



Ferro de substituição para estação de soldadura ZD-981/ZD-987/ZD-982/ZD-916Z/ 60W 24V 6Pin - 88-415B

REF. 096-5887

Descrição

O ferro de soldar de substituição 88-415B é um componente projetado para ser utilizado em estações de soldadura compatíveis, como ZD-981 (60W), ZD-987 (60W), ZD-982 (60W), ZD-916Z (60W). Este ferro de soldar é conhecido por sua eficiência e durabilidade, sendo adequado para uma ampla gama de aplicações de soldadura.

Características Principais

- **Modelo:** 88-415B
- **Potência:** 60 W
- **Tensão de Alimentação:** 24V (4 pinos)
- **Temperatura de Operação:** 150-450°C
- **Compatibilidade:** Estações de soldadura ZD-981 (60W), ZD-987 (60W), ZD-982 (60W), ZD-916Z (60W)
- **Design:** Ergonômico para manuseio fácil
- **Elemento de aquecimento:** rápido aquecimento e manutenção de temperatura estável

Funcionamento

O ferro de soldar 88-415B possui um elemento de aquecimento interno que eleva a temperatura da ponta de solda e funciona da seguinte forma:

1. **Conexão à Estação de Soldadura:** O ferro é conectado à estação de soldadura através de um cabo de alimentação, recebendo alimentação elétrica de 24V através de um conector de 4 pinos.
2. **Aquecimento:** O elemento de aquecimento dentro do ferro eleva a temperatura da ponta de solda até à temperatura desejada, ajustável entre 150°C e 450°C.
3. **Aplicação:** A ponta aquecida é utilizada para fundir o metal de solda, permitindo a união de componentes eletrônicos ou metálicos.
4. **Controle de Temperatura:** A estação de soldadura permite ajustes precisos da temperatura para garantir a eficácia do processo de soldadura.

Instruções de Segurança

- **Leitura das Regras e Instruções:** Leia atentamente as regras e instruções de segurança antes de usar o ferro de soldar.
- **Perigo de Queimaduras:** Evitar contato direto com a ponta aquecida e a solda derretida, pois pode causar queimaduras severas.
- **Superfícies Resilientes ao Calor:** Utilizar exclusivamente sobre superfícies que suportem altas temperaturas.
- **Encerramento:** Desconectar da fonte de alimentação quando não estiver em uso para prevenir sobreaquecimento.
- **Manutenção Preventiva:** Limpar regularmente a ponta de solda para evitar obstruções que possam comprometer o funcionamento e de forma a garantir o desempenho consistente da ferramenta.
- **Armazenamento Seguro:** Guardar em local seguro, seco, longe de materiais inflamáveis e fora do alcance de crianças.
- **Aviso:** Coloque a ferramenta no suporte quando não estiver em uso.
- **Utilização Restrita:** Não deve ser usada por pessoas com capacidades reduzidas sem supervisão.
- **Supervisão de Crianças:** Crianças devem ser supervisionadas. Não devem utilizar nem brincar com o ferro de soldar quer esteja ou não ligado.
- **Ambiente de Utilização:** Não usar em ambientes inflamáveis, húmidos ou onde a ferramenta possa ser salpicada por água.
- **Encerramento Correto:** Nunca desligar puxando pelo cabo.
- **Cabo de Alimentação:** Se estiver danificado, desligar o quadro eléctrico e o ferro de soldar. Consultar um técnico certificado para que este averigue a situação.
- **Encerramento para Manutenção:** Desligue antes de realizar manutenção.
- **Tomada com Aterramento:** Garantir que o ferro está ligado a uma tomada aterrada.
- **Danos na Ferramenta:** Não usar se estiver danificada.
- **Calor durante o Uso:** É normal que aqueça bastante durante o uso.
- **Fumos ou vapores:** Não inalar fumos ou vapores durante a utilização.