

Carregador de bateria Chumbo e LiFePO4 12/24V 6A - Geti GCA002

REF. 035-4535



MANUAL DO UTILIZADOR

Leia atentamente as instruções de funcionamento antes de utilizar o equipamento. Preste especial atenção a todos os avisos e instruções de segurança. Guarde este manual para referência futura.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Este carregador foi concebido para baterias de 12 V e 24 V de Lítio, Chumbo-Ácido e LiFePO4 com capacidades entre 6Ah - 120Ah (12 V) e 6Ah - 60Ah (24 V).
 - Verifique sempre as especificações do fabricante da bateria antes de utilizar.
 - Durante o carregamento podem libertar-se gases explosivos.
- Assegure ventilação adequada para evitar chamas e faíscas.
- Não exponha o carregador à luz solar directa nem a ambientes com temperaturas elevadas.
 - O ácido da bateria é corrosivo. Em caso de contacto com a pele ou com os olhos deverá enxaguar imediatamente com água.
 - Não carregue baterias congeladas ou danificadas.
 - Não carregue baterias não recarregáveis.
 - Não coloque o carregador sobre a bateria durante o carregamento.
 - Evite deixar cair ferramentas metálicas sobre a bateria, pois isso pode provocar faíscas, curtos-circuitos ou até explosões. Tenha também cuidado com objetos pessoais metálicos, como anéis, pulseiras, colares ou relógios, que podem causar situações semelhantes.
 - Se for trabalhar com baterias de chumbo-ácido, remova objetos metálicos pessoais como anéis, pulseiras, colares, relógios, entre outros.
 - Não fume nem permita faíscas ou chamas perto da bateria.
 - Para reduzir o risco de choque elétrico, desligue o carregador da tomada AC antes de realizar qualquer manutenção ou limpeza.
 - Este carregador não deve ser utilizado por crianças ou por pessoas que não consigam seguir corretamente as instruções, salvo se estiverem sob supervisão de um adulto responsável.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Carregador inteligente para baterias de Pb, LiFePO4 e Lítio, permitindo ligação permanente à bateria durante o carregamento. Equipado com um programa específico para a regeneração de baterias Pb.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

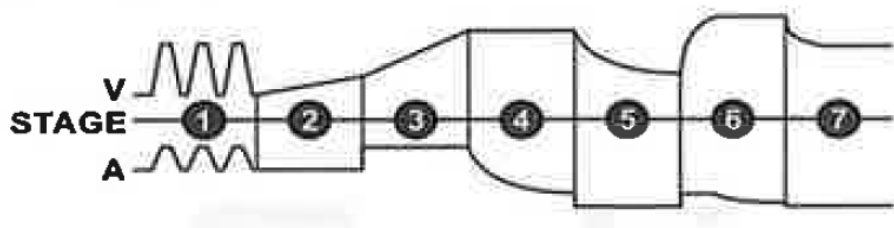
- Alta eficiência (>85%).
- Compatível com baterias de Lítio, Chumbo-Ácido e LiFePO4.
- O processo de carregamento controlado por microprocessador de 7 estágios assegura a melhor aplicação e permite um carregamento eficiente da bateria.
- A tensão de carregamento adapta-se à temperatura, prevenindo a sobrecarga ou carga insuficiente da bateria.
- Capaz de recarregar baterias profundamente descarregadas ou com sulfatação elevada.
- Proteção contra polaridade invertida, curtos-circuitos, sobrecarga e contacto sem faíscas.
- Ecrã LCD com indicação de tensão, corrente, temperatura, entre outros.
- Fácil utilização, com visualização clara do estado de carregamento.
- Totalmente controlado por microprocessador.
- Não sobrecarregue a bateria, mesmo que permaneça ligada em qualquer modo.

ECRÃ LCD



	Temperatura interna do carregador
	Tensão de carregamento
	Corrente de carregamento
	Modo de Reparação
	Modo de espera/Standby
	Bateria totalmente carregada
	Modo de dessulfatação (apenas para modo Automóvel)
	Modo de teste: realizado automaticamente um teste à bateria após a fase de absorção, monitorizando a tensão durante 10 minutos para verificar se a bateria está totalmente carregada.
	Tensão baixa: a tensão da bateria está demasiado baixa ou a bateria não consegue reter energia.
	Fim da função de reparação
	Modo Inverno: quando a temperatura está abaixo de +10 °C, aumenta a tensão de carga (apenas no modo Automóvel)
	Modo Verão: quando a temperatura está acima de +28 °C, reduz a tensão de carregamento (apenas no modo Automóvel)
	Polaridade incorreta, altere a ligação das garras/mandíbulas.
	Bateria com defeito, recomenda-se a verificação por um técnico certificado e, se necessário, esta deverá ser substituída.
	Ligação incorrecta: verifique a conexão entre o carregador e a bateria.
	Bateria de 12 V ou de 24 V.
	Indicador de carga da bateria.

