellen Risiken dieser Maschine vertraut.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG Gewindeschneidbereich

	215	300 Kompakt	1233	300/300A	535 535-2B*
Rohre	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolzen	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Abschneidbereich

	215	300 Kompakt	1233	300/300A	535
Rohre	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolzen	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Fräsen	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Geräuschpegel	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Gewicht	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Erhältlich in 230 V, 50/60 Hz (535 : 400 V)
Erforderliche Sicherungen 10A.

* 535-2B nur
Gewicht: 170kg
Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Standard-Ausrüstung

	215	300 Kompakt	1233	300/300A	535
Schneidkopf 811A	-	-	-	X	X*
Schneidkopf 812A	X	-	-	-	-
Schneidkopf 815A	-	X	X	-	X*
1/2"-3/4", 1"-2" BSPT					
Euro Backen	X	X	X	X	X
928 Schneidkopf	-	-	X	-	-
2 1/2"-3" BSPT HS Backen	-	-	X	-	-
Gewindeschneidöl	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Alternativ

Zubehör

300 Kompakt, 1233
100 Fußgestell
200 Radgestell mit Werkzeugkasten
250 zusammenklappbares Gestell
419 Nippelspannfutter 2 1/2" of 3"
819 Nippelspannfutter 1/2"-2"

1215, 1203 Dreifuß Gestell
300, 300A, 535 : siehe RIDGID Katalog

Transport und Handhabung

Achtung: Zum Heben der Maschine werden zwei Personen benötigt, die die Maschine an den dafür vorgesehenen Handgriffen tragen.

Die Maschine kann auf einer Werkbank platziert werden oder auf eines der Untergestelle (siehe Seite 2).

Alternativ können vier gleiche Rohrbeine in den vorgesehenen Muffenlöchern angebracht werden (300 Kompakt, 1233).

Maschinen-Aufbau

ACHTUNG: Lesen Sie das Sicherheits-Datenblatt, bevor Sie die Maschine benutzen. Wenn Sie sich nicht sicher sind, kontaktieren Sie Ihren RIDGID-Händler.

Diese Maschine wurde entworfen um Gewinde zu schneiden und mit RIDGID Zubehör Rohrgewinde zu schneiden und zu nutzen (not 1215). Wir empfehlen dringendst, daß die Maschine NICHT benutzt werden sollte für andere Zwecke, einschließlich das Zusammenstellen oder Trennen von Verbindungen, das

Anbringen von Hanf oder das Antreiben von anderen Maschinen. Stellen Sie die Maschine nicht bei Türen oder Durchgängen auf und überzeugen Sie sich davon, daß die ganze Arbeitsfläche übersichtlich ist. Sorgen Sie dafür, daß keine anderen Personen in die Nähe des drehenden Rohres kommen. Benutzen Sie die Maschine nicht in nassen oder feuchten Räumen. Überprüfen Sie ob die Maschinen-Voltspannung gleich ist mit dem gelieferten Strom. Überzeugen Sie sich davon, daß der Fußschalter korrekt funktioniert und daß der Schalter auf Position "0" steht, bevor Sie die Maschinen am Strom anschließen. Mit dem Fußschalter wird die Maschine bedient : Die Maschine läuft nur wenn der Fußschalter eingedrückt wird. Sorgen Sie zu Ihrer Sicherheit dafür, daß der Fußschalter gut zu bedienen ist und so platziert wird, daß er gut zu erreichen ist. Benutzen Sie einen Rohrständer, wenn das Rohr mehr als 1 Meter aus dem hinteren Spannfutter herausragt. Fügen Sie Rohrständer dazu für größere Längen (Abb. 1).

Bedienung

Die RIDGID Gewindeschneidmaschinen sind entworfen worden um das Arbeiten bequemer zu machen (Abb. 2). Zur Erläuterung der Schaltereinstellungen siehe Abb. 13. WICHTIG! Nehmen Sie den Fuß vom Fußschalter und lassen Sie die Maschine ausdrehen bevor Sie das Handrad des Spannfutters, das Rohr oder die Schneidbacken berühren. Stellen Sie sicher, dass der Schalter sich in der „0“ Position befindet bevor Sie Einstellungen vornehmen oder verändern.

Spannfutter (A): Schließen Sie das Spannfutter, indem Sie das Handrad im Uhrzeiger-Sinn drehen. Überprüfen Sie ob das Rohr zentriert ist und "spannen" Sie die Backen mit einem weiteren Dreh des Handrads. Das RIDGID Modell 535A ist mit einem automatischen Spannfutter ausgerüstet. Platzieren Sie das Rohr im Spannfutter, schalten Sie den Schalter auf Vorwärts (Forward) und betätigen Sie den Fußschalter. Das Rohr wird ergriffen und zentriert. Sollte das Rohr nicht zentriert sein, schalten Sie um auf Rückwärts um das Rohr zu lösen um anschließend den Schalter wieder auf Vorwärts zu richten. **Bringen Sie die Hände nicht in die Nähe der Spanbacken solange die Maschine am Stromnetz angeschlossen ist, um starke Quetschungen und Verletzungen an Händen und Fingern zu vermeiden.**

Rohrabschneider (B): Setzen Sie das Schneidrad an dem Punkt an wo Sie schneiden wollen und drehen Sie das Schneidrad in das Rohr, indem Sie den Hebel in Uhrzeiger-Sinn drehen (ABB. 3.) während das Rohr dreht.

Fräser (C): Fräsen Sie das Rohr indem Sie Druck auf das Handrad ausüben (Abb. 4).

Schneidkopf (D): Installieren Sie die Schneidbacken korrekt. Stellen Sie den Schneidkopf ein (ABB. 5). Lassen Sie den Schlitten laufen während sich das Rohr dreht, so daß die Schneidbacken Kontakt mit dem Rohr haben. Üben Sie weiterhin Druck auf das Handrad aus bis die Schneidbacken das Rohr schneiden. Der Schneidkopf öffnet sich automatisch am Ende des Gewindes.

Installieren den Schneidbacken in den Schneidkopf

Öffnen Sie den Schneidkopf ganz (Abb. 6). Achtung: Stellen Sie sicher das der Auslöser ist fest sitzt (811A). Installieren Sie die Schneidbacken mit der gleichen Nummer, wie die auf dem Schneidkopf, in den Schlitten bis an die Markierung "Einsetzen bis zur Linie" A (811A, 815A) oder bis der Sperrhaken die Backen berührt. Drehen Sie die Nockenplatte, um in eine Linie mit der Markierung zu kommen.

Einstellen der Gewindetiefe und Gewindelänge

Siehe Abb. 5, 7a und 7b.

Öl-System

Hochwertige Schneidmittel sind wichtig für gute Gewinde und tragen zu einer maximalen Lebensdauer der Schneidbacken bei. Wir empfehlen, daß nur RIDGID Schneidmittel benutzt wird, um das Funktionieren der Maschine zu sichern. Halten Sie den Ölfilter im Behälter sauber. Wechseln Sie das Öl, wenn es schmutzig oder verunreinigt ist. RIDGID-Mineral- und Synthetik-Öl ist wasserabwaschbar. Befolgen Sie die örtlichen Verordnungen hinsichtlich des Spülens von Wasserinstallationen so schnell wie möglich nach Beendigung der Arbeiten. Überprüfen Sie den Ölbehälter und fügen Sie Öl zu, um das Filtersieb zu bedecken (Abb. 8). Die Ölzufuhr kann reguliert werden durch das Ventil am Schlitten (Abb. 9), o(keine Anpassung an die 300). Achtung: Die 400 Volt Ausführungen der 535 verfügen beim Arbeiten in der Links-Richtung über eine direkte Öldurchlaufkontrolle über den Schneidkopf. (siehe Abb. 14)

Wartung

Ölen Sie die Lager alle 6 Monate (Abb. 10). Säubern Sie die Haltebacken und die Klemmbacken-Einsätze mit einer Drahtbürste. Ersetzen Sie einen kompletten Satz Einsätze wenn sie verschlissen sind (Abb. 11). Überprüfen Sie die Bürsten zwischendurch (Abb. 12A) um Sie zu ersetzen, wenn Sie abgenutzt sind kürzer als 12 mm).

WICHTIG

Diese Maschine wird mit RIDGID Mineralöl ausgeliefert. Dieses Öl ist mit Wasser auswaschbar und gewährt eine optimale Gewindequalität sowie eine lange Lebensdauer der Schneidbacken. Bevor Sie dieses Öl einsetzen, überprüfen Sie die Lokalen Vorschriften. Möglicherweise ist die Verwendung von Mineralölen für gewisse Installationen untersagt.

* → 1996.

MODE D'EMPLOI

IMPORTANT

Pour votre sécurité, avant d'assembler ou d'utiliser cette machine, lire entièrement et attentivement le mode d'emploi. Se familiariser avec le fonctionnement, les applications ainsi que les points dangereux de la machine.

CARACTERISTIQUES

Capacité de filetage

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Tube	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Boulon	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Capacité de coupe

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Tube	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Boulon	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Alésage	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Niveau sonore	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Poids	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Moteur	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Disponible en 230 V ou 110 V - 50/60 Hz (535 : 400 V)
Nécessite des fusibles de 10A (230 V), 20A (115V)

* 535-2B seulement

Poids: 170kg

Moteur: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Equipment standard

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Tête de filement 811A	-	-	-	x	x*
Tête de filement 812A	x	-	-	-	-
Tête de filement 815A	-	x	x	-	x*
Peignes en alliage					
1/2"-3/4", 1"-2" BSPT	x	x	x	x	x
Tête de filetage à recul 928	-	-	x	-	-
Peignes 2 1/2"-3" BSPT AR	-	-	x	-	-
Huile de coupe	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* En option

Accessoires

300 Compact, 1233

100 Support à pieds

200 Support à roues et armoire

250 Support pliant

419 Porte-nipple 2 1/2" ou 3"

(longueur de nipple 8,2/19 cm min./max.)

Porte-nipple 1/2"-2"

1215, 1203 Support trépied

300, 300A, 535: voir catalogue RIDGID

Transport et disposition

Note: 2 Personnes sont nécessaires pour soulever la machine. Il faut lever la machine avec du matériel adéquat. La machine peut être montrée sur banc ou attachée à l'un des supports RIDGID illustré (voir page 2). Il est possible d'ajuster quatre tubes de longueur égale dans le manchon fourni (300 Compact, 1233 seulement).

Montage de la machine

Attention : Lire attentivement le feuillet d'information avant d'utiliser la machine. Si vous avez des doutes en ce qui concerne l'utilisation de l'équipement, contactez votre distributeur RIDGID. Cette machine est destinée à fileter et à rainurer des tubes et des boulons avec les accessoires RIDGID en option (excepté 1215). Nous recommandons fortement de ne pas la modifier et de ne pas l'utiliser pour des applications autres que celles auxquelles la machine est destinée y compris en ce qui concerne l'assemblage ou le démontage de raccords, l'application de chanvre

ou l'utilisation de tout autre équipement. Placer la machine loin des accès ou passages publics et assurez-vous que la surface totale de travail soit visible du poste de travail. Utiliser des barrières pour maintenir les personnes à l'écart du tube en rotation. Ne pas utiliser la machine dans des conditions humides ou mouillées. Vérifier que la tension de la machine soit identique à celle de l'alimentation électrique. Assurez-vous que l'interrupteur à pédale fonctionne correctement et que l'interrupteur soit positionné sur "0" avant de connecter la machine. L'interrupteur à pédale permet un plus grand contrôle de la machine qui ne fonctionne que lorsque la pédale est pressée. Pour votre sécurité, assurez-vous que l'interrupteur à pédale opère librement et positionnez-le de manière à ce qu'il puisse être accessible à tout moment. Utilisez une servante de tubes si le tube s'étend sur plus d'un mètre à partir du mandrin arrière. Ajouter une servante de tubes pour les longueurs plus importantes (fig. 1).

Utilisation

Les machines RIDGID ont été conçues pour être faciles d'usage (fig. 2). Pour les positions de l'interrupteur, se reporter à la figure 13.

IMPORTANT! Il faut ôter son pied de la pédale et s'assurer que la machine ne tourne plus avant de manipuler le mandrin, le tube ou les peignes. Vérifier aussi que l'interrupteur soit sur position « 0 ».

Mandrin (A): Fermer le mandrin en tournant la roue à main dans le sens opposé aux aiguilles d'une montre. Vérifier que le tube soit centré. Le modèle RIDGID 535A est équipé d'un mandrin de serrage automatique. Placez le tube dans le mandrin, mettez en position « Avant », et actionnez l'interrupteur à pied. Le tube est automatiquement serré et centré. Si le centrage n'est pas correct, placez l'interrupteur en marche arrière, pour libérer le tube, et recommencez la première opération. **GARDEZ VOS MAINS A DISTANCE DU MANDRIN QUAND LA MACHINE EST CONNECTÉE A UNE SOURCE DE COURANT. EN SE REFERMANT, LES MORS PEUVENT VOUS CASSER LES DOIGTS.**

Coupe-tube (B): Mettre la molette sur le point à couper et armer la roue dans le tube en tournant la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre (fig. 3) tout en faisant pivoter le tube.

Alésoir (C): Aléser le tube en exerçant une pression sur la roue à main (fig. 4).

Tête de filetage (D): Installer les peignes corrects. Placer la tête de filetage (fig. 5). Tandis que le tube tourne, armer le berceau de manière à ce que les peignes soient en contact avec le tube. Continuer à appliquer une pression sur la roue manuelle jusqu'à ce que les peignes soient engagés. La tête de filetage s'ouvrira automatiquement au bout du filet.

Installation des jeux de peignes dans la tête de filetage.

Ouvrir la tête de filetage complètement (fig. 6). Note: Assurez-vous que le doigt d'ouverture automatique de la tête soit bien déverrouillé. Insérer les peignes, en nombre correspondant à celui indiqué sur la tête de filetage, dans les rainures jusqu'à la marque "insérer jusqu'à la ligne" A (811A, 815A) ou bien jusqu'à ce que la détente engage le peigne (928). Tourner la came de manière à aligner la dimension nécessaire sur la marque.

Réglage de la profondeur et de la longueur de filet.

Voir fig. 5, 7a et 7b.

Système de lubrification

Une huile de coupe de filetage de haute qualité est essentielle pour de meilleurs filets et procurera une durée de vie maximale au peigne. Nous recommandons uniquement de l'huile de coupe RIDGID pour protéger le fonctionnement de la machine. Maintenir le filtre à huile propre dans le réservoir. Changer l'huile lorsqu'elle est sale ou contaminée. Les huiles minérales ou synthétiques RIDGID sont lavables à l'eau. Suivre les réglementations locales concernant le rinçage des installations d'eau dès que possible après fonctionnement. Vérifier le réservoir d'huile et rajouter de l'huile de manière à recouvrir l'écran du filtre (fig. 8). Le débit d'huile peut être réglé par la valve de contrôle du berceau (fig. 9), (pas d'ajustement sur la 300). Note: La 535 en 400 Volts possède un système de contrôle de débit d'huile qui envoie l'huile directement dans la tête lorsque l'on travaille en sens inverse (fig. 14).

Entretien

Lubrifier les roulements tous les 6 mois (fig. 10).

Nettoyer les dents de la mâchoire insérée à l'aide d'une brosse métallique.

Remplacer entièrement les dents lorsqu'elles sont usées (fig. 11).

Vérifier les charbons tous les 6 mois (fig. 12A) et les remplacer lorsqu'ils sont usés et ont moins de 12 mm. Pour tout autre service ou entretien, apporter la machine à un centre de service agréé RIDGID.

IMPORTANT

Cette machine est livrée avec l'huile de coupe minérale RIDGID lavable à l'eau, conçue pour effectuer un filet optimal et garantir une plus longue durabilité de peigne. Avant d'utiliser la machine, vérifier les réglementations locales susceptibles d'interdire l'utilisation de produits à base d'huile minérale sur certaines installations.

GEBRUIKSAANWIJZING

BELANGRIJK

Lees, voor Uw veiligheid zorgvuldig en in zijn geheel, dit bedieningsvoorschrift voordat U de machine gaat opstellen en gebruiken. Maak U vertrouwd met de werking, toepassing en begrenzingen alsmede de potentiële gevaren die de machine zou kunnen veroorzaken.

SPECIFICATIES

Draadsnijkapaciteit

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Gasdraad	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Boutendraad	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Afsnijkapaciteit

Pijpmateriaal	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Staafmateriaal	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Ruimen	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Geluidsniveau	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Gewicht	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Leverbaar voor 230 Volt of 110 Volt - 50/60 Hz (535 : 400 V)

Gebruik zekeringen van minimaal 10 ampère.

* 535-2B alleen

Gewicht: 170kg

Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Standaarduitrusting

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Snijkop model 811A	-	-	-	X	X*
Snijkom model 812A	X	-	-	-	-
Snijkop model 815A	-	X	X	-	X*
Stel gelegeerd stalen snijkussens 1/2"-3/4", 1"-2" BSPT	X	X	X	X	X
Snijkop 928	-	-	X	-	-
Snijkussens 2 1/2"-3" BSPT	-	-	X	-	-
Draadsnij-olie	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Opties

Leverbare toebehoren

300 Compact, 1233

- 100 Standaard bestaande uit 4 poten
- 200 Gesloten standaard op wielen
- 250 Samenvouwbaar standaard
- 419 Nippelhouders 2 1/2" of 3"
(min./max. nippellengte 8,2/19 cm)
- 819 Nippelhouder 1/2"-2"

1215, 1203 driepootstandaard

300, 300A, 535: zie RIDGID catalogus

Transport en behandeling

Opn: twee personen vereist voor het optillen van de machine. Maak hierbij gebruik van de voorziene handvatten. De machine kan op een werkbank worden geplaatst of op één van de afgebeelde RIDGID standaards bevestigd (zie blad 2). Eventueel kunnen 4 stukken pijp die in lengte aan elkaar gelijk zijn in de daarvoor bestemde gaten worden vastgezet (300 Compact, 1233).

Het opstellen van de machine

Lees, voordat U de machine gaat gebruiken, de bladzijde met veiligheidsaankwijzingen. Mocht U van een bepaald punt niet zeker zijn, neem dan contact op met Uw RIDGID-vakhandelaar. Deze machine is ontworpen voor het snijden van schroefdraad of pijp- en staafmateriaal. Naar keuze zijn ook toebehoren voor het afschuiven of groeven van pijpen leverbaar (not 1215). Wij raden met klem af enige

wijziging aan de constructie van de machine aan te brengen en/of de machine voor andere werkzaamheden te gebruiken dan waarvoor hij is bedoeld. Met name geldt dit voor het monteren of demonteren van fittingen, het aanbrengen van afdichtingsmateriaal zoals hennep of het aandrijven van gereedschappen anders dan door Ridgid voorgeschreven. Stel de machine niet op bij deuren of andere doorgangen en overtuig U ervan dat het hele werkgebied kan worden overzien vanaf de bedieningsplaats. Gebruik een afzetting om toeschouwers op afstand van het draaiende materiaal te houden. Gebruik de machine niet op natte of vochtige plaatsen. Controleer of het voltage zoals dit op de machine is aangegeven gelijk is aan dat van de stroombron. Wees er zeker van dat de voetschakelaar, stroomloos, goed werkt en de keuzeschakelaar in de 0-stand staat voordat U ze aansluit op het stroomnet. De voetschakelaar biedt U de volledige controle over de machine en zal alleen werken wanneer het pedaal is ingedrukt, ga na, dit voor Uw veiligheid, of de voetschakelaar zonder belemmeringen rondom kan worden bediend en alle controles gemakkelijk bereikbaar zijn. Gebruik een pijpsteun wanneer het materiaal meer dan 1 meter uit de achtergeleider steekt. Voeg pijpsteunen toe wanneer langere lengten moeten worden bewerkt (fig. 1).

Bediening

De RIDGID machines zijn ontworpen voor gemakkelijk gebruik (fig. 2). Positie van de schakelaar: zie fig. 13. BELANGRIJK: Laat de voetschakelaar los en laat de snijkop tot rust komen alvorens het handwiel, buis of snijkussens aan te raken. Verifieer of de schakelaar zich in de "0" positie bevindt alvorens aanpassingen te maken.

Klauwplaat (A): Sluit de klauwen door het handwiel, tegen de wijzers van de klok in, te draaien. Controleer of het te bewerken materiaal centrisc is gespannen en span de klauwen na met een herhaalde slag van het handwiel. Ridgid model 535A is uitgerust met een automatische snijkop. Plaats de buis in de snijkop, zet de schakelaar 'richting forward' en duw op de voetschakelaar. De snijkop zal de buis grijpen en automatisch centreren. Indien dit niet gebeurt, zet dan de knop in de 'reverse' positie, zodat de buis losgelaten wordt. Schakel nadien weer om naar de 'forward' positie.

Pijpsnijder (B): Zet het mesje op de gewenste lengte en zorg voor de juiste voeding door het handel rechtsonder te bewegen (fig. 3) terwijl het materiaal draait.

Ruimer (C): Breng de ruimer in positie en ruim de pijp door het uitvoeren van druk op het handwiel van de slede (fig. 4).

Snijkop (D): Monteer de juiste snijkussens. Stel de snijkop in op de gewenste maat (zie fig. 5), terwijl het materiaal draait beweegt U de slede met snijkop richting klauwplaat om de snijkussens met het snijden te laten beginnen. Blijf druk op het handwiel uitoefenen tot de kussens op eigen kracht hun weg vervolgen. De snijkop opent automatisch aan het eind van de gesneden (sok) lengte gasdraad, dit bij ingestelde afslag.

Monteren van snijkussens in de snijkop

Open de snijkop volledig (zie fig. 6) schuif de snijkussens met hetzelfde nummer als op de snijkop is aangebracht, in de uitsparingen tot aan de markering "insert to line" A (811A, 815A) of bij de snijkop 928 de vergrendeling zo te plaatsen dat de verstelbare maatafstelling daarin valt. Draai de daarvoor bestemde nokkenplaat om de gewenste maat tegenover de markering vast te zetten.

Het verstellen van de draaddiepte en lengte

Zie fig. 5, 7a en 7b.

Koeloliesysteem

Kwalitatief hoogwaardige snij-olie is absoluut noodzakelijk voor het vervaardigen van de beste schroefdraden. tevens helpt de olie om de maximale standtijd van de snijkussens te bereiken. Wij adviseren uitsluitend RIDGID snij-olie te gebruiken daardoor wordt tevens de goede werking van de machine verzekerd. Houd het oliefilter in het reservoir schoon. Vervang de snij-olie wanneer deze vuil of door andere stoffen is bedorven. RIDGID minerale en synthetische olie is met water afwasbaar. Volg steeds de lokale voorschriften op betreffende het direct na gereedkomen, doorspoelen van (drink)waterinstallaties. Controleer het koelolieniveau en vul -wanneer nodig- bij tot het oliefilter ruim onderstaat (fig. 8). De koeloliestroom kan worden geregeld met de controlekraan die op de slede is aangebracht (fig. 9), (geen regeling op de 300). Nota: het 400Volt model van de 535 machine heeft een zelfaanzuigend koeloliesysteem rechts- en links werkend (fig. 14).

Onderhoud

Iedere 6 maanden moeten de lagers worden gesmeerd (fig. 10). Reinig de tanden van de inzetbekken met een staalborstel. Vervang het complete stel inzetbekken zodra het is versleten (fig. 11). Controleer regelmatig de koolborstels op slijtage (fig. 12A) en vervang ze wanneer ze minimaal 12 mm in lengte zijn. Alle andere onderhouds- en reparatiewerkzaamheden moeten door een geautoriseerd RIDGID servicecentrum worden verricht.

BELANGRIJK

Deze machine wordt geleverd met RIDGID wegspeelbare minerale draadsnij-olie. Een snij-olie die werd ontwikkeld om optimale draden te vervaardigen en de standtijd van de snijkussens te verlengen. Controleer, voor gebruik, of er plaatselijke voorschriften zijn die het toepassen van minerale olieproducten, bij bepaalde door U te verrichten installatiewerkzaamheden, verbieden.

* → 1996.

ISTRUZIONI D'USO

IMPORTANTE

Per Vs. sicurezza personale prima di assemblare o mettere in funzione questa unità leggere attentamente e completamente questo manuale d'istruzioni. Imparate le operazioni, le applicazioni ed i pericoli potenziali specifici di questa unità.

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità dei filettatura

	215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Tubazioni	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bulloneria	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Capacità di taglio

	215	300 Compact	1233	300/300A	535
Tubazioni	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bulloneria	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Alesatura	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Livello rumorosità	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Peso	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motore	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Disponibile per alimentazione da 230 V, 50/60 Hz
Richiede fusibili da 10A.

* 535-2B solo

Peso: 170kg

Motore: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Equipaggiamento standard

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
811A testa portapettini	-	-	-	x	x*
812A testa portapettini	x	-	-	-	-
815A testa portapettini	-	x	x	-	x*
Pettini universali BSPT					
EURO 1/2"-3/4", 1"-2"	x	x	x	x	x
928 testa portapettini retrattili	-	-	x	-	-
Pettini 2 1/2"-3" BSPT HS	-	-	x	-	-
Olio per filetare	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Opzionale

Accessori

300 Compact, 1233

- 100 cavalletto a 4 gambe
- 200 cavalletto con ruote e cassone
- 250 cavalletto pieghevole
- 419 mandrino per nippli 2 1/2" / 3"
- (min./max. lunghezza nippli 8,2/19 cm)
- 819 mandrino per nippli 1/2"-2"

1215, 1203 cavalletto treppiedi

300, 300A, 535: vedere catalogo RIDGID

Trasporto e movimentazione

Nota: la macchina deve essere sollevata da due persone. Utilizzare le apposite maniglie per sollevare la macchina. La macchina può essere montata su banco o fissata sui cavalletti Ridgid sotto illustrati (pag 2). In alternativa possono essere impiegati quattro tubi infilati nella base della macchina per fungere da gambe (300 Compact, 1233).

Approntamento della macchina

Leggere attentamente le norme di sicurezza prima di utilizzare l'unità. Se avete qualche incertezza sull'utilizzo di questa apparecchiatura contattate il Vs. Rivenditore Autorizzato Ridgid. Questa macchina è progettata per filettare tubazioni, bulloneria e con accessori opzionali Ridgid può scanalare tubazioni (non 1215). Si raccomanda fortemente che NON venga modificata e/o utilizzata per applicazioni diverse da quelle previste, incluso l'avvitamento o lo svitamento di raccordi o l'applicazione di guarnizioni o l'alimentazione di altri accessori. Posizionare la

macchina lontano dalle porte e dai passaggi ed assicurarsi che dalla posizione dell'operatore sia completamente visibile l'area totale di lavoro. E' consigliato l'uso di transenne per tenere lontane le persone dalla zona rotante della macchina. Non usare la macchina in condizioni di umido e bagnato. Controllare che la macchina abbia lo stesso voltaggio della sorgente di alimentazione. Assicurarsi che l'interruttore a pedale funzioni correttamente e che sia in posizione "0" prima di collegare il cordone di alimentazione ad una presa. Il pedale consente un controllo completo della macchina, la quale non funzionerà se il pedale è rilasciato. Per Vostra sicurezza personale controllate che la posizione dell'interruttore a pedale non impedisca le varie operazioni di lavoro. Utilizzate un supporto per il tubo se lo stesso sporge per più di 1 metro dal mandrino posteriore. Aggiungere altri supporti per tubi se la lunghezza è superiore (vedere fig. 1).

Operazioni

Le filettrici RIDGID sono state progettate per un facile utilizzo (vedere fig. 2). Per le informazioni sulle posizioni dell'interruttore vedere pag. 13. **IMPORTANTE!** Togliere il piede dal comando a pedale per permettere al mandrino di fermarsi prima di toccare il volantino del mandrino, il tubo o i pettini. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione "0" prima di effettuare qualsiasi operazione.

Mandrino (A): Chiudere il mandrino ruotando il volantino dello stesso in direzione oraria. Controllare che il tubo sia centrato e trattenuto dalle ganasce ripetendo la rotazione del volantino. Il modello Ridgid 535A è provvisto di mandrino automatico. Inserire il tubo nel mandrino, portare l'interruttore sulla posizione "Forward" e premere sul pedale. Il tubo verrà affrancato e centrato automaticamente. Qualora il tubo non fosse propriamente centrato, portare l'interruttore sulla posizione "Reverse" per liberare il tubo e procedere a un nuovo posizionamento. Tenere le mani lontano dalle ganasce del mandrino quando la macchina è collegata elettricamente. La chiusura accidentale delle ganasce potrebbe causare gravi danni alle mani.

Tagliatubi (B): Tarare la rotella tagliente in corrispondenza del punto in cui si vuole effettuare il taglio e farla avanzare verso il tubo ruotando il manico in senso orario (vedere fig. 3) mentre il tubo avanza.

Alesatore (C): Alesare azionando il volantino del carrello (vedere fig. 4).

Testa portapettini (D): Installare i pettini correttamente. tarate la testa (vedere fig. 5). Mentre il tubo ruota, avanzare il carrello per portare i pettini a contatto con il tubo. Mantenere una pressione ulteriore sul volantino fino a che i pettini sono agganciati dal tubo. La testa portapettini si aprirà automaticamente alla fine della filettatura.

Installazione dei pettini nella testa

Aprire completamente la testa (vedere fig. 6). Nota: assicurarsi che il grilletto sia stato disinserito (815A). Inserire i pettini nelle feritoie della testa secondo la numerazione riportata fino alla marcatura di riferimento A (811A, 815A) o fino a che il fermo aggancia i pettini (928). Ruotare la camme per allineare la dimensione richiesta con la marcatura di riferimento.

Regolazione della lunghezza e della profondità della filettatura

Vedere fig. 5, 7a e 7b.

Sistema di lubrificazione

E' essenziale l'impiego di un fluido per filettare di alta qualità per ottenere una miglior qualità di filettatura ed una più lunga vita dei pettini. Si raccomanda che sia impiegato esclusivamente fluido/olio per filettare RIDGID per proteggere le filettature della macchina. Tenere pulito il filtro dell'olio nel serbatoio. Sostituire l'olio se sporco o contaminato. Gli oli Ridgid per filettare minerale e sintetico sono lavabili con acqua. Far circolare abbondantemente l'acqua nei tubi filettati appena completata l'installazione per rispettare le regolamentazioni locali. Controllare il livello dell'olio nel serbatoio ed aggiungerne fino a coprire la reticella del filtro (vedere fig. 8). Il flusso dell'olio può essere variato regolando la valvola sul carrello (vedere fig. 9), (nessuna regolazione sulla 300). Nota: I modelli a 400 Volt della filettrici 535 hanno una valvola di controllo del flusso dell'olio per indirizzare l'olio alla testa portapettini quando è azionata in "Reverse" (vedere fig. 14).

Manutenzione

Lubrificare i cuscinetti ogni 6 mesi (vedere fig. 10). Pulire i denti degli inserti delle ganasce con una spazzola metallica. Sostituire completamente il set di inserti quando diventano usurati (vedere fig. 11). Verificare le spazzole del motore ogni 6 mesi e sostituire quando l'usura le riduce ad uno spessore inferiore ai 12 mm (vedere fig. 12A). Per tutti gli altri interventi di manutenzione portate la filettrici presso un Servizio Assistenza Autorizzato Ridgid.

IMPORTANTE

Questa macchina viene fornita con olio per filettare RIDGID a base minerale, lavabile con acqua, che garantisce una filettatura ottimale e prolunga la vita dei pettini. Prima dell'uso controllare le regolamentazioni locali relative all'impiego dell'olio per filettare a base minerale.

* → 1996.

INSTRUCCIONES DE USO

IMPORTANTE

Para su seguridad, antes de montar y operar esta unidad, lea completamente y cuidadosamente este Manual del Operador : Apréndase la operación, las aplicaciones y los riesgos potenciales inherentes a esta unidad.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de rosca

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Tubos	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Pernos	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Capacidad de corte

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Tubos	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Pernos	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Escariado	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Nivel de ruido	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Peso	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Disponible en 230 V - 50/60 Hz (535 : 400 V)
Utiliza fusibles de 10A.

* 535-2B únicamente

Peso: 170kg

Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Equipo estandar

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Cabezal 811A	-	-	-	x	x*
Cabezal 812A	x	-	-	-	-
Cabezal 815A	-	x	x	-	x*
Peines 1/2"-3/4", 1"-2" BSPT EURO	x	x	x	x	x
Cabezal de retroceso 928	-	-	x	-	-
Peines 2 1/2"-3" BSPT AR	-	-	x	-	-
Aceite	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Opcional

Accesorios

300 Compact, 1233

SopORTE 100

SopORTE de armario 200

SopORTE plegable 250

Mandril de niples 419 de 2 1/2" / 3"

(longitud de niples min./max. 8,2/19 cm)

Mandril de niples 819 1/2"-2"

1215: SopORTE 1203

300, 300A, 535: Véase Catálogo RIDGID

Transporte y manipulación

Nota: Son necesarias dos personas para elevar las máquinas. Eleve la máquina empleando los asideros al efecto. La máquina puede ser montada en un banco o fijada en uno de los sopORTes Ridgid ilustrados (véase página 2). Alternativamente, cuatro tubos de dimensiones iguales pueden fijarse en los encajes suministrados (300 Compact, 1233).

Montaje de la máquina

Antes de utilizar la máquina lea la información de seguridad. Si tiene alguna duda sobre cualquier aspecto del uso de este equipo contacte su Distribuidor Ridgid. La máquina ha sido diseñada para roscar tubos y pernos y con los accesorios opcionales Ridgid, roscar y ranurar tubos (excepto la 1215).

Por esto le recomendamos encarecidamente NO modificarla y/o utilizarla para

cualquier aplicación diferente a las indicadas incluyendo el montaje o el desmontaje de conexiones, la aplicación de guarnición o la operación de otros equipos. Coloque la máquina lejos de las puertas o de pasajes y asegúrese que todo el área de trabajo puede ser vista desde el lugar de operación. Utilice barreras para alejar a las personas de los tubos en rotación. No utilice la máquina cuando esté mojada o húmeda. Controle que el voltaje de la máquina sea de la misma potencia que la alimentación. Asegúrese que el interruptor de pié funciona correctamente y que el interruptor este en la posición "0" antes de conectar la máquina a la alimentación eléctrica. El interruptor de pié permite controlar totalmente la máquina que solamente funcionará cuando el pedal es apretado. Para su seguridad cuide que el interruptor de pié funcione libremente y colóquelo de tal manera que todos los mandos puedan ser fácilmente utilizados. Utilice un soporte de tubo, cuando el tubo es mayor de 1 m a partir del mandril trasero. Agregue sopORTes para tubos para mayores dimensiones (vea fig. 1).

Operación

Las máquinas RIDGID han sido diseñadas para una fácil utilización (vea fig. 2). Consulte la figura 13 en relación con las posiciones del conmutador. **IMPORTANTE:** Suelte el pié del pedal para que el mandril de la máquina se desplace a la posición de reposo antes de tocar el volante del mandril, el tubo o los discos. Asegúrese de que el interruptor está en la posición "0" antes de realizar ajuste alguno.

Mandril (A): Cierre el mandril girando la rueda manual en dirección contraria a las manecillas del reloj. Controle si el tubo esta centrado y cierre las mordazas con una rotación repetida de la rueda manual. El modelo RIDGID 535A está equipado con un mandril automático. Coloque el tubo en el mandril amordazará y centrará el tubo. Si el tubo no está centrado, cambie el conmutador a la posición de inversión (REV), y vuelva a conmutarlo de nuevo a la posición Adelante (FOR). **¡Mantenga las manos lejos de las garras del mandril cuando la máquina está conectada a la fuente de alimentación. Las garras del mandril pueden aplastar los dedos al cerrarse!**

Cortador (B): Ponga la rueda cortadora en el punto para ser cortado y introduzca la rueda en el tubo girando en el mango en la dirección de las manecillas del reloj (fig. 3) girando al mismo tiempo el tubo.

Escariador (C): Escarie el tubo aplicando una presión en la rueda manual (fig. 4).

Cabezales (D): Instale los peines apropiados. Coloque el cabezal (fig. 5). Con el tubo en rotación alimente el carro para poner el peines en contacto con el tubo. Siga aplicando una presión en la rueda manual hasta fijar los peines. Al final del roscado el cabezal se abre automáticamente.

Instalación de los peines en los cabezales

Abra completamente el cabezal (vea fig. 6). Nota: Asegure que el gatillo está desenganchado (815A). Introduzca los cojinetes con el número correspondiente al del cabezal en las ranuras sobre la marca "introducir según la línea" A (811A, 815A) o hasta que el gatillo recoja el cojinete (928). Gire la leva para alinear la dimensión necesaria sobre la marca.

Ajuste de la profundidad y longitud de la rosca

Vea fig. 5, 7a y 7b.

Sistema de lubricación

El fluido de corte de rosca de alta calidad es esencial para la mejor rosca y permite una larga durabilidad para el peines. Recomendamos solamente utilizar los fluidos de corte de rosca Ridgid para proteger el funcionamiento de la máquina. Mantenga la protección del filtro de aceite limpio en el depósito. Cambie el aceite cuando esté sucio o contaminado. Los aceites minerales o sintéticos Ridgid son lavables con agua. Observe las reglamentaciones locales en lo que se refiere al lavado de las instalaciones de agua lo más rápido posible después de terminas. Controle el depósito de aceite y complete de aceite para cubrir la protección del filtro (vea fig. 8). El flujo de aceite puede ser regulado por la válvula de control en el carro (vea fig. 9), (sin ajuste sobre 300). Nota: Los modelos 535 de 400 voltios disponen e un control del flujo de aceite para dirigir el aceite a la portateraja cuando se opera con funcionamiento inverso (ver Fig. 14).

Manutención

Lubrique los rodamientos cada 6 meses (vea fig. 10).

Limpie los dientes de los insertos de las mordazas con un cepillo de acero. Cambie todo el juego de insertos cuando están gastados (vea fig. 11).

Controle el desgaste de las escobillas cada 6 meses (vea fig. 12A) y cámbielas cuando tengan menos de 12 mm.

Para cualquier otro servicio y manutención lleve la máquina a un centro de servicio autorizado RIDGID.

IMPORTANTE

La máquina es suministrada con lubricante de tipo mineral lavable con agua, producido para hacer mejores roscas y mejorar la durabilidad del peine. Antes de utilizarla, verifique los reglamentos locales, que talvez prohiban el uso de productos lubricantes minerales para ciertas instalaciones.

* → 1996.

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

IMPORTANTE

Para a sua segurança, antes de montar e funcionar esta unidade, leia inteiramente e cuidadosamente este manual do Operador : Aprenda o funcionamento, as aplicações e os riscos potenciais característicos a esta unidade.

ESPECIFICAÇÕES

Capacidade de rosca

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Tubos	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Varetas	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Capacidade de corte

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Tubos	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Varetas	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Escariado	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Nível de ruído	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Peso	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Disponível em 230 V - 50/60 Hz (535 : 400 V)

Utiliza fusíveis de 10A.

* 535-2B unicamente

Peso: 170kg

Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Equipamento standard

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Tarraxa 811A	-	-	-	x	x*
Tarraxa 812A	x	-	-	-	-
Tarraxa 815A	-	x	x	-	x*
Cossinetes de liga					
1/2"-3/4", 1"-2" BSPT EURO	x	x	x	x	x
Tarraxa de retrocesso 928	-	-	x	-	-
Cossinetes 2 1/2"-3" BSPT AR	-	-	x	-	-
Oleo	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Opcionais

Accessórios

300 Compact, 1233

Suporte 100

Suporte com armário 200

Suporte dobrável 250

Mandril de niples 419 de 2 1/2" / 3"

(comprimento de niples min./max. 8,2/19 cm)

Mandril de niples 819 1/2"-2"

1215: Suporte 1203

300, 300A, 535: veja catálogo RIDGID

Transporte e funcionamento

São necessárias duas pessoas para levantar as máquinas. Levante-as usando os apoios das mãos. A máquina pode ser montada sobre um banco ou fixada em um dos suportes Ridgid ilustrados (veja página 2). Alternativamente, quadro tubos de dimensões iguais podem ser fixados nos encaixes fornecidos (300 Compact, 1233).

Montagem da máquina

Antes de utilizar a máquina leia a informação de segurança. Se existe alguma dúvida sobre qualquer aspecto de utilização deste equipamento contacte o seu distribuidor Ridgid. A máquina foi desenhada para roscar tubos e varetas com os acessórios opcionais Ridgid, roscar e ranhurar tubos (excepto 1215).

Por isto le recomendamos encarecidamente NÃO modificar-la e/ou utilizar-la para

qualquer aplicação diferente das indicadas, inclusive montagem ou desmontagem de conexões, a aplicação de guarnições ou a operar outros equipamentos. Coloque a máquina distante das portas ou de passagens assegure-se que toda a área de trabalho pode ser vista a partir do lugar de funcionamento. Utilize barreiras para afastar as pessoas dos tubos em rotação. Não utilize a máquina quando está molhada ou húmida. Verifique que a voltagem de máquina seja a mesma da corrente de alimentação. Assegure-se que o interruptor de pé funciona perfeitamente e que está na posição "0" antes de conectar a máquina a corrente de alimentação. O interruptor de pé permite controlar totalmente a máquina que somente funcionará quando o pedal é apertado. Para sua maior segurança verifique que o interruptor de pé funciona livremente e o coloque de maneira que todos os controlos possam ser utilizados facilmente. Utilize um suporte de tubo quando o tubo tem mais de 1 m a partir do mandril traseiro. Adicione suportes para tubos de maiores dimensões (veja fig. 1).

Funcionamento

As máquinas RIDGID foram desenhadas para uma fácil utilização (fig. 2). Para explicação sobre as posições do interruptor ver fig. 13. **!IMPORTANTE.** Reduza a pressão no interruptor de pé e permita ao mandril repousar antes de entrar em contacto com a roda de centragem, o tubo ou os caçonetes. Assegure-se de que o interruptor está na posição "0" antes de efectuar algum ajustamento.

Mandril (A): Aperte o mandril girando a roda manual na direcção contrária aos ponteiros de relógio. Verifique se o tubo está centrado e aperte os mordentes com uma rotação repetida da roda manual. O modelo RIDGID 535A está equipado com um mandril automático. Coloque o tubo no mandril, accione o interruptor para o fazer avançar e pressione o interruptor de pé. O tubo ficará agarrado e centrado. Se não ficar centrado, accione o interruptor no sentido contrário, para o libertar e repita a primeira operação. **! Mantenha as mãos afastadas dos grampos do mandril quando a máquina estiver ligada á fonte de energia. O fechar dos grampos pode esmagar os dedos.**

Cortador (B): Coloque a roda cortadora no ponto a ser cortado e introduza a roda no tubo girando na direcção dos ponteiros do relógio (fig. 3) girando ao mesmo tempo o tubo.

Escariador (C): Escarie o tubo fazendo uma pressão na roda manual (fig. 4).

Tarraxas (D): Coloque os cossinetes apropriados. Ponha a tarraxa (veja fig. 5). Com o tubo em rotação alimente o carro para colocar o cossinete em contacto com o tubo. Continue aplicando uma pressão na roda manual até fixar os cossinetes. Ao final da rosca a tarraxa se abre automaticamente.

Instalação dos cossinetes nas tarraxas

Abra completamente a tarraxa (veja fig. 6). Nota: Assegure-se de que o gatilho foi libertado (815A). Introduza os cossinetes com o número correspondente ao da tarraxa nas ranhuras sobre a marca "introduzir segundo a linha" A (811A, 815A) até que o gatilho recolha o cossinete (928). Gire o eixo de came para alinhar a medida necessária sobre a marca.

Ajuste de profundidade e comprimento da rosca

Veja fig. 5, 7a y 7b.

Sistema de lubrificação

Um fluido de corte de rosca de alta qualidade é essencial para uma melhor rosca e permite uma maior durabilidade de cossinete. Recomendamos somente utilizar os fluidos de corte de rosca Ridgid para proteger o funcionamento da máquina. Mantenha a protecção do filtro de óleo limpo no depósito. Troque o óleo quando está sujo ou contaminado. Os óleos minerais ou sintéticos Ridgid são laváveis com água. Siga os regulamentos locais no que se refere a lavagem das instalações logo após terminadas. Controle o depósito de óleo e complete de óleo para cobrir a protecção do filtro (veja fig. 8). O fluxo de óleo pode ser regulado pela válvula de controle no carro (veja fig. 9), (sem regalagem sobre a 300). Nota: Os modelos 535 de 400V têm um controle de fluxo do óleo direccionado para a cabeça quando a operar no sentido contrário (ver Fig. 14).

Manutenção

Lubrifique os rolamentos cada 6 meses (veja fig. 10).

Limpe os dentes dos insertos das tarraxas com uma escova de aço. Troque todo o jogo de insertos quando estão gastos (veja fig. 11).

Controle o desgaste das escovas cada 6 meses (veja fig. 12A) e troque-as quando tenham menos de 12 mm.

Para qualquer outro serviço e manutenção leve a máquina a um centro de serviço autorizado RIDGID.

IMPORTANTE

A máquina é fornecida com lubrificante de corte mineral lavável com água, produzido para oferecer melhores roscas e prolongar a vida do cossinete. Antes de utilizar, consulte os regulamentos locais, que talvez proibam a utilização de produtos lubrificantes minerais sobre certas instalações.

* → 1996.

INSTRUKTION

VIKTIGT
För Din egen säkerhet, läs denna instruktion före arbetet påbörjas, och lägg vikt vid att följa punkterna under arbetet.

SPECIFIKATION

Gångkapacitet

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Rör	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bult	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Kapacitet

Rör	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bult	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Avgradning	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Ljudnivå	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Vikt	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

230 V - 50/60 Hz (535 : 400 V)
Säkras för 10 Amp.

* 535-2B enbart maskin
Vikt: 170kg
Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Standardutrustning

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Gänghuvud 811A	-	-	-	x	x*
Gänghuvud 812A	x	-	-	-	-
Gänghuvud 815A	-	x	x	-	x*
Gängbackar 1/2" - 3/4", 1"-2" BSPT, Euro	x	x	x	x	x
Gängbackar 2 1/2" - 3", BSPT HS	-	-	x	-	-
Gängolja	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Valfri

Tillbehör

300 Kompakt, 1233
100 Hjulstativ
200 Hjulstativ
250 Hjulstativ
419 Nipple chuck 2 1/2" of 3"
(8,2/19 cm min/max nippellängd)
819 Nipple chuck 1/2"-2"

1215: Hjulstativ 1203
300, 300A, 535: se RIDGID katalog

Transport

Obs: Der skal 2 personer til at løfte maskinerne. Løft maskinen i de dertil beregnede håndtag. Maskinen kan monteres direkte på en arbejdsbänk eller i någon av Ridgids stativ enl. nedan. 4 st. rör av samma längd, kan också stickas in på avsedd plats under maskinen (300 Compact, 1233).

Igångsättning

OBS : Läs säkerhetsföreskrifterna innan något arbete påbörjas. Kontakta Ridgid Scandinavia A/S eller en lokal återförsäljare om någon punkt är oklar eller Du är osäker. Denna maskin är tillverkad för att gånga, kapa osv rör och bult enl specifikationen. Vi rekommenderar att INTE använda maskinen till något annat ändamål eller på något sätt modifiera den. Använd enbart de av oss rekommenderade standard-/tillbehören. Plaser maskinen bortom dörrar/in-utgångar eller andra passager där människor inte går. Om nödvändigt inhånga

arbetområdet för att förhindra att människor kommer i närheten av maskinen. Använd inte maskinen i våta utrymmen. Kontrollera att samma volt råder som maskinens motorskylt anger. Se till att fotströmbrytaren står i läge "0".

Fotströmbrytaren ger full kontroll över maskinen och maskinen fungerar först när huvudströmbrytaren är i annat läge än "0" samt fotpedalen är nedtryckt. Fotpedalen skall tryckas ner med foten och främmande föremål får inte läggas på den för att hålla maskinen igång utan kontroll. Vid användning av rör längre än att 1 meter sticker ut från bakre delen skall ett rörstativ användas. Vid mycket långa längder skall (se fig. 1) fler stativ sättas upp.

Handhavande

Både RIDGID maskinerna är enkla att använda (se fig. 2). För förklaring ved. kontaktens indstilling – se fig. 13.
VIKTIGT! Tag foden væk fra fodkontakten og lad maskinen stoppe helt før der røres ved patronen til håndhjulet, rør eller bakker. Sørg for at kontakten er i position "0" inden der foretages evt. justeringer.

Chucken (A): Spänn röret i chucked med ett kraftigt snurra på chuckhjulet. Se till att röret är centrerat. RIDGID model 535A er udstyret med automatisk tilspænding. Anbring røret i tilspændingspatronen, sæt kontakten på "forward" og trød på fodpedalen. Patronen vil gribe røret og blive centreret. Hvis røret ikke bliver centreret skiftes til "reverse" for at løse røret og herefter skiftes igen til "forward" for at prøve igen.

HOLD HÆNDERNE BORTE FRA KÆBERNE NÅR MASKINEN ER TILSLUTTET STRØM. LUKKER KÆBERNE SIG OM FINGRENE KAN FINGRENE BLIVE KNUST.

Röravskäraren (B): Lägg an trissan där röret skall kapas. Sätt igång maskinen och snurra på röravskärarens handtag (fig. 3).

Avgradning (C): Sätt igång maskinen och lägg an avgradaren mot röret (fig. 4).

Gänghuvud (D): Installera rätt gängbackar. Ställ in gänghuvudet (se fig. 5). Sätt igång maskinen och lägg an gängbackarna mot röret och med matarhandtaget. Tryck de mot röret. Släpp matarhandtaget när gängbackarna gripit i röret. Efter avslutad gängning släpps gängbackarna fria från röret automatiskt.

Installation av gängbackar

Öppna gänghuvudet helt (se fig. 6). OBS: Sørg for at udløseren er slået fra. Sätt in önskade backar. Se noga till att backarnas nummer överenssträmmer med nummeret på gänghuvudet. Skjut in backarna till markeringen "insert to line". Ställ tillbaka låsanordningen.

Justering av gänglängd och gängdjup

Se fig. 5, 7a og 7b.

Oljesystem

Avänd Ridgid Mineralisk gängolja eller syntetisk vätska (drikkvattenledningar) eller annat av hög och god kvalite. Gängoljans/Skärvätskans egenskaper är mycket viktiga för ett fullgott gängresultat. Undvik tvålvatten och använd absolut ej vatten, då dessa har kylande men inte smörjande egenskaper. Håll oljefret rent och byt den mineraliska gängoljan regelbundet. Den syntetiska skärvätskan innehåller inga bakteriehämmande ämnen, varför den skal bytes ut mycket ofta (min 2 ggr/månade). Vid byte sköljs behållaren ren med vatten. Följ lokala föreskrifter gällande hanhavande av spill (se fig. 8). Oljevätskans flöde kan regleras med en ventil (se fig. 9). Ej justerbart på 300A. OBS: 400 volts modellerna har olie-flows kontrol for at lede olien til skærehovedet når den betjenes i "reverse" position. (se fig 14)

Underhåll

Kontrollera lagret (se fig. 10). Rensa med stålborsta kåftarna som håller röret. Byt vid behov (se fig. 11). Kontroller kolborstarna min 2 ggr/år (se fig. 12A). Vid forslitning under totalängd om 12 mm skall de bytas uit. Vid all annan service/underhåll kontakta lokal Ridgid Service Center.

VIKTIGT
Denna maskin levereras med mineralisk gängolja som är vattenlöslig. Kontrollera att denna typ av gängolja skall användas. Andra typer finns som fex syntetisk olja som är helt vattensköjbar. Används då rören skall vara för dricksvatten ledningar.

* → 1996.

BETJENINGSVEJLEDNING

VIGTIGT
For sikkerhedens skyld bedes De nøje gennemlæse
denne betjeningsvejledning inden maskinen
tages i brug.

SPECIFIKATIONER

Kapacitet

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Rør	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolt	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Skærekapacitet

Rør	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Bolt	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Fræsning	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Støjniveau	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Vægt	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Motor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

1500 W universal motor, enten i 230 volt - 50/60 Hz (535 : 400 V), 10 Amp.

* 535-2B only

Vægt: 170kg

Motor: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Standardudstyr

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
811A skærehoved	-	-	-	x	x*
812A skærehoved	x	-	-	-	-
815A skærehoved	-	x	x	-	x*
1/2" - 3/4", 1"-2" BSPT VS bakker	x	x	x	x	x
928 skærehoved	-	-	x	-	-
2 1/2"-3" BSPT HS bakker	-	-	x	-	-
Skæremiddel	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Valgfrit

Tilbehør

300 Kompakt, 1233

100 understel

200 understel

250 understel

419 nippelrørspatzen 2 1/2" - 3"

(8,2/19 cm min/max nippellængde)

819 nippelrørspatzen 1/2"-2"

1215: 1203 understel

300, 300A, 535: se RIDGID kataloget.

Transport

OBS! Det krævs två personer för att lyfta maskinen. Lyft maskinen genom att använda de medföljande handtagen. Maskinen kan monteres på et arbejdsbord eller et af Ridgid's understel (se side 2). Evt. kan 4 stk. rør af samme længde bruges som understel (300 Compact, 1233).

Opstart af maskinen

OBS : Læs sikkerhedsforskrifterne inden arbejdet påbegyndes. Kontakt Ridgid Scandinavia A/S eller en af vore forhandlere hvis der er uklare punkter. Maskinen er beregnet til gevindskæring på rør og bolt. Vi anbefaler, at maskinen ikke bruges til andre formål end det den er beregnet til. Anvend kun originalt RIDGID tilbehør. Maskinen bør ikke placeres i nærheden af døråbninger, eller andre ud- eller indgange hvor folk skal passere. Om nødvendigt bør arbejdsområdet afskærmes, således at folk ikke kommer i kontakt med roterende rør. Maskinen må ikke anvendes i våde eller fugtige omgivelser. Kontroller at volt angivet på maskinen er den samme som strømforsyningen. Forvis Dem om at fodkontakten fungerer korrekt og at kontakten står på "0" inden tilslutning til strømforsyningen.

Fodkontakten giver fuld kontrol over maskinen, som først fungerer når pedalen er trykket ned.

Fodpedalen skal betjenes med foden og der må ikke lægges noget på fodkontakten for at holde den nede. Hvis der anvendes, rør, der stikker længere ud af bagpatronen end 1 meter skal der bruges rørstøtter (se fig. 1).

Betjening

Alle RIDGID maskinerne er nemme at anvende (se fig. 2). Forklaring till omkopplarens positioner, se fig. 13. VIKTIGT: Tag bort foden från fotpedalen och låt chucken stanna innan du rör chuckhjulet, røret eller gängbackarna. Se till så att omkopplaren är i position "0" innan justeringar utförs.

Spændepatronen (A): Luk spændepatronen ved at dreje håndhjulet mod urets retning. Kontroller at røret er centreret og spænd kæberne ved at dreje gentagne gange på håndhjulet. Ridgids modell 535A är utrustad med en automatisk chuck. Placera røret i chucken, ställ omkopplaren i läge FORWARD och tryck på fotpedalen. Chucken griper och centrerar røret. Om røret inte centreras, slå över omkopplaren i läge REVERSE för att frigöra røret, ställ därefter åter omkopplaren i läge FORWARD. OBS! Håll händerna borta från chucken när maskinen är inkopplad, gripande chuck kan krossa fingrarna.

Rørskærer (B): Sæt skærehjulet mod røret der hvor det skal skæres. Sæt maskinen igang og drej på rørskeerens håndtag (fig. 3).

Rørfraeser (C): Sæt maskinen igang og sæt rørfraeseren mod røret (fig. 4).

Skærehoved (D): Isæt ønskede bakker. Indstil skærehovedet (se fig. 5). Sæt maskinen igang og drej håndhjulet indtil bakkerne kommer i kontakt med røret. Skærehovedet åbner automatisk efter endt gevindskæring.

Isætning af bakker

Åben skærehovedet helt (se fig. 6). OBS! Se till att brytaren är avslagen (811A, 815A). Isæt bakker med samme nummer som vist på skærehovedet. Bakkerne skydes ind til markeringen "insert to line".

Justering af gevindlængde og -dybde

Se fig. 5, 7a og 7b.

Smøresystem

Anvend Ridgid mineralisk skæreolie eller RIDGID SYN (til brugsvandinstallationer) eller andet skæremiddel af god kvalitet. Skæreoliens/skæremidlets egenskaber er meget vigtige for et godt gevindresultat. Undgå at bruge sæbevand og vand, da disse har kølende, men ikke smørende, egenskaber. Hold oliefilteret rent og skift den mineraliske skæreolie regelmæssigt. Den syntetiske skærevæske indeholder ingen bakteriehæmmende midler og derfor skal den skiftes meget tit (min 2 gang om måneden). Ved udskiftning af olien skylles beholderen ren med vand. Følg lokale forskrifter med hensyn til bortskaffelse af spild (se fig. 8) Olieflowet kan reguleres på en ventil (se fig. 9), (300 kan ikke indstilles). OBS! 535:ans 400 Volts-modell har en oljeflodeskontroll för oljekylning till gånghuvudet när man arbetar i backläge (se fig. 14).

Vedligeholdelse

Check olielejerne halvårligt (se fig. 10). Kæbeindsatsene renses med en stålborste. Udskift hele sættet når de er slidte (se fig. 11). Kontroller kullene halvårligt (se fig. 12A) for slitage og udskift når de er mindre end 12 mm. Al anden service/vedligeholdelse : Kontakt et af Ridgids service centre.

VIGTIGT
Denne maskine leveres med 5 liter mineralisk
skærevæske, som IKKE må anvendes på
brugsvandinstallationer. RIDGID SYN syntetisk
skæremiddel for brugsvandinstallationer kan leveres
som tilbehør. Inden brug af skæremiddel bør man
undersøge hvilke evt. lokale restriktioner, der gælder
for anvendelsen af skæremiddel.

* → 1996.

KÄYTTÖOHJEET

TÄRKEÄÄ

Lue oman turvallisuutesi vuoksi nämä käyttöohjeet ennen työskentelyn aloittamista koneella. Noudata ohjeiden eri kohtia työskentelyn aikana.

ERITTELY Kierteitysteho

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Putkikierteet	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Pulttikierteet	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Katkaisuteho

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Putket	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Umpiraudat	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Jyrsintä	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Äänitaso	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Paino	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Moottori	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

1500 W yleisvirtamoottori, 230 V tai 110 V - 50/60 Hz (535 : 400 V).
Sulakevaatimus 10 A.

* 535-2B vain.

Paino: 170kg

Moottori: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min⁻¹

Vakiovarusteet

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Kierrepää 811A	-	-	-	X	X*
Kierrepää 812A	X	-	-	-	-
Kierrepää 815A	-	X	X	-	X*
Terät 1/2" - 3/4", 1"-2"	-	-	-	-	-
BSPT, TT	X	X	X	X	X
Kierrepää 928	-	-	X	-	-
Terät 2 1/2"-3" BSPT HS	-	-	X	-	-
Kierreöljy	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

* Lisävarusteena

Lisävarusteet

300 Compact, 1233

100 jalusta

200 jalusta

250 jalusta

419 nippaistukka 2 1/2" - 3"

(8,2/19 cm min/maks nipan pituus)

819 nippaistukka 1/2"-2"

1215: 1203 jalusta

300, 300A, 535: Katso RIDGID-luettelo

Koneen siirtäminen

Huomio: Tarvitaan kaksi ihmistä nostamaan kone. Nosta kone käyttäen mukana toimitettavia kädenpitimiä. Kone voidaan asettaa suoraan työpöydälle tai allamainituille jalustoille. Kone voidaan myöskin asentaa neljän, yhtäpitkän putken varaan tätä tarkoitusta varten rakennettuihin, koneen alla oleviin reikiin.

Käynnistys

HUOM : Lue turvallisuusohjeet ennen työn aloittamista. Mikäli jokin seikka jää epäselväksi tai olet epävarma jostain asiasta tiedustele sitä koneen myyneeltä jälleenmyyjältä tai maahantuojalta. Tämä kone on tarkoitettu kierteittämään ja katkaisemaan putkia ja umpirautoja erittelyn mukaisesti. Suosittelemme että konetta EI käytetä muuhun tarkoitukseen ja suositeltuja lisävarusteita. Aseta kone muualle kuin oviaukkoon tai käytävään jossa ihmisiä liikkuu. Aitaa tarvittaessa työskentelyalue jotta ihmiset eivät tulisi koneen lähetyville. Älä käytä konetta kosteissa tiloissa. Tarkista että kone toimii ennenkuin pääkytkin on muussa kuin "0" asennossa ja jalkakytkin alas painettuna. Jalkakytintä on painettava jalalla eikä sille saa asettaa mitään esinettä pitämään konetta käynnissä ilman ohjausta. Työstettäessä yli metrin - koneen takaa ulos työntyviä - putkia on käytettävä putkitukea. Hyvin pitkiä putkia työstettäessä on käytettävä useampaa putkitukea (Katso kuvaa 1).

Käyttö

Sekä RIDGID koneen käyttö on hyvin yksinkertaista. (Katso kuvaa 2). Kytkimen asentojen selitykset, katso kuva 13.

TÄRKEÄÄ! Vapauta jalka jalkakytkimeltä, ja anna laitteen istukan pysähtyä ennen kuin voit koskettaa käsipyörää, putkea tai teriä. Varmistu, että kytkin on "0" asennossa ennen muiden säätöjen tekemistä.

Istukka (A): Kiristä putki etuistukkaan voimakkaalla kädenliikkeellä. Varmista että putki on keskeistetty. Ridgid malli 535A on varustettu automaatti-istukalla. Aseta putki istukkaan, kytke kytkin "Forward" suuntaan ja paina jalkakytintä. Istukka tarttuu putkeen ja keskittää sen automaattisesti. Mikäli putki ei keskity kunnolla, kytke Peruutus ("Reverse") vapauttaaksesi putken ja käännä uudelleen "Forward".

Pidä kädet irti istukan leuista kun laite on kytketty sähköverkkoon. Leukojen sulkeutuminen voi murskata sormet.

Putkileikkuri (B): Aseta leikkurin terä putkeen - katkaisukohtaan. Kiristä kahvasta kunnes putki katkeaa. Mikäli katkaiset pitkälle koneen eteen työntyvää putkea tai umpirautaa, käytä edessä myöskin putkitukea. (Katso kuvaa 3).

Jyrsiminen (C): Käynnistä kone ja työnnä jyrsinterä putkeen (Katso kuvaa 4)

Kierrepää (D): Asenna halutut terät kierrepäähän. Säädä kierrepää. (Katso kuvaa 5). Käynnistä kone ja aseta terät putken päätä vasten, syöttökahvan avulla. Paina kahvan avulla kierteitys alkuun. Irroita ote syöttökahvasta terien alkaessa leikata kierrettä. Vakiokierteen tultua leikatuksi kierrepää aukeaa automaattisesti.

Terien asentaminen kierrepäähän

Aukaise kierrepää täysin. (Katso kuvaa 6). Huomio: Varmistu, että liipaisin on vapaa (815A). Työnnä terät kierrepäähän. Varmista että terien numerot vastaavat kierrepään numeroita. Terät työnnetään kierrepäähän "insert to line" merkittyyn viivaan asti. Pyöräytä kierrepäätä niin että lukitustappi menee uraan.

Säädä teriin oikea kierteityskoko

Katso kuvaa fig. 5, 7a ja 7b.

Öljynkierto

Käytä joko Ridgid mineraaliöljyä, Ridgid synteettiöljyä (juomavesiputkistot). Mineraali- ja synteettiöljyjä ei saa sekoittaa keskenään. Kierteitysöljyn ominaisuudet ovat hyvin tärkeät hyvän kierteitystuloksen saavuttamiseksi ja terien kestävyys suhteen. Mineraaliöljyn joukkoon ei saa päästä vettä. Pidä öljyvuodatin puhtaana ja vaihda mineraaliöljyä säännöllisesti. Synteettinen öljy ei sisällä bakteereja tappavaa ainetta, joten se on vaihdettava hyvin usein (väh. kerran kuussa). Öljynvaihdossa säiliö huuhdotaan puhtaaksi vedellä. Noudata paikallisia jäteöljymääräyksiä. (Katso kuvaa 8) Kierreöljyn virtaamaa on mahdollista säätää ventiliin avulla (Katso kuvaa 9). Huomio: 535- 400 Voltin malleissa on öljyn virtauksen säätö suoraan kierrepäähän, kun konetta käytetään Peruutus ("Reverse") suuntaan (Katso kuva 14).

Huolto

Tarkista laakeri (Katso kuvaa 10). Puhdista leukojen kärjet teräsharjan avulla. Vaihda ne tarvittaessa. (Katso kuvaa 11) Tarkista hielet vähintään kaksi kertaa vuodessa. Uusi hielet niiden pituuden alittaessa 12 mm. Paikallinen Ridgid huolto auttaa Sinua, tarvittessasi muuta huoltoa koneeseen.

TÄRKEÄÄ

Kone toimitetaan varusteena 5 l vesiliukoista RIDGID mineraalipohjaista kierreöljyä jonka avulla terillä saadaan pitkä käyttöikä. Tarkista ennen käyttöä ettei paikalliset määräykset kiellä mineraalipohjaisen öljyn käyttöä määrätyissä asennuksissa.

* → 1996.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Για τη δική σας ασφάλεια, πριν συναρμολογήσετε και χειριστείτε αυτό το μηχάνημα, διαβάστε προσεκτικά όλο το Εγχειρίδιο Χρήσης. Μάθετε το χειρισμό, τις εφαρμογές και τους πιθανούς κινδύνους που συνδέονται ιδιαίτερα με τη μονάδα αυτή.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ Ικανότητα Σπειροτόμησης

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Σωλήνας	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Κοχλίας	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

Ικανότητα Κοπής

Σωλήνας	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Κοχλίας	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Γλείφανση	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Στάθμη θορύβου	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Βάρος	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Κινητήρας	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Διατίθενται είτε σε 230 V ή 110 V - 50/60 Hz (535: 400 V)
Απαιτούμενες ασφάλειες 10 A (230 V), 20 A (115 V)

* 535-2B μόνο
Βάρος: 170kg
Κινητήρας: 400V, 3Ø, 50Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 min -1

Στάνταρ Εξοπλισμός

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Φιλιέρα 811A	-	-	-	x	x*
Φιλιέρα 812A	x	-	-	-	-
Φιλιέρα 815A	-	x	x	-	x*
1/2"-3/4", 1"-2" BSPT					
Σπειροτόμοι Euro	x	x	x	x	x
Υποχωρούσα φιλιέρα 928		-	-	x	-
Σπειροτόμοι					
2 1/2"-3" BSPT HS	-	-	x	-	-
Ορυκτό λάδι σπειροτόμησης	2 L.	5 L.	5 L.	5 L.	5 L.

*Προαιρετικό

Εξαρτήματα

300 Compact, 1233

- 100 βάση με δίσκο
- 200 βάση με ρόδες και κιβώτιο εξαρτημάτων
- 250 πτυσσόμενη βάση
- 419 σφικκτήρας μούφας με σπειρωμα 2 1/2" ή 3" (ελαχ./μέγ. μήκος μούφας 8.2/19 cm)
- 819 σφικκτήρας μούφας με σπειρωμα 1/2"-2"

1215: 1203 τρίποδας

300, 300A, 535: Βλέπε τον Κατάλογο RIDGID

Μεταφορά και Χειρισμός

Σημείωση: Δύο άτομα απαιτούνται για την ανύψωση των μηχανημάτων. Ανυψώστε το μηχάνημα από τις παρεχόμενες χειρολαβές. Το μηχάνημα μπορεί να συναρμολογηθεί ή να στερεωθεί σε μία από τις βάσεις RIDGID όπως απεικονίζονται (βλέπε σελίδα 2). Εναλλακτικά, τέσσερις σωλήνες του ίδιου μήκους μπορούν να στερεωθούν στις παρεχόμενες υποδοχές (300 Compact, 1233 μόνο).

Ρύθμιση του Μηχανήματος

Διαβάστε το φυλλάδιο με τις πληροφορίες ασφαλείας πριν χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα. Αν δεν είστε σίγουροι για οτιδήποτε έχει σχέση με τη χρήση του εξοπλισμού αυτού, επικοινωνήστε με το Διανομέα σας RIDGID. Το μηχάνημα αυτό έχει σχεδιαστεί για τη σπειροτόμηση σωληνών και κοχλιών, και με τα προαιρετικά εξαρτήματα της RIDGID, για τη σπειροτόμηση και την αυλάκωση σωληνών (όχι το 1215). Συνιστούμε θερμά να ΜΗΝ τροποποιηθεί καλή χρησιμοποιηθεί για οποιαδήποτε εφαρμογή διαφορετική από αυτή για την οποία σχεδιάστηκε, συμπεριλαμβανομένης της μορφοποίησης ή της αποσύνδεσης εξαρτημάτων, της επίθεσης καννάβωσ ή της παροχής ισχύος σε άλλον εξοπλισμό. Τοποθετήστε το μηχάνημα μακριά από πόρτες ή διαδρόμους διέλευσης και βεβαιωθείτε ότι μπορείτε να βλέπετε τη συνολική περιοχή εργασίας από τη θέση χειρισμού. Χρησιμοποιήστε φράχτες για να διατηρήσετε το κοινό μακριά από τον περιστρεφόμενο σωλήνα. Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα κάτω από υγρές συνθήκες. Βεβαιωθείτε ότι η τάση του μηχανήματος είναι η ίδια με εκείνη της κεντρικής παροχής ρεύματος. Βεβαιωθείτε ότι το πεντάλ ενεργοποίησης με αέρα λειτουργεί σωστά και ότι ο διακόπτης του κινητήρα βρίσκεται στη θέση "0" πριν το συνδέσετε στην κεντρική παροχή ρεύματος. Ο διακόπτης διαπέδου επιτρέπει τον πλήρη έλεγχο του μηχανήματος, το οποίο θα λειτουργεί μόνο αν είναι πατημένο. Για την ασφάλειά σας, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει εμπόδιο στη λειτουργία του διακόπτη διαπέδου και τοποθετήστε το έτσι ώστε να έχετε εύκολη πρόσβαση σε όλους τους διακόπτες ελέγχου. Χρησιμοποιήστε ένα υποστηρίγμα σωληνών αν ο σωλήνας ξεπερνά κατά 1 μέτρο από τον πίσω σφικκτήρα. Προσθέστε υποστηρίγματα σωληνών για μεγαλύτερα μεγέθη (βλέπε εικ. 1).

Χειρισμός

Τα μηχανήματα σπειροτόμησης RIDGID έχουν σχεδιαστεί ώστε η χρήση τους να είναι εύκολη (βλέπε εικ. 2). Για εξηγήσεις σχετικά με τις θέσεις του διακόπτη βλέπε εικ. 13. ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ. Απελευθερώστε το διακόπτη διαπέδου και αφήστε το σφικκτήρα του μηχανήματος να αναπαυθεί πριν αγγίξετε το σφικκτήρα, το χειροστρόφαλο, το σωλήνα ή τους σπειροτόμους. Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης είναι στη θέση "0" πριν κάνετε οποιαδήποτε ρύθμιση.

Σφικκτήρας (A): Κλείστε το σφικκτήρα στρέφοντας το χειροστρόφαλο αριστερόστροφα. Ελέγξτε το σωλήνα ώστε να είναι κεντραρισμένος και σφίξτε τις σιαγόνες περιστρέφοντας αρκετές φορές το χειροστρόφαλο. Το μοντέλο 535A της RIDGID είναι εξοπλισμένο με έναν αυτόματο σφικκτήρα. Τοποθετήστε το σωλήνα στο σφικκτήρα, θέστε την Εμπρόσθια κίνηση και πατήστε το διακόπτη διαπέδου. Ο σωλήνας θα κρατηθεί σφιχτά και θα κεντραριστεί. Αν ο σωλήνας δεν είναι κεντραρισμένος, θέστε το διακόπτη στην οπίσθια κίνηση για να απελευθερωθεί ο σωλήνας και θέστε ξανά το διακόπτη στην εμπρόσθια κίνηση. **Διατηρείτε τα χέρια σας μακριά από τους σιαγόνες του σφικκτήρα όταν το μηχάνημα είναι συνδεδεμένο σε ρευματοδότη. Το κλείσιμο των σιαγόνων μπορεί να συνθλίψει δάχτυλα.**

Φρέζα (B): Ρυθμίστε τον τροχό της φρέζας στο σημείο κοπής και εισάγετε τον τροχό μέσα στο σωλήνα περιστρέφοντας δεξιόστροφα τη χειρολαβή (εικ. 3) ενώ περιστρέφεται ο σωλήνας.

Αλεζουάρ (C): Εκτορνεύστε το σωλήνα πιέζοντας το χειροστρόφαλο (εικ. 4).

Φιλιέρα (D): Τοποθετήστε τους σωστούς σπειροτόμους (βλέπε εικ. 5). Ενώ περιστρέφεται ο σωλήνας, εισάγετε την κινητή βάση για να έρθουν σε επαφή οι σπειροτόμοι με το σωλήνα. Συνεχίστε να πιέζεται το χειροστρόφαλο μέχρι να συνδεθούν οι σπειροτόμοι. Η φιλιέρα θα ανοίξει αυτόματα στο τέλος της σπειροτόμησης.

Τοποθέτηση σπειροτόμων σε φιλιέρα.

Ανοίξτε πλήρως τη φιλιέρα (βλέπε εικ. 6). Σημείωση: βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης είναι απελευθερωμένος (815A). Εισάγετε τους σπειροτόμους με τον ίδιο αριθμό, όπως απεικονίζεται στη φιλιέρα, στις σχισμές μέχρι το σημάδι «εισαγωγής στο σωλήνα» A (811A, 815A) ή μέχρι η καστάνια (B) να συνδέσει τους σπειροτόμους (928). Περιστρέψτε τον άξονα για να ευθυγραμμιστεί το απαιτούμενο μέγεθος με το σημάδι.

Ρύθμιση του βάθους και του μήκους της σπειροτόμησης

Βλέπε εικ. 5, 7α και 7ε.

Σύστημα λίπανσης

Η χρήση υψηλής ποιότητας υγρού σπειροτόμησης είναι απαραίτητη για την παραγωγή των καλύτερων σπειρωμάτων και για τη μεγιστοποίηση της διάρκειας ζωής των σπειροτόμων. Συνιστούμε να χρησιμοποιείτε μόνο υγρό σπειροτόμησης της RIDGID για να προστατέψετε τη λειτουργία του μηχανήματος. Διατηρείτε καθαρό το φίλτρο λαδιού του ρεζερβουάρ. Αλλάξτε το λάδι αν είναι βρόμικο ή αν μολυνθήκε. Το ορυκτό και συνθετικό λάδι της RIDGID αντέχει στο πλύσιμο με νερό. Τηρήστε τους τοπικούς κανονισμούς σε ό,τι αφορά το καθαρίσμα με νερό των

εγκαταστάσεων ύδατος όσο το δυνατόν γρηγορότερα μετά την ολοκλήρωση της εργασίας. Ελέγχετε το ρεζερβουάρ λαδιού και προσθέστε λάδι για να καλύψετε το φίλτρο (βλέπε εικ. 8). Η ροή του λαδιού μπορεί να ρυθμιστεί με τη βαλβίδα ελέγχου που βρίσκεται στην κινητή βάση (βλέπε εικ. 9). (Καμία ρύθμιση για το 300).
Σημείωση: τα μοντέλα 535 των 400 Volt διαθέτουν έναν έλεγχο της ροής του λαδιού προκειμένου να κατευθύνεται στη φιλιέρα, όταν λειτουργεί με αντίστροφη κίνηση (βλέπε εικ. 14).

Συντήρηση

Λαδώνετε τα έδρανα κάθε 6 μήνες (βλέπε εικ. 10). Καθαρίζετε με συρμάτινη βούρτσα τα δόντια των σύνθετων σιαγόνων. Αντικαταστήστε όλο το σετ των σύνθετων δοντιών αν είναι φθαρμένα (βλέπε εικ. 11). Ελέγξτε τις βούρτσες κάθε 6 μήνες για φθορά (βλέπε εικ. 12A) και αντικαταστήστε τες αν είναι φθαρμένες κάτω από 12 ήη. Για όλες τις άλλες επισκευές και συντηρήσεις δώστε το μηχάνημα σε ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο επισκευής RIDGID.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ

Το μηχάνημα αυτό παρέχεται με ορυκτό λάδι σπειροτόμησης της RIDGID, σχεδιασμένο για να παράγονται βέλτιστα σπειρώματα και να παρατείνεται η διάρκεια ζωής των σπειροτόμων. Πριν το χρησιμοποιήσετε, ελέγξτε τους τοπικούς κανονισμούς που ενδέχεται να απαγορεύουν τη χρήση ορυκτέλαιων σε συγκεκριμένες εγκαταστάσεις.

* → 1996.



Fig. 1

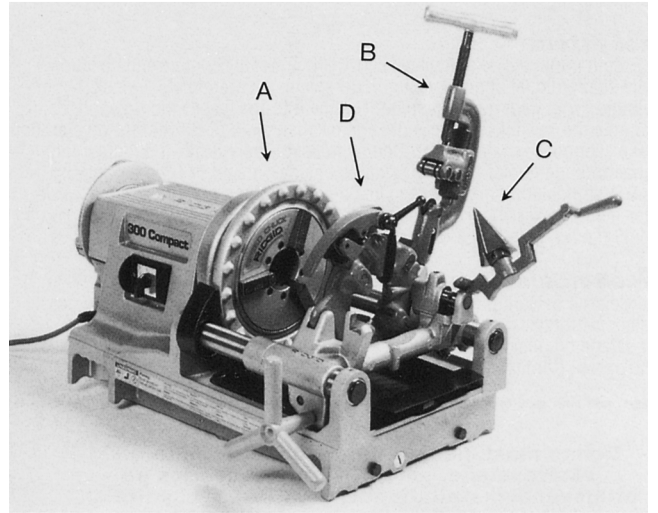


Fig. 2

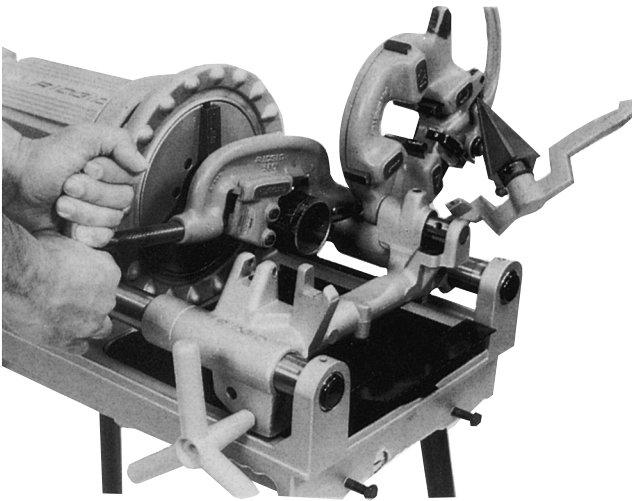


Fig. 3

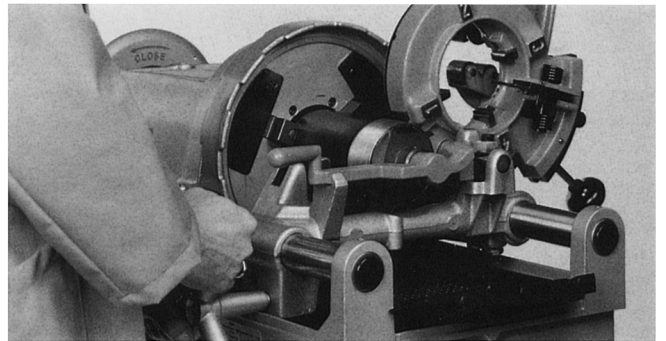


Fig. 4

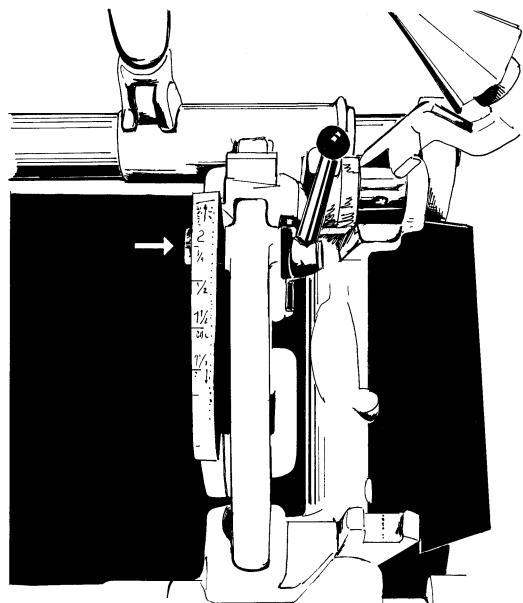
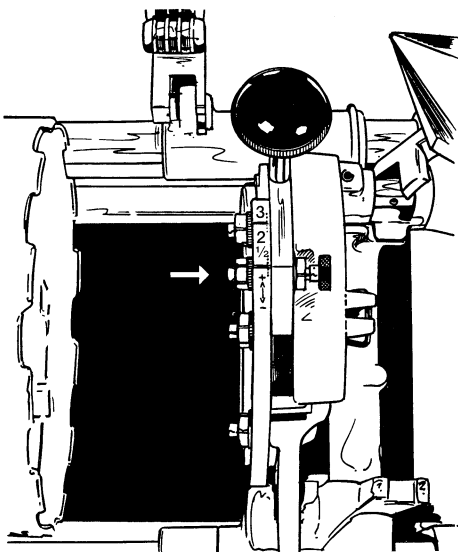


Fig. 5

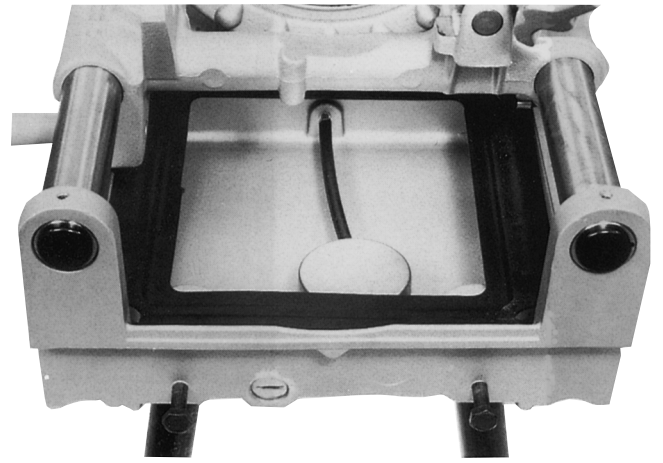


Fig. 8

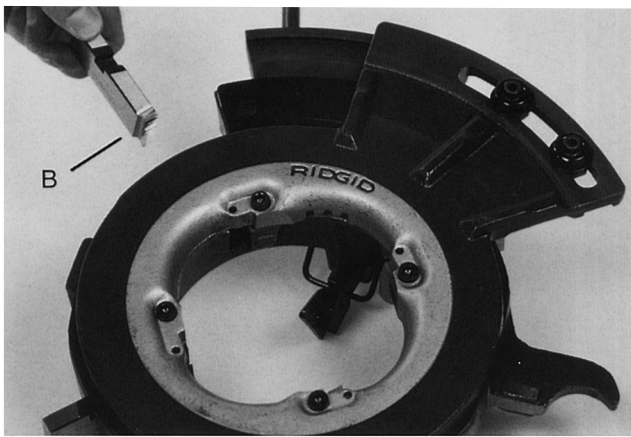


Fig. 6

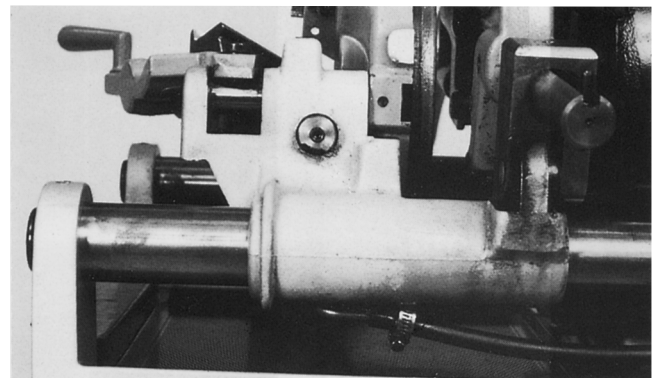


Fig. 9

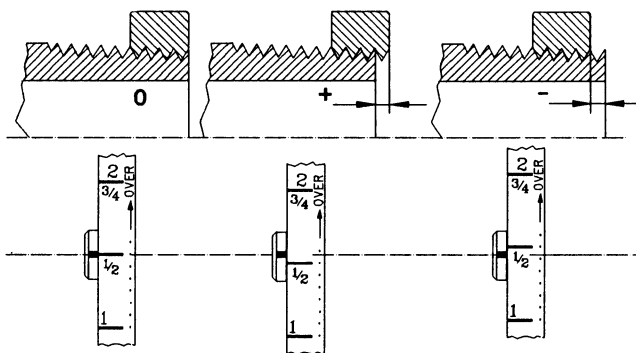


Fig. 7 a

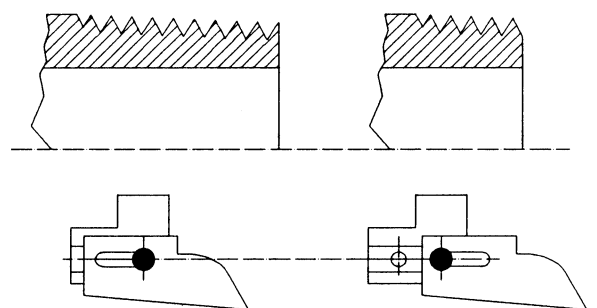


Fig. 7 b



Fig. 10

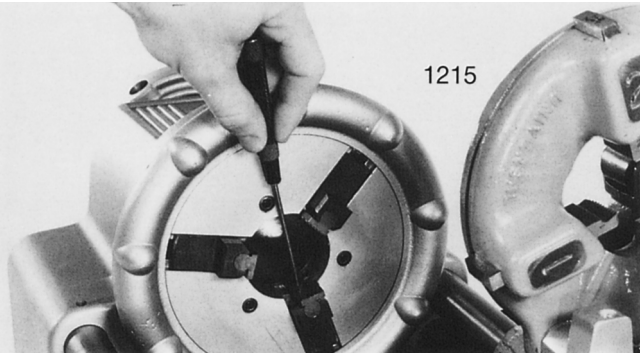
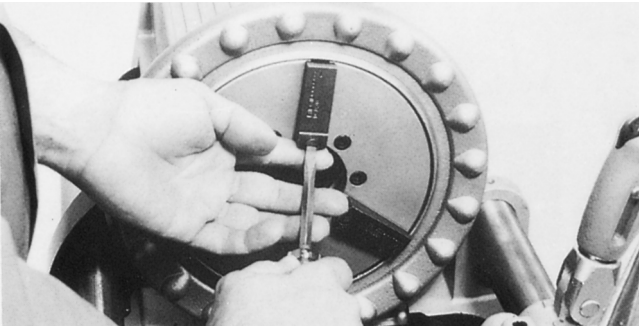
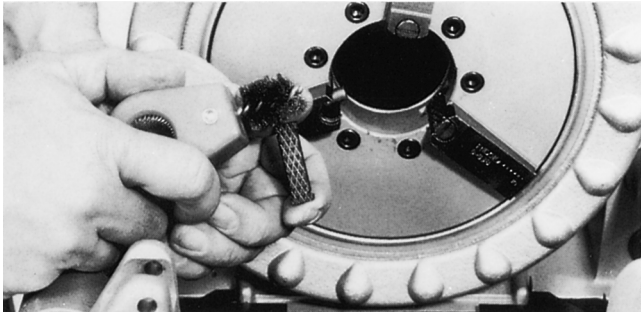


Fig. 11

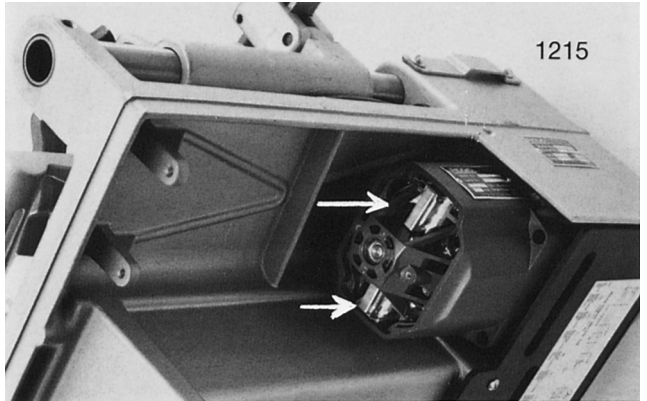
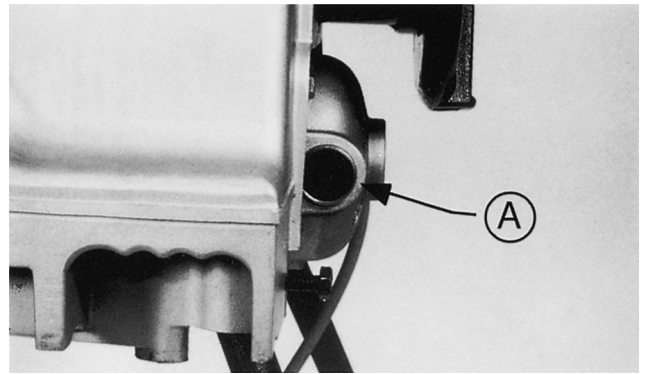


Fig. 12

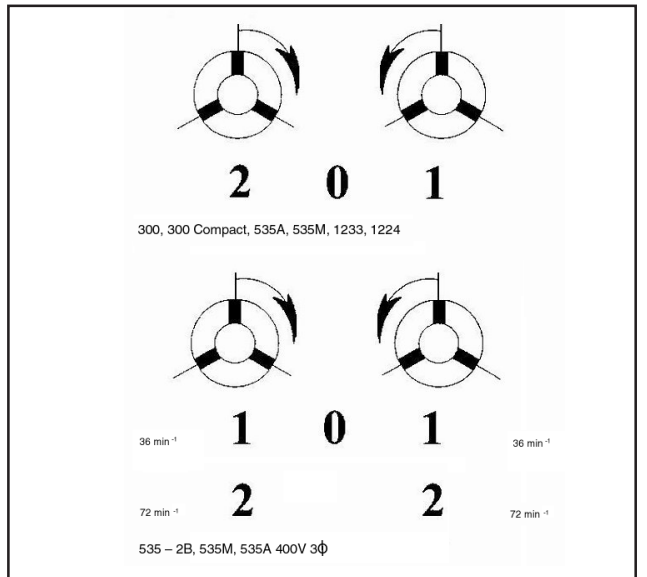


Fig. 13

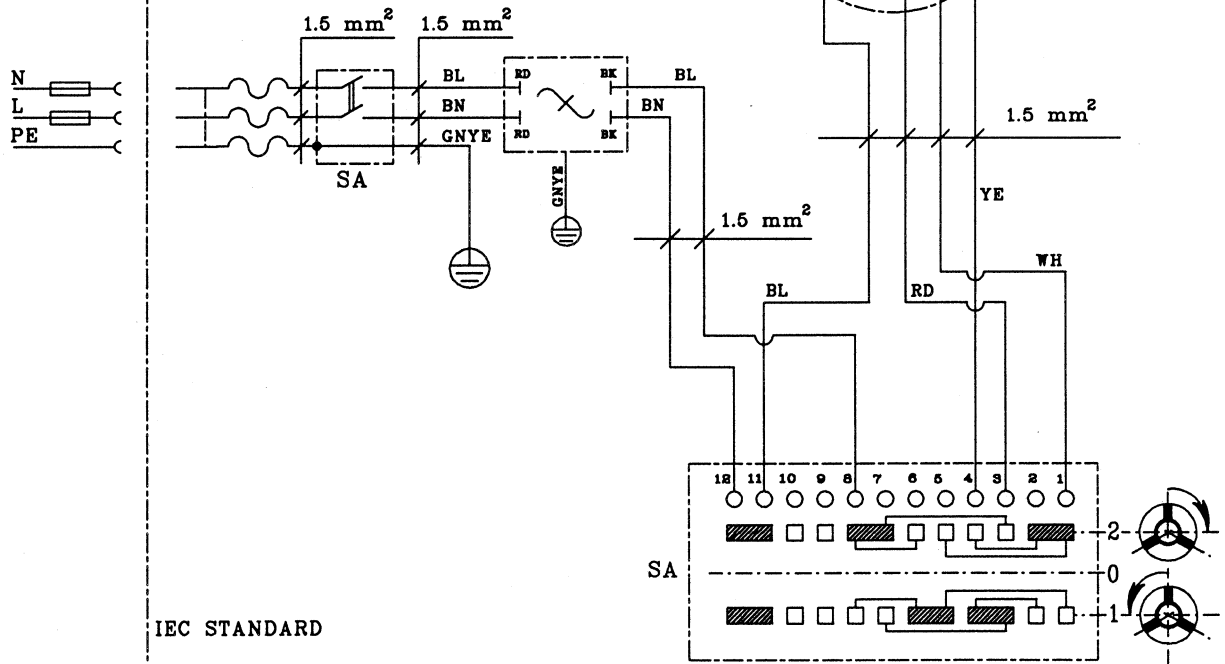


Fig. 14

Wiring Diagram 230/115 Volt

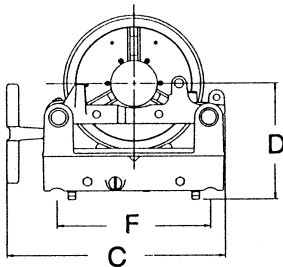
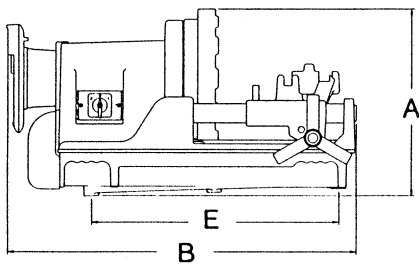
230 V. 50 Hz. 15 A.	115 V. 50 Hz. 20 A.
---------------------------	---------------------------

1700 WATT 8 A.	1700 WATT 16 A.
-------------------	--------------------



IEC STANDARD

IEC	(D)	(F)	(I)	(NL)	(E)	(P)	(S)	(DK)	(SF)
BL	Blau	Bleu	Blu	Blauw	Azul	Azul	Bla	Bla	Sininen
BN	Braun	Brun	Marone	Bruin	Marron	Castanho	Brun	Brun	Ruskea
GN/YE	Belb/Grün	Jaune/Vert	Giallo/Verde	Geel/Groen	Amarillo-Verde	Amarello-Verde	Gul-Grön	Gul-/Grön	Kelta/Vihreä
RD	Rot	Rouge	Rosso	Rood	Roso	Vermelho	Röd	Röd	Punainen
WH	Weiss	Blanc	Bianco	Wit	Blance	Branco	Vit	Hvid	Valkoinen
YE	Gelb	Jaune	Giallo	Geel	Amarillo	Amarelo	Gul	Gul	Keltainen
BK	Schwartz	Noir	Nero	Zwart	Negro	Negro	Svart	Sort	Musta



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm
1215	360	500	370	260	(Use 1203)	
300	340	500	400	200	(Use 1206)	
300 Compact	375	718	441	238	498	311
535	370	1040	530	250	990	340*
1233	380	704	441	238	498	311

* 1996 onwards

