

Estação de soldadura e dessoldadura digital – ZD-8917B
MANUAL DE INSTRUÇÕES (096-4265)

1. Descrição

A estação de soldadura e dessoldadura é uma estação multifuncional e de alto desempenho que se desenvolve e fabrica para produção de produtos electrónicos. É adequada para dessoldar todo o tipo de circuitos integrados e evita qualquer dano à PCB ou componentes. Esta ferramenta é utilizada nas áreas de pesquisa electrónica, ensino e produção, especialmente na reparação de equipamentos electrónicos e equipamentos de comunicação.

1.1. Unidade de controlo

O ferro de soldar e a pistola de ar quente são controlados de forma automática por dois microprocessadores. A electrónica de controlo digital e o sensor de alta qualidade e o sistema de troca de calor garantem um controlo preciso da temperatura na ponta. O mais alto grau de precisão de temperatura e óptimo comportamento térmico dinâmico sob condições de carga é obtido pela gravação rápida e precisa dos valores medidos num circuito de controlo fechado, e este projeto é especialmente para as técnicas de produção sem chumbo.

1.2. Ferro de soldar

O ferro de soldar com uma potência de 60W (classificação de aquecimento 130W) e um amplo espectro de pontas de solda pode ser usado em qualquer lugar no campo da electrónica.

A alta potência e o design fino tornam este ferro adequado para trabalhos de solda fina. O elemento de aquecimento é feito de PTC e o sensor na ponta pode controlar a temperatura de solda com rapidez e precisão.

1.3. Pistola de ar quente

A pistola de ar quente com a potência de 80W (faixa de aquecimento de 130W) e um amplo espectro de pontas podem ser usadas em qualquer parte das reparações electrónicas. O design de alta potência torna este equipamento adequado para trabalhos de dessoldadura fina. O elemento de aquecimento é feito de PTC e o sensor na ponta podem controlar a temperatura de dessoldadura com rapidez e precisão.

2. Especificações técnicas

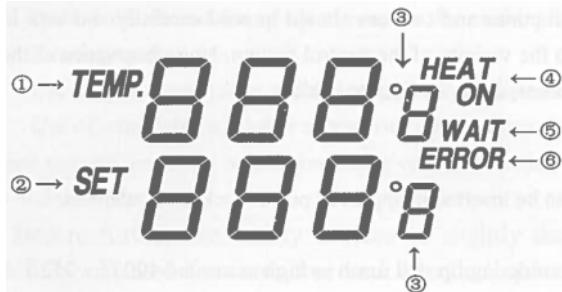
Tensão de funcionamento da estação: 220..240VAC

Potência: 180W; 50Hz

3. Instruções de funcionamento

3.1. Coloque a pistola de ar quente no suporte separadamente. Conecte a ficha ao receptáculo na estação e gire no sentido horário para apertar a porca da mesma. Verifique se a fonte de alimentação corresponde à especificação na placa de identificação e se o botão ON/OFF está na posição OFF. Conecte a unidade de controlo à fonte de alimentação e ligue a energia. Em seguida, é realizado um auto-teste em que todos os elementos do visor são ligados brevemente. O sistema electrónico liga automaticamente à temperatura definida e exibe esse valor.

3.2. Display e ajuste de temperatura



Display digital:

- 1- Mostra a temperatura real do ferro de soldar e da pistola de ar quente.
- 2- Mostra a temperatura de ajuste. Se pressionar o botão “para cima” ou “para baixo”, pode mudar o display digital para a exibição do ponto de ajuste. O ponto de ajuste pode ser alterado para 1°C tocando nos botões. O display digital retomará automaticamente ao valor real e o ferro alcançará a temperatura configurada rapidamente.
- 3-Display “°C/°F”: Mude a temperatura de °C para °F, pressionando o botão “°C/F” e, em seguida, o sistema electrónico indica a temperatura real (1) e a temperatura configurada (2) em °F, e vice-versa.
- 4- Quando a temperatura real na ponta for menos que a temperatura configurada, a mensagem “HEAT ON” (Aquecimento Ligado) será exibida e a ponta irá ser aquecida.
- 5- Quando o desvio absoluto for superior a 10°C entre a temperatura real e o ponto de ajuste da ponta, a mensagem “WAIT” será exibida. Isso significa que o sistema de controlo electrónico de temperatura não está na situação estável, devemos aguardar um momento para deixar que a mensagem “WAIT” desapareça.
- 6- Quando a mensagem “ERROR” é exibida, pode existir um problema no sistema ou o ferro de soldar não está conectado correctamente.

4. Instruções de segurança

- O fabricante não assume qualquer responsabilidade por usos diferentes dos descritos nas instruções de funcionamento ou por alterações não autorizadas ao equipamento.
- As instruções de funcionamento e os cuidados devem ser lidos com atenção e mantidos num local facilmente visível nas proximidades do equipamento. A não manutenção dos cuidados a ter irá resultar em acidentes, ferimentos ou riscos à saúde.

5. Instruções de segurança

- 5.1. O cabo de alimentação só pode ser inserido em tomadas ou adaptadores aprovados.

- 5.2. Temperatura alta

A temperatura da ponta de soldar chegará a cerca de 400°C (752°F) quando o interruptor é ligado. Como o manuseamento incorrecto pode levar a queimaduras e incêndios, siga as seguintes precauções:

- Não toque nas partes metálicas perto da ponta de soldar.
- Não use este equipamento perto outros equipamentos inflamáveis.
- Aconselhe outras pessoas na área de trabalho que ao equipamento pode atingir uma temperatura muito alta e deve ser considerado potencialmente perigoso.
- Desligue o interruptor de energia durante as pausas e quando terminar de usar.
- Antes de substituir peças ou guardar o equipamento, desligue a energia e deixe arrefecer o mesmo até à temperatura ambiente.
- Aviso: esta ferramenta deve ser colocada no respectivo suporte quando não estiver a ser utilizada.
- Pode ser provocado um incêndio se o equipamento não for usado com cuidado, portanto,
 - Tenha cuidado ao usar o equipamento em locais onde haja material combustível;
 - Não aplique no mesmo lugar por muito tempo;
 - Não use na presença de uma atmosfera explosiva;
 - Esteja atento ao calor que pode ser conduzido a materiais combustíveis que estejam fora de vista;
 - Coloque o equipamento no respectivo suporte após o seu uso e deixe-o arrefecer antes de o guardar;
 - Não deixe o equipamento sem vigilância quando estiver ligado.

5.3. Cuide da sua estação soldadora

Não use este equipamento para outras aplicações para além da soldadura e dessoldadura.

Não bata com o ferro de soldar contra a bancada de trabalho ou sujeite o ferro a choques violentos.

Limpe a solda da ponta com uma esponja de limpeza apropriada.

Use apenas acessórios listados no manual de funcionamento. O uso de outras ferramentas ou acessórios pode causar ferimentos graves.

Desligue sempre a energia antes de ligar ou desligar o ferro de soldar.

5.4. Manutenção

Antes de continuar a usar, os equipamentos de segurança ou peças ligeiramente danificadas devem ser cuidadosamente verificados para um funcionamento livre de erros e intencional. Inspeccione as peças móveis para um funcionamento livre de erros e para que nenhuma das peças fique danificada. Equipamentos e peças danificados devem ser reparados ou substituídos por um técnico qualificado. Use apenas acessórios listados no manual de funcionamento. O uso de outras ferramentas ou acessórios pode causar ferimentos graves.

5.5. Mantenha o equipamento longe do alcance das crianças

AVISO: Este equipamento não se destina a ser utilizado por crianças pequenas e pessoas doentes, a menos que tenham sido adequadamente supervisionadas por uma pessoa responsável para garantir que podem usar o equipamento com segurança.

AVISO: Crianças pequenas devem ser supervisionadas para garantir que não brinquem com o equipamento.

Ferramentas de soldadura não utilizadas devem ser guardadas em local seco, fora do alcance das crianças. Desligue todas as ferramentas que não estão a ser utilizadas.

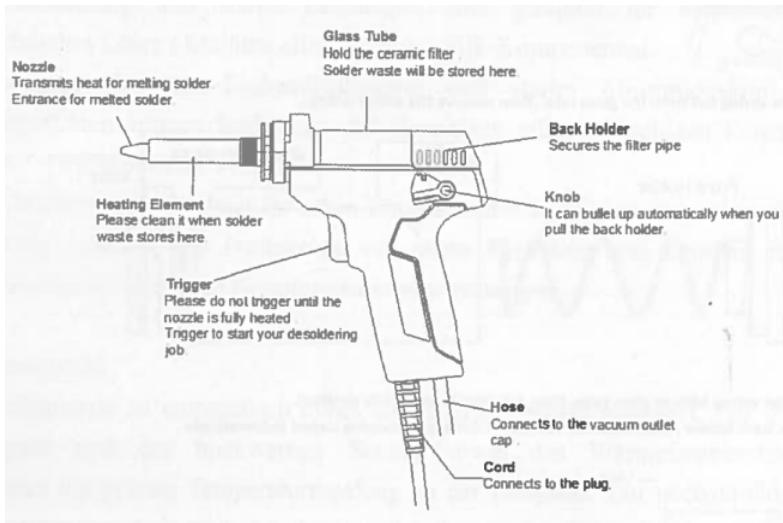
5.6. Proteja-se contra choques eléctricos

Evite tocar em peças com ligação à terra, por exemplo, tubos, radiadores de aquecimento, etc.

5.7. Ambiente de trabalho

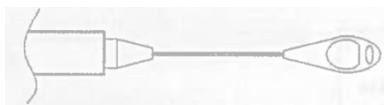
Não use o equipamento em ambientes sujos e húmidos. O ferro de soldar deve ser colocado no suporte após o seu uso final.

MANUAL DE MANUTENÇÃO DA PISTOLA DESSOLDADORA



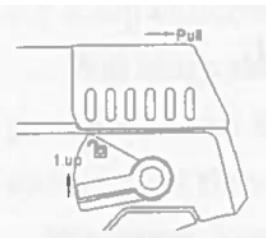
AVISOS:

1. Mantenha a pistola de dessoldadura aquecida cuidadosamente, a pistola a uma alta temperatura causará incêndios ou queimaduras graves.
2. Desligue sempre a pistola da rede eléctrica antes de qualquer manutenção de remoção de resíduos de solda no aquecedor e no bocal.
3. Os resíduos de solda serão armazenados no bocal e no elemento de aquecimento. Estes resíduos de solda reduzem o processo de aquecimento e reduzem a eficiência de succão. Se houver uma queda perceptível na eficiência de sucção durante o funcionamento, substitua o filtro, limpe o bico e o elemento de aquecimento.

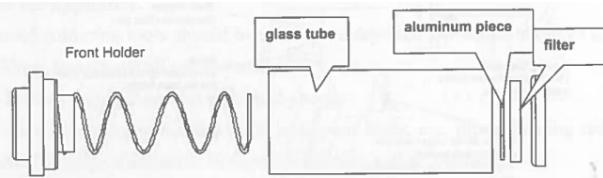


Por favor, siga os passos abaixo para remover os resíduos de solda:

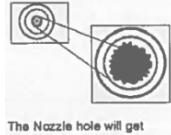
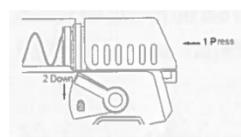
1. Puxe o suporte traseiro, de seguida, puxe o botão para cima e o mesmo irá desbloquear-se automaticamente.



2. Retire a mola do tubo de vidro e remova o resíduo de solda.



3. Coloque a mola de volta no tubo de vidro e coloque o tubo de vidro de volta na posição. Pressione o suporte de trás, puxe o botão para baixo e o mesmo irá bloquear-se automaticamente.



CAUTION
The Nozzle hole will get enlarged with corrosion, but such phenomena can not be noticed easily. Therefore, if desoldering efficiency goes down and all other parts appear to be OK, the nozzle is probably eroded and should be replaced.

