

# Estação de soldadura digital 48W 160º-480ºC - ZD-8906L

REF. 096-8906



## INTRODUÇÃO

### ATENÇÃO!

Durante a primeira utilização, o ferro de soldar pode emitir fumo. Isto ocorre devido à queima de gordura utilizada no processo de fabrico. Esta emissão não representa risco nem para o produto nem para o utilizador.

### CARACTERÍSTