



Kit completo de estação de soldar digital 48W c/ suporte de lupa + dessoldador + solda + acessórios - KIT ZD-931

REF. 096-6580

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Ler atentamente as instruções antes de utilizar o dispositivo e guardar as mesmas para referências futuras.

Ao utilizar aparelhos elétricos, é imperativo seguir rigorosamente as diretrizes de segurança estabelecidas para garantir a integridade física do operador e a funcionalidade do aparelho:

- Verificar se a tensão especificada na placa de identificação do aparelho é compatível com a rede elétrica local antes de conectar o aparelho à fonte de alimentação.
- O equipamento pode ser manuseado por crianças a partir dos 8 anos e por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou cognitivas reduzidas, ou com falta de experiência e conhecimento, desde que estejam sob supervisão ou tenham recebido instruções claras acerca do manuseio seguro do aparelho, compreendendo os riscos e perigos associados.
- O cabo de alimentação é insubstituível. No caso de danificação, o aparelho deve ser considerado impróprio para uso e descartado de acordo com as normas ambientais.
- Nunca deixe a estação de solda sem supervisão enquanto estiver em funcionamento.
- Nunca tocar na ponta de solda ou nas partes metálicas até que estas tenham arrefecido completamente, após o uso.
- Não utilizar o aparelho em proximidade de materiais inflamáveis.
- O aparelho deve ser desligado da rede elétrica sempre que não estiver em uso.
- O ferro de soldar deve ser colocado no suporte apropriado quando não estiver em utilização.
- Antes de guardar o aparelho, este deve ser desligado e deverá arrefecer até atingir a temperatura ambiente.
- As crianças devem ser constantemente supervisionadas para garantir que não interagem/brincam com o aparelho.
- O aparelho não deve ser utilizado para finalidades distintas daquelas para as quais foi projetado.
- Não manusear ou utilizar o equipamento com as mãos húmidas ou molhadas.
- Evitar expor a estação de soldar à humidade ou a chuva.
- Assegure uma ventilação adequada ao redor do aparelho para facilitar a dissipação de calor e a eliminação de fumos, prevenindo a acumulação de gases tóxicos ou aquecimento excessivo.
- Este aparelho deve ser corretamente aterrado.

COMPONENTES INCLUSOS

- 1 Estação de Controle de Soldagem
- 1 Ferro de Soldar
- 1 Suporte para Ferro de soldar equipado com uma bandeja removível para manutenção e limpeza da ponta de solda utilizando uma esponja de limpeza
- 1 Manual de utilizador

VISÃO GERAL



APLICAÇÃO E OPERAÇÃO

NOTA

A primeira utilização do ferro de soldar, pode ocorrer um ligeiro fumo, à medida que o elemento de aquecimento seca. Isto é normal e deve durar apenas alguns minutos.

USO APENAS PARA TRABALHOS ELÉTRICOS

A solda ácida danificará a ponta do ferro de soldar.

- Conecte a ficha do cabo do ferro de soldar à entrada na parte frontal da estação e aperte o anel de bloqueio (porca serrilhada) com firmeza.
- Coloque o ferro no suporte.
- Conecte a ficha de alimentação à tomada elétrica e ligue o aparelho usando o interruptor na parte frontal da estação. O ecrã LCD ilumina-se quando o aparelho está ligado.
- Um autoteste é realizado brevemente ao ligar o aparelho antes de o visor mostrar a temperatura previamente ajustada.
- Antes de usar o ferro de soldar pela primeira vez, humedeça a esponja de limpeza e coloque-a na bandeja no topo da estação. Mantenha a esponja húmida durante a utilização.

AJUSTE DA TEMPERATURA

- Ajuste a temperatura necessária pressionando os botões UP (para cima) ou DOWN (para baixo).
- O visor, apresentado na figura em baixo, mostra dois valores de temperatura:
 - ✓ O inferior com a palavra SET indica a temperatura que se deseja/definida.
 - ✓ O valor superior com a palavra TEMP indica a temperatura atual da ponta de soldar.



- Durante o processo de aquecimento do ferro de soldar até atingir a temperatura requerida, o estado "HEAT ON" será exibido no ecrã LCD.
- Caso a diferença entre a temperatura desejada e a temperatura da ponta do ferro ultrapasse 10°C, o aviso "WAIT" será exibido no visor.
- Para alterar a unidade de medida de °C para °F, pressione e mantenha pressionadas as teclas UP e DOWN ao ligar o dispositivo. A unidade de temperatura (°C ou °F) será exibida após o valor indicado no visor.
- Durante os intervalos de uso o ferro de soldar deve ser sempre colocado no suporte apropriado.
- É recomendável reduzir a temperatura do ferro de soldar durante as pausas, de forma a prolongar a durabilidade operacional da ponta de soldar.
- Ao finalizar o processo de soldagem, ajuste a temperatura para 270°C ou desligue a fonte de alimentação. Limpe a ponta de soldar e aplique uma nova camada de solda para prevenir a oxidação.
- O uso de abrasivos ou lixas na limpeza das pontas de solda deve ser estritamente evitado.
- Em caso de desgaste da ponta de solda, pontas de substituição compatíveis para esta estação de soldar encontram-se disponíveis.



SUBSTITUIÇÃO DA PONTA DE SOLDAR

- A substituição da ponta de soldar deve ser efetuada apenas quando o ferro de soldar estiver desligado e à temperatura ambiente.
- A remoção ou substituição da ponta é realizada ao desenroscar o anel de retenção que fixa a ponta no seu lugar.

CUIDADO:

Podem ocorrer danos se o ferro de soldar for ligado sem a ponta devidamente inserida no ferro.

- Após remover a ponta de soldar, sopre qualquer resíduo de pó de óxido que possa ter se formado nas áreas de retenção.

AVISO:

É fundamental ter cuidado para evitar que a poeira entre nos olhos do operador.

- Substitua a ponta de solda e aperte o conjunto do anel de retenção com os dedos.
- Alicates só devem ser usados para apertar a porca se ocorrer afrouxamento quando o ferro estiver quente.
- Não aperte excessivamente a porca serrilhada, pois o elemento pode ser danificado.

LIMPEZA

- A limpeza deve ser feita apenas quando o ferro de soldar estiver desligado e à temperatura ambiente.
- Nunca mergulhe o ferro ou a estação de soldar em líquido nem permita que qualquer líquido entre na estrutura dos aparelhos.
- Não utilize produtos químicos, abrasivos ou solventes que possam danificar o ferro de soldar.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- "ERROR" é exibido: Conexão solta – verifique a conexão do ferro de soldar à estação.
- A ponta não atinge a temperatura definida: Elemento de aquecimento defeituoso.
- A solda não adere à ponta:
 - ✓ A temperatura da ponta está muito alta.
 - ✓ A ponta está fortemente oxidada e requer limpeza.

ESPECIFICAÇÕES

Consumo de Energia	48W
Tensão de Entrada	220-240V~50Hz
Tensão de Saída	24V AC
Intervalo de Temperatura	150-450°C
Precisão de Temperatura	+/-5°C
Peso	2kg

INFORMAÇÃO SOBRE A ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS PARA CONSUMIDORES DE EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS



Quando este produto deixar de ser utilizado, deve ser classificado como Resíduo de Equipamento Elétrico e Eletrônico (WEEE). Produtos identificados com a marcação WEEE não devem ser descartados juntamente com o lixo doméstico comum. Em vez disso, devem ser separados para tratamento, recuperação e reciclagem dos materiais constituintes. Para obter informações detalhadas sobre os esquemas de reciclagem disponíveis na sua área, entre em contacto com a autoridade local competente.