



PATTEX NURAL 21

Ficha Técnica

Data: 26/05/2020

Soldadura Reparador a Frio

1. Tipo de Produto

Pattex Nural 21 é uma soldadura reparadora a frio, de grande resistência, especialmente formulada para colar e reparar metais.

2. Campos de Aplicação

Pattex Nural 21 cola, repara e preenche de forma permanente. Uma vez endurecido, pode ser lixado, polido, perfurado, mecanizado e pintado. **Pattex Nural 21** é ideal para tapar fissuras e fugas em tubagens, depósitos e peças metálicas.

Adere sobre ferro, aço, aço inoxidável, aço cromado, aço niquelado, alumínio, cobre, latão, estanho e chumbo. Também é indicado para vidro, fibra de vidro, plásticos, madeira, mármore e cimento.

3. Propriedades

- **Cor:** Cinzento.

- **Resistência à temperatura:** -30°C a 150°C. Em uniões submetidas a grandes esforços, é aconselhável não exceder os +60°C.

- **Resistência à tracção por cisalha:** 160 Kg/cm² (24 horas, 23°C, aço)
(EN 1465)

- **Rigidez dieléctrica:** 10,50 kV/mm.
(UNE 53.030:1955)

- **Coeficiente de condutividade térmica:** 0,150 kcal/h m °C.
(UNE 92-202-89)

- **Coeficiente de dilatação linear:** 4,88 10-5 °C-1 .
(UNE 53.126)

Outras propriedades: Não contém solventes e não altera o seu volume ao endurecer. 1. Resistente à água, aos óleos e aos solventes habituais. Também resiste a ácidos e a bases diluídas.

4. Modo de emprego

1. As superfícies a unir devem estar secas e sem vestígios de poeiras ou gordura. Para tal, podem ser limpas com álcool ou acetona.
2. Lixar as superfícies, sempre que possível. A aderência é maior sobre superfícies rugosas do que sobre superfícies lisas.
3. Sobre uma superfície plana, medir partes iguais em volume (mesmo comprimento) de A e de B.
4. Misturar os dois componentes com a ajuda da espátula até obter uma cor uniforme.
5. Aplicar uma fina camada sobre uma das superfícies e unir ambas.

Peso específico: Componente A: 1,4 g/ml

Componente B: 1,4 g/ml.

Tempo de manipulação:

1. Dispõe-se de 40 minutos para misturar e aplicar o produto.
2. Tempo de manipulação: 3 horas. Não mover nem submeter a tensões até passar este tempo.

Tempo de endurecimento total:

Ao fim de 12 horas resiste a 100 Kg/cm². Esta resistência permite lixar, mecanizar ou perfurar o produto. 24 h (20°C)

Estes valores são válidos para temperaturas entre 20°C e 25°C. Para acelerar o endurecimento pode-se submeter a união ou reparação a uma temperatura de aproximadamente 70°C; por outro lado, as temperaturas baixas retardam o endurecimento. Enquanto endurece, é recomendável manter a peça unida ou reparada acima dos 15°C.

5. Apresentação

Formato: Tubos de 22 ml e 120 ml (parte A + parte B)..

6. Prazo de validade e armazenamento

O produto deve ser armazenado entre 10°C e 25°C.

O prazo de validade deste produto, conservado na embalagem de origem fechada e em corretas condições de armazenagem, é de 3 anos. Decorrido este prazo, é possível que o produto ainda se encontre em bom estado. É recomendável comprovar procedendo a um teste prévio ou consultando o nosso Serviço de Assistência ao Cliente.

7. Dados de Segurança

Ficha de Segurança do produto disponível em <https://mysds.henkel.com>

A presente informação é baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. A nossa garantia remete-se unicamente à qualidade uniforme do lote fornecido, que estão sujeitos a testes de controlo analíticos e rigorosos. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



HENKEL IBÉRICA PORTUGAL
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4^a
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente
Bloco 1/2, piso 1 a 5
2695-167 Bobadela – Loures
Telefone: (+351) 21 957 81 60