

Estação de soldadura e dessoldadura digital – ZD-8917B

MANUAL DE INSTRUÇÕES (096-4265)

1. Descrição

A estação de soldadura e dessoldadura é uma estação multifuncional e de alto desempenho que se desenvolve e fabrica para produção de produtos electrónicos. É adequada para dessoldar todo o tipo de circuitos integrados e evita qualquer dano à PCB ou componentes. Esta ferramenta é utilizada nas áreas de pesquisa electrónica, ensino e produção, especialmente na reparação de equipamentos electrónicos e equipamentos de comunicação.

1.1. Unidade de controlo

O ferro de soldar e a pistola de ar quente são controlados de forma automática por dois microprocessadores. A electrónica de controlo digital e o sensor de alta qualidade e o sistema de troca de calor garantem um controlo preciso da temperatura na ponta. O mais alto grau de precisão de temperatura e óptimo comportamento térmico dinâmico sob condições de carga é obtido pela gravação rápida e precisa dos valores medidos num circuito de controlo fechado, e este projecto é especialmente para as técnicas de produção sem chumbo.

1.2. Ferro de soldar

O ferro de soldar com uma potência de 60W (classificação de aquecimento 130W) e um amplo espectro de pontas de solda pode ser usado em qualquer lugar no campo da electrónica.

A alta potência e o design fino tornam este ferro adequado para trabalhos de solda fina. O elemento de aquecimento é feito de PTC e o sensor na ponta pode controlar a temperatura de solda com rapidez e precisão.

1.3. Pistola de ar quente

A pistola de ar quente com a potência de 80W (faixa de aquecimento de 130W) e um amplo espectro de pontas podem ser usadas em qualquer parte das reparações electrónicas. O design de alta potência torna este equipamento adequado para trabalhos de dessoldadura fina. O elemento de aquecimento é feito de PTC e o sensor na ponta podem controlar a temperatura de dessoldadura com rapidez e precisão.

2. Especificações técnicas

Tensão de funcionamento da estação: 220..240VAC

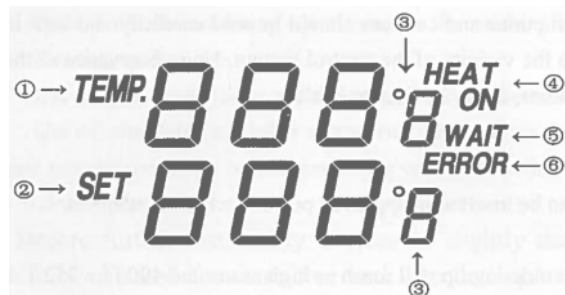
Potência: 180W; 50Hz

3. Instruções de funcionamento

3.1. Coloque a pistola de ar quente no suporte separadamente. Conecte a ficha ao receptáculo na estação e gire no sentido horário para apertar a porca da mesma. Verifique se a fonte de alimentação corresponde à especificação na placa de identificação e se o botão ON/OFF está na posição OFF.

Conecte a unidade de controlo à fonte de alimentação e ligue a energia. Em seguida, é realizado um auto-teste em que todos os elementos do visor são ligados brevemente. O sistema electrónico liga automaticamente à temperatura definida e exibe esse valor.

3.2. Display e ajuste de temperatura



Display digital:

- Mostra a temperatura real do ferro de soldar e da pistola de ar quente.
- Mostra a temperatura de ajuste. Se pressionar o botão “para cima” ou “para baixo”, pode mudar o display digital para a exibição do ponto de ajuste. O ponto de ajuste pode ser alterado para 1°C tocando nos botões. O display digital retomará automaticamente ao valor real e o ferro alcançará a temperatura configurada rapidamente.
- Display “°C/°F”: Mude a temperatura de °C para °F, pressionando o botão “°C/°F” e, em seguida, o sistema electrónico indica a temperatura real (1) e a temperatura configurada (2) em °F, e vice-versa.
- Quando a temperatura real na ponta for menos que a temperatura configurada, a mensagem “HEAT ON” (Aquecimento Ligado) será exibida e a ponta irá ser aquecida.
- Quando o desvio absoluto for superior a 10°C entre a temperatura real e o ponto de ajuste da ponta, a mensagem “WAIT” será exibida. Isso significa que o sistema de controlo electrónico de temperatura não está na situação estável, devemos aguardar um momento para deixar que a mensagem “WAIT” desapareça.
- Quando a mensagem “ERROR” é exibida, pode existir um problema no sistema ou o ferro de soldar não está conectado correctamente.

4. Instruções de segurança

- O fabricante não assume qualquer responsabilidade por usos diferentes dos descritos nas instruções de funcionamento ou por alterações não autorizadas ao equipamento.
- As instruções de funcionamento e os cuidados devem ser lidos com atenção e mantidos num local facilmente visível nas proximidades do equipamento. A não manutenção dos cuidados a ter irá resultar em acidentes, ferimentos ou riscos à saúde.

5. Instruções de segurança

5.1. O cabo de alimentação só pode ser inserido em tomadas ou adaptadores aprovados.

5.2. Temperatura alta

A temperatura da ponta de soldar chegará a cerca de 400°C (752°F) quando o interruptor é ligado. Como o manuseamento incorrecto pode levar a queimaduras e incêndios, siga as seguintes precauções:

- Não toque nas partes metálicas perto da ponta de soldar.
- Não use este equipamento perto outros equipamentos inflamáveis.
- Aconselhe outras pessoas na área de trabalho que ao equipamento pode atingir uma temperatura muito alta e deve ser considerado potencialmente perigoso.
- Desligue o interruptor de energia durante as pausas e quando terminar de usar.
- Antes de substituir peças ou guardar o equipamento, desligue a energia e deixe arrefecer o mesmo até à temperatura ambiente.
- Aviso: esta ferramenta deve ser colocada no respectivo suporte quando não estiver a ser utilizada.
- Pode ser provocado um incêndio se o equipamento não for usado com cuidado, portanto,
 - Tenha cuidado ao usar o equipamento em locais onde haja material combustível;
 - Não aplique no mesmo lugar por muito tempo;
 - Não use na presença de uma atmosfera explosiva;
 - Esteja atento ao calor que pode ser conduzido a materiais combustíveis que estejam fora de vista;
 - Coloque o equipamento no respectivo suporte após o seu uso e deixe-o arrefecer antes de o guardar;
 - Não deixe o equipamento sem vigilância quando estiver ligado.

5.3. Cuide da sua estação soldadora

Não use este equipamento para outras aplicações para além da soldadura e dessoldadura.

Não bata com o ferro de soldar contra a bancada de trabalho ou sujeite o ferro a choques violentos.

Limpe a solda da ponta com uma esponja de limpeza apropriada.

Use apenas acessórios listados no manual de funcionamento. O uso de outras ferramentas ou acessórios pode causar ferimentos graves.

Desligue sempre a energia antes de ligar ou desligar o ferro de soldar.

5.4. Manutenção

Antes de continuar a usar, os equipamentos de segurança ou peças ligeiramente danificadas devem ser cuidadosamente verificados para um funcionamento livre de erros e intencional. Inspeccione as peças móveis para um funcionamento livre de erros e para que nenhuma das peças fique danificada. Equipamentos e peças danificados devem ser reparados ou substituídos por um técnico qualificado. Use apenas acessórios listados no manual de funcionamento. O uso de outras ferramentas ou acessórios pode causar ferimentos graves.

5.5. Mantenha o equipamento longe do alcance das crianças

AVISO: Este equipamento não se destina a ser utilizado por crianças pequenas e pessoas doentes, a menos que tenham sido adequadamente supervisionadas por uma pessoa responsável para garantir que podem usar o equipamento com segurança.

