



Estação de soldadura digital 25W (130W máx.) 160-480°C c/ solda incluída - ZD-8903

REF. 095-2698

DESCRIÇÃO

- Estação de soldadura com temperatura controlada e com faixa de temperatura ajustável de 160 °C a 480 °C.
- Ecrã LCD de duas linhas que mostra simultaneamente o ajuste de temperatura e a temperatura real.
- A Ecrã LCD é dobrável para facilitar seu armazenamento.
- Aquecimento rápido, em apenas 25 segundos está operacional para soldar.
- Ferro de soldar compacto e leve com protetor de cabo em silicone.
- Quando o ferro de soldar não é utilizado por 10 minutos, passa automaticamente para o modo de repouso mantendo uma temperatura de 200 °C. Quando é retirado do suporte, recupera imediatamente a temperatura programada.
- Pode mostrar a temperatura em °C ou °F.

IMPORTANTE | AVISOS DE SEGURANÇA

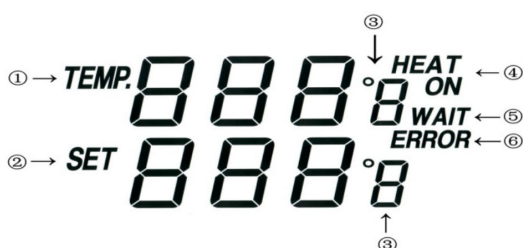
Ter em consideração as seguintes notas de segurança para evitar falhas de funcionamento, danos ou ferimentos:

- No primeiro uso, o ferro de soldar pode produzir fumo, isso são apenas materiais usados na fabricação que se queimarão em alguns minutos. Não são prejudiciais nem para o aparelho nem para o utilizador.
- Este aparelho não está destinado a ser utilizado por pessoas (incluindo crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou com falta de experiência e conhecimento, a menos que supervisionadas ou tenham sido instruídas sobre o uso do artigo por alguém responsável pela sua segurança.
- Manter o artigo e os materiais de embalagem fora do alcance das crianças.
- Não deixar o artigo sem supervisão enquanto estiver ligado. Manter as crianças afastadas enquanto o artigo estiver a ser usado.
- Não usar o artigo ou o cabo de alimentação caso estes se encontrem danificados.
- Não passar o cabo de alimentação em redor de zonas afiadas ou sobre superfícies quentes.
- Ter cuidado para não se queimar. Não tocar na parte metálica do ferro de soldar quando estiver em uso, pois sua temperatura será bastante elevada.
- Ter muito cuidado ao usar o ferro de soldar perto de materiais inflamáveis.
- Colocar a estação de soldar sobre uma superfície sólida e nivelada.
- Durante o processo de soldadura, podem escapar fumos nocivos. Trabalhar apenas em locais bem ventilados.
- Proteger os olhos e o corpo dos salpicos de solda quente usando equipamentos de proteção adequados.
- Desligar e desconectar o aparelho quando não estiver a usar ou antes de o limpar. Não puxar pelo cabo de alimentação, retirar o aparelho apenas pela ficha.
- Deixar o aparelho arrefecer antes de o limpar ou guardar.
- Não utilizar o aparelho ao ar livre se as condições climáticas forem adversas.
- Não submergir o aparelho em líquidos de nenhum tipo. Não utilizar o artigo para aquecer plástico ou líquidos.
- Não desmontar o aparelho nem tentar reparar por si próprio. O instrumento não possui peças que possam ser reparadas por si.

INSTRUÇÕES

- Abrir a embalagem e retirar o aparelho e inspecionar todos os itens: verificar se alguma peça está danificada. Não deve ligar o aparelho se este tiver peças danificadas.
- Instalar o suporte do ferro de soldar e humedecer a esponja de limpeza com água.
- Colocar o ferro de soldar no suporte.
- Colocar a estação de soldar sobre uma superfície sólida e seca.
- Ligar a estação de soldar e acionar: (I = ON / O = OFF).
- Ajustar a temperatura utilizando os botões "▲" e "▼".
- Testar a temperatura, para tal deverá aplicar estanho na ponta do ferro de soldar. Se o estanho derreter facilmente, pode começar a soldar.
- Na ponta quente, limpar o excesso de estanho com a esponja de limpeza húmida.
- Aquecer o ponto a ser soldado com a ponta do ferro de soldar e aplicar estanho.
- Retirar o ferro de soldar e esperar até que a solda arrefeça.
- Limpar a ponta com a esponja húmida após cada processo de soldadura.
- Uma vez finalizado o trabalho, voltar a colocar o ferro de soldar no suporte para que arrefeça e desligar a estação de soldar.
- Para soldas extensas, ajustar para uma temperatura mais alta para realizar melhor o processo de soldadura.
- Reduzir a temperatura durante os descansos, o que economiza energia e prolonga a vida útil da ponta do ferro de soldar.
- Não limar a ponta do ferro de soldar, este ficará danificado.
- Colocar sempre o ferro de soldar no suporte quando este estiver a aquecer ou nos intervalos do processo de soldadura.
- Utilizar apenas estanho adequado para eletrónica. O estanho ácido pode danificar o ferro de soldar.
- Desligar sempre o equipamento ao limpar. Não é permitido desmontar a carcaça.
- Procurar um técnico profissional qualificado para substituir ou reparar o cabo.

DESCRIÇÃO DO DISPLAY



1. TEMP: Temperatura real do ferro de soldar
2. SET: Temperatura definida pelo utilizador
3. °C/°F: Permite definir a temperatura em Graus Centígrados ou Fahrenheit
4. HEAT ON: A aquecer o ferro de soldar
5. WAIT: Espere! O ferro de soldar está a aquecer.
6. ERROR: Erro/Funcionamento incorreto

FUNCIONAMENTO

1. Ligar a estação de soldar, com o interruptor ON/OFF.
2. Pressionar brevemente os botões "ACIMA" / "ABAIXO" para ajustar a temperatura em $\pm 1^{\circ}\text{C}$, manter os botões pressionados para um ajuste rápido.
3. Pode mudar entre $^{\circ}\text{C}$ e $^{\circ}\text{F}$, pressionando o botão "*" asterisco.
4. Quando a temperatura do ferro de soldar for inferior à temperatura definida, aparecerá "HEAT ON".
5. Quando a diferença de temperaturas for superior a $\pm 10^{\circ}\text{C}$ entre a temperatura real e a temperatura definida no ferro de soldar, surgirá WAIT. Isso indica uma situação que requer atenção. Quando a luz se apagar, terá alcançado a temperatura definida.
6. Quando aparecer "ERROR", é possível que haja algum problema com o sistema. O ferro de soldar pode não estar conectado corretamente, a estação pode estar avariada, a resistência ou o cabo do ferro de soldar podem estar danificados, etc.....

MANUTENÇÃO

- Manter sempre a ponta do ferro de soldar revestida de estanho para garantir uma longa vida.
- Não manter o ferro de soldar a altas temperaturas durante muito tempo.
- Nunca limpar a ponta com materiais abrasivos.
- Nunca arrefecer a ponta do ferro de soldar em água.
- Retirar a ponta e limpar a cada vinte horas de uso, ou pelo menos uma vez por semana, e eliminar qualquer sujidade acumulada.
- Não utilizar estanho que contenha cloreto ou ácido. Utilizar apenas estanho adequado para uso em eletrônica.
- Não utilizar nenhum composto ou material antiaderente.
- Manipular o ferro de soldar quente com extremo cuidado, pois a elevada temperatura do ferro de soldar pode provocar incêndios ou queimaduras dolorosas.
- Nunca limar a ponta.
- O ferro de soldar deve ser colocado no seu suporte quando não estiver em uso.
- Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, serviço técnico ou por um técnico profissional qualificado. Terá de ser substituído por outro com as mesmas características.

SUBSTITUIÇÃO DA PONTA DO FERRO DE SOLDAR

Nota: A substituição ou limpeza da ponta deve ser realizada apenas quando o ferro de soldar estiver à temperatura ambiente ou frio. A ponta pode ser trocada simplesmente desapertando a porca. A estação de soldar deve estar desligada durante essa operação, pois podem ocorrer danos se o sistema for deixado ligado sem ter a ponta inserida. Após remover a ponta, deverá eliminar qualquer resíduo de óxido que possa ter-se formado na área de retenção da ponta. Ter cuidado e evitar que resíduos entrem nos seus olhos. Recolocar a ponta e pôr a cobertura de resistência. Deverá apertar a porca de retenção utilizando apenas pressão manual. Usar alicates apenas para apertar levemente a porca se ela se soltar enquanto o ferro de soldar estiver quente evitará queimar os dedos. Não apertar demasiado, pois isso pode danificar o conjunto.

LIMPEZA GERAL

A carcaça externa do ferro ou da estação de soldar pode ser limpa utilizando um pano húmido ou utilizando pequenas quantidades de detergente neutro. Nunca submergir o aparelho em líquido, nem permita que nenhum líquido entre na carcaça da estação de soldar. Nunca usar solvente para limpar a carcaça.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tensão de entrada: 220-240Vca 50Hz
- Resistência do soldador cerâmica de alta qualidade
- Temperatura 160°C - 480°C (320°F - 896°F)
- Potência: 25 W (máx. 60 W)

ELIMINAÇÃO DO PRODUTO

Os produtos elétricos não devem ser descartados como resíduos domésticos. Descartar corretamente o dispositivo (e os seus acessórios) de acordo com a política local de gestão de resíduos. É responsabilidade do utilizador entregar o equipamento de resíduos num ponto de recolha designado para tratamento adequado. Informações sobre sistemas de recolha de equipamentos elétricos usados estão disponíveis na linha de apoio do vendedor ou no município. O tratamento adequado de equipamentos usados previne consequências negativas para o meio ambiente e para a saúde humana!