PROCESSO DE CARREGAMENTO EM 7 ETAPAS



1. Dessulfatação da bateria (apenas no modo Automóvel)
2. Carregamento de arranque suave
3. Bulk Charge (Carregamento rápido/Carregamento em massa)
4. Carregamento por absorção
5. Teste da bateria
6. Carregamento de condicionamento
7. Carregamento de flutuação e manutenção






MODOS DO CARREGADOR

O carregador possui sete modos: Standby, 12V Lítio, 24V Lítio, 12V Automóvel, 24V Automóvel, 12V Motociclo (LiFePO4), 24V Motociclo (LiFePO4), Reparação.

É importante compreender as diferenças e a finalidade de cada modo de carregamento.

Não utilize o carregador sem confirmar previamente o modo adequado para a sua bateria.

Segue-se uma breve descrição:

Modo Baterias de Lítio  LITHIUM	Para carregar baterias de lítio de 12,6 V ou 25,2 V. Quando selecionado, o LED azul de Lítio acende. Apenas para utilização em baterias com Sistema de Gestão de Bateria (BMS).
Modo Baterias de Chumbo-Ácido  LEAD	Para baterias AGM, GEL, SLA, WET, DEEP CYCLE, EFB e de cálcio.
Modo Baterias de Motociclo e LiFePO4  LiFePO4	Para baterias de motociclo e baterias LiFePO4.
Modo Reparação (16 horas)  REPAIR	Um modo avançado de recuperação de baterias, destinado à reparação e conservação de baterias usadas, inactivas, danificadas, estratificadas ou sulfatadas. Nem todas as baterias podem ser recuperadas. Este modo só pode ser utilizado em baterias de motociclo e automóvel.
Botão de seleção do modo de carregamento  MODE	Após 30 segundos de carregamento, o botão de seleção do modo ficará bloqueado. Se pretender utilizá-lo novamente, é necessário remover as garras/mandíbulas da bateria.

LIGAR À BATERIA

- Não ligue o cabo de alimentação à corrente (AC) antes de realizar todas as outras ligações.

Identifique correctamente a polaridade dos terminais da bateria no veículo.

- Não faça ligações ao carburador, a tubos de combustível ou a partes metálicas.

As instruções abaixo aplicam-se a sistemas de massa negativa (os mais comuns).

Se o seu veículo tiver um sistema de massa positiva (muito raro), siga as instruções abaixo pela ordem inversa.

1. Ligue a mandíbula positiva (vermelha) ao terminal positivo da bateria (POS, P, +).
2. Ligue a mandíbula negativa (preta) ao terminal negativo da bateria (NEG, N, -).
3. Ligue o carregador de bateria a uma tomada elétrica adequada.

Não fique em frente à bateria ao realizar esta ligação.

Ao desligar, siga a ordem inversa, removendo primeiro a mandíbula negativa (ou positiva em sistemas de massa positiva).

INICIAR CARREGAMENTO

1. Verifique a tensão e o tipo químico (categoria química) da bateria.
2. Confirme que as garras da bateria ou os conectores de olhal estão corretamente ligados e que a ficha de alimentação está ligada à tomada de corrente alternada (AC).
3. Prima o botão de modo para selecionar o modo de carregamento apropriado.
4. O LED do modo acenderá no modo de carregamento selecionado e o ícone de carregamento acenderá (dependendo do estado da bateria), indicando que o processo de carregamento foi iniciado.
5. O carregador pode permanecer sempre ligado à bateria de forma contínua para fornecer carregamento de manutenção.

Memória Automática

O carregador possui memória automática integrada e regressará ao último modo de carregamento utilizado.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

O produto não requer qualquer manutenção.

Para limpar o invólucro utilize apenas um pano macio ligeiramente humedecido com água.

Não utilize abrasivos nem solventes químicos (como diluentes de tintas ou vernizes), pois podem danificar o invólucro do produto.

CONDIÇÕES DE GARANTIA

A garantia não cobre danos resultantes de manuseamento incorreto, acidentes, desgaste normal, incumprimento das instruções de utilização ou modificações feitas ao produto por terceiros.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Tensão de entrada: 100–240 V, 50/60 Hz
- Tensão de saída: 12 V / 24 V (Automático)
- Corrente de saída: 12 V/6 A ou 24 V/3 A
- Tensão de saída sem carga: 27,6 V
- Tensão mínima de arranque: >7 V
- Potência de entrada com carga: máx. 110 W
- Potência de entrada sem carga: 2,8 W
- Arrefecimento: ventoinha
- Dimensões: 160 × 100 × 62 mm
- Peso líquido: 470 g
- Aprovações: CE/FCC



ELIMINAÇÃO AMBIENTALMENTE RESPONSÁVEL DO PRODUTO

O símbolo indica que os equipamentos elétricos usados devem ser descartados separadamente dos resíduos domésticos comuns. A eliminação pode ser feita em pontos de recolha específicos, disponíveis ao público. É responsabilidade dos detentores dos equipamentos levá-los até esses pontos de recolha ou locais equivalentes. Este procedimento contribui significativamente para a reciclagem de materiais valiosos e para o tratamento adequado de substâncias tóxicas.

