



Ferro de substituição para estação de soldadura ZD-99 / ZD8906L 48W 230V (3 Fios) - ZD-200C 88- 203B

REF. 096-5891

DESCRIÇÃO

O ferro de soldar ZD-200C 88-203B é um componente eletromecânico projetado para ser utilizado em estações de soldadura, especificamente compatível com os modelos das estações de soldadura ZD-99 (48W), ZD-8906 (48W) e ZD-8906L (48W). Possui uma potência de 48W e opera a uma tensão de 230V, sendo ideal para uma variedade de aplicações de soldadura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- **Potência:** 48 W
- **Tensão de Alimentação:** 230V (3 Fios)
- **Temperatura de Operação:** 150-450°C
- **Compatibilidade:** Estações de soldadura ZD-99 (48W), ZD-8906 (48W) e ZD-8906L (48W)
- **Design:** Ergonômico para manuseio fácil

FUNCIONAMENTO

O ferro de soldar ZD-200C 88-203B possui um elemento de aquecimento interno que eleva a temperatura da ponta de solda e funciona da seguinte forma:

1. **Conexão à Estação de Soldadura:** O ferro é conectado à estação de soldadura através de um cabo de alimentação.
2. **Aquecimento:** O elemento de aquecimento dentro do ferro eleva a temperatura da ponta de solda até à temperatura desejada. A temperatura de operação pode ser ajustada entre 150°C e 450°C.
3. **Fusão do Metal de Solda:** A ponta aquecida é utilizada para fundir o metal de solda, permitindo a união de componentes eletrônicos ou metálicos.
4. **Controle de Temperatura:** A estação de soldadura permite ajustes precisos da temperatura para garantir a eficácia do processo de soldadura.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- **Leitura das Regras e Instruções:** Leia atentamente as regras e instruções de segurança antes de usar o ferro de soldar.
- **Perigo de Queimaduras:** Evitar contato direto com a ponta aquecida e a solda derretida, pois pode causar queimaduras severas.
- **Superfícies Resilientes ao Calor:** Utilizar exclusivamente sobre superfícies que suportem altas temperaturas.
- **Encerramento:** Desconectar da fonte de alimentação quando não estiver em uso para prevenir sobreaquecimento.
- **Manutenção Preventiva:** Limpar regularmente a ponta de solda para evitar obstruções que possam comprometer o funcionamento e de forma a garantir o desempenho consistente da ferramenta.
- **Armazenamento Seguro:** Guardar em local seguro, seco, longe de materiais inflamáveis e fora do alcance de crianças.
- **Aviso:** Coloque a ferramenta no suporte quando não estiver em uso.
- **Utilização Restrita:** Não deve ser usada por pessoas com capacidades reduzidas sem supervisão.
- **Supervisão de Crianças:** Crianças devem ser supervisionadas. Não devem utilizar nem brincar com o ferro de soldar quer este esteja ou não ligado.
- **Ambiente de Utilização:** Não usar em ambientes inflamáveis, húmidos ou onde a ferramenta possa ser salpicada por água.
- **Encerramento Correto:** Nunca desligar puxando pelo cabo.
- **Cabo de Alimentação:** Se estiver danificado, desligar o quadro eléctrico e o ferro de soldar. Consultar um técnico certificado para que este averigue a situação.
- **Encerramento para Manutenção:** Desligue antes de realizar manutenção.
- **Tomada com Aterramento:** Garantir que o ferro está ligado a uma tomada aterrada.
- **Danos na Ferramenta:** Não usar se estiver danificada.
- **Calor durante o Uso:** É normal que aqueça bastante durante o uso.