

## FLEX

Elastomero termoplastico che è stato aggiunto per ottenere un filamento che consente di stampare oggetti di stampa flessibili, elastici e di alta qualità. Il suo aumento della durezza lo rende compatibile con una vasta gamma di stampanti.



Riciclabile

	VALORE	UNITÀ DI MISURA	STANDARD		
<b>PROPRIETÀ FISICHE</b>					
Composizione chimica	Poliuretano				
Densità	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>					
Resistenza all'abrasione	35	mm <sup>3</sup>	ISO 4649		
Durezza (Shore A)	93	A	ISO 868		
Forza di tensione	40	MPa	ISO 37		
<b>PROPRIETÀ DI STAMPA</b>					
Temperatura di stampa	210-230	°C			
Temperatura letto	0-60	°C			
Ventola di livello	ON (100%)	%			
<b>MISURA</b>					
MISURA	PESO NETTO	PESO LORDO	DIAMETRI	COLORE	IMBALLO
S	330 g	476 g	1.75 mm/2.85 mm	Vari colori	SmartBag, sigillo di sicurezza, sacchetto essiccante
M	750 g	975 g	1.75 mm/2.85 mm	Vari colori	

# RACCOMANDAZIONI D'USO

## FLUSSO DI MATERIALE CONTINUO

La stampa con questo tipo di materiale può essere inizialmente difficile a causa della sua flessibilità. È importante che il flusso di il materiale deve essere il più continuo possibile e con piccole variazioni nei parametri di stampa. Anche per migliorare l'adesione, si consiglia di utilizzare la vernice per stampa 3D sul letto caldo.

## UTILIZZARE LA TEMPERATURA CORRETTA

Prestare particolare attenzione a trovare una temperatura ottimale nella stampante 3D. Si consiglia di utilizzare 225 ° C. L'impostazione di valori più alti può aiutarti a ridurre la probabilità di blocco in quanto facilita il flusso di materiale, ma fai attenzione che non sia troppo alto, in modo da poter ottenere difetti di stampa.

## STAMPA VELOCITÀ DI STAMPA

Questo filamento non funziona come PLA o ABS ad alta velocità, motivo per cui consigliamo di rallentare la velocità stampa. Il nostro filamento funziona bene a 35 mm / s. Inoltre, è consigliabile stampare la parte (perimetri, riempimento, ecc.) alla stessa velocità. In questo modo puoi evitare il flusso di materiale irregolare e otterrai finiture migliori.



AVVISO: le informazioni fornite nelle schede tecniche sono intese solo come riferimento. Non dovrebbe essere usato come valore di progettazione o controllo qualità. I valori effettivi possono differire in modo significativo a seconda delle condizioni di stampa. Le prestazioni finali dei componenti stampati non dipendono solo dai materiali, ma anche dalle condizioni di progettazione e dalla stampa.