

DESQUINCHE Y ENMALLADO - FASE 8 NORTE - ANTAMINA HUARI, ANCASH, PERÚ

Revestimientos Simples

Problema:

En el proceso de minado y la condición estructural del sector NE-L, debido a la presencia de estructuras planares de continuidad media paralelas a la cara de banco de la Fase 8 norte han generado un talud continuo de 60m por la pérdida de banquetas, los niveles inferiores a esta condición son mallas de mineral M4B según plan de 90 días, la vía principal de abastecimiento de mineral será debajo del sector crítico mencionado; por lo que se debe realizar trabajos de desquinche y enmallado para evitar la caída de rocas hacia los niveles inferiores.

Solución:

Se realizaron trabajos de desquinche y enmallado para evitar la caída de rocas hacia los niveles inferiores, asegurando los taludes superiores naturales y en corte de roca de la Fase 8 Norte de posibles eventos de caída de rocas mediante la instalación de malla de alta resistencia Steelgrid®.

Este sistema compuesto es sujetado en la parte superior de los taludes con pernos de anclaje y es reforzado en algunos sectores adicionales según el análisis de campo. Steelgrid® es un sistema integral, eficiente y eficaz para trabajos de mitigación de desprendimientos de rocas y estabilización de taludes.

Nombre del cliente: COMPAÑÍA MINERA ANTAMINA S.A.

Proyecto / Consultoría: COMPAÑÍA MINERA ANTAMINA S.A.

Constructora: MACCAFERRI CONSTRUCTION SAC

Productos usados (Qtd)

SteelGrid® 6,000 m²

Fecha de la obra: 06/2023 - 08/2023

[Google Maps](#)

[Google Earth](#)



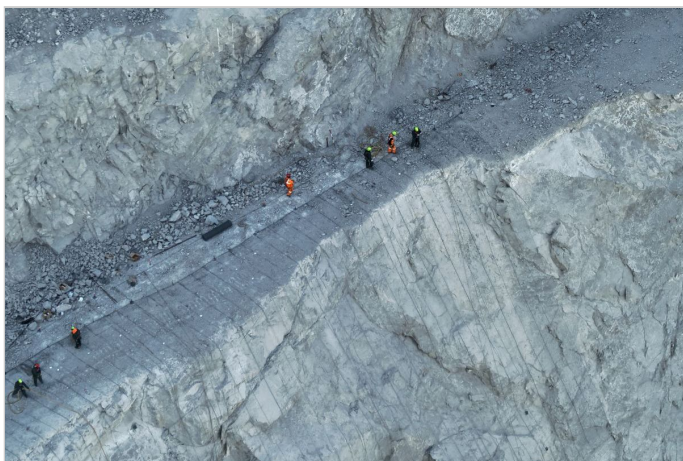
Antes de la Obra



Durante la Obra



Durante la Obra



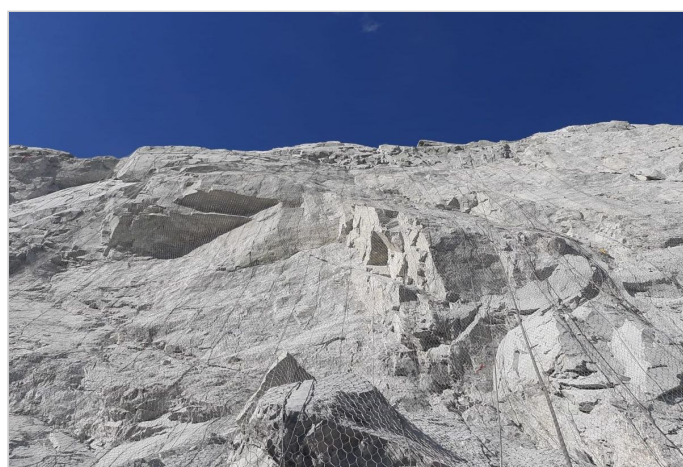
Durante la Obra



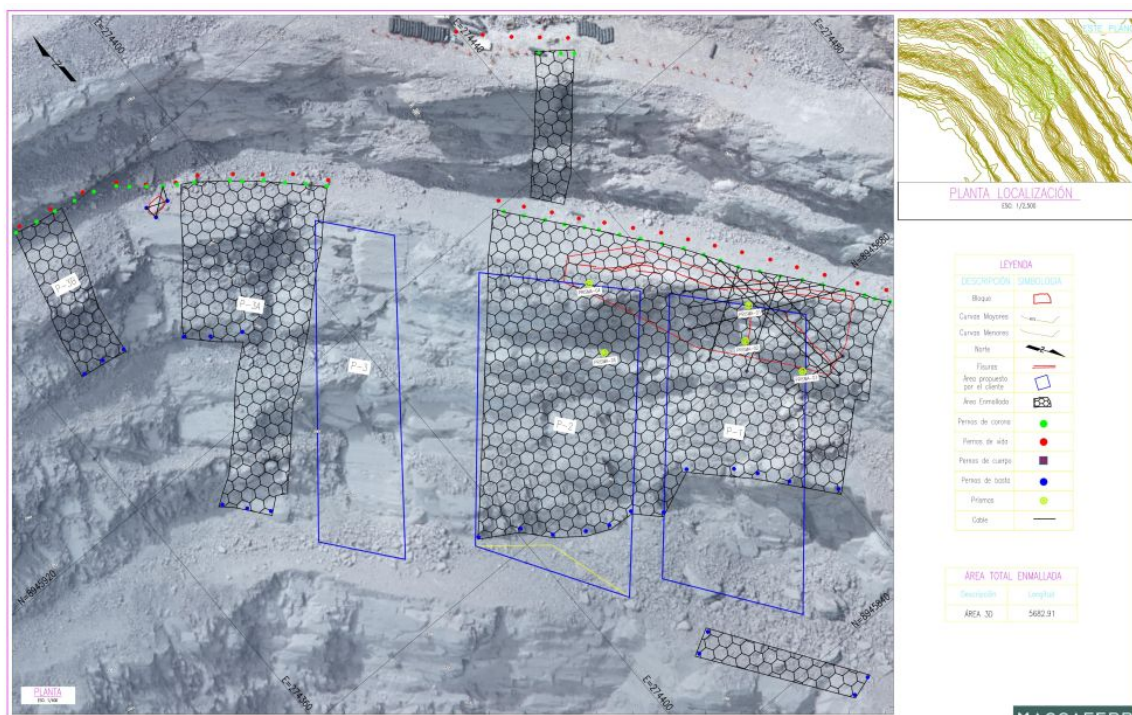
Durante la Obra



Durante la Obra



Obra Concluída



Representación esquemática