AVISO: Crianças pequenas devem ser supervisionadas para garantir que não brinquem com o equipamento.

Ferramentas de soldadura não utilizadas devem ser guardadas em local seco, fora do alcance das crianças. Desligue todas as ferramentas que não estão a ser utilizadas.

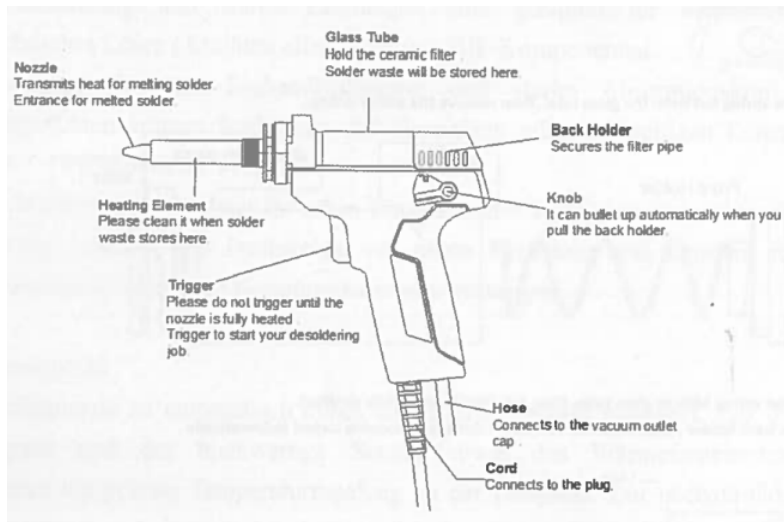
5.6. Proteja-se contra choques eléctricos

Evite tocar em peças com ligação à terra, por exemplo, tubos, radiadores de aquecimento, etc.

5.7. Ambiente de trabalho

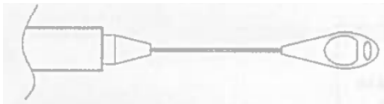
Não use o equipamento em ambientes sujos e húmidos. O ferro de soldar deve ser colocado no suporte após o seu uso final.

MANUAL DE MANUTENÇÃO DA PISTOLA DESSOLDADORA



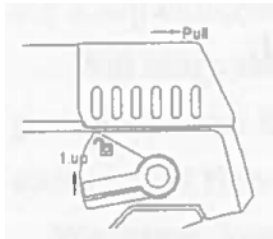
AVISOS:

1. Mantenha a pistola de dessoldadura aquecida cuidadosamente, a pistola a uma alta temperatura causará incêndios ou queimaduras graves.
2. Desligue sempre a pistola da rede eléctrica antes de qualquer manutenção de remoção de resíduos de solda no aquecedor e no bocal.
3. Os resíduos de solda serão armazenados no bocal e no elemento de aquecimento. Estes resíduos de solda reduzem o processo de aquecimento e reduzem a eficiência de sucção. Se houver uma queda perceptível na eficiência de sucção durante o funcionamento, substitua o filtro, limpe o bico e o elemento de aquecimento.

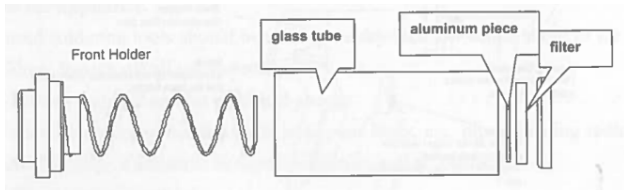


Por favor, siga os passos abaixo para remover os resíduos de solda:

1. Puxe o suporte traseiro, de seguida, puxe o botão para cima e o mesmo irá desbloquear-se automaticamente.



2. Retire a mola do tubo de vidro e remova o resíduo de solda.



3. Coloque a mola de volta no tubo de vidro e coloque o tubo de vidro de volta na posição. Pressione o suporte de trás, puxe o botão para baixo e o mesmo irá bloquear-se automaticamente.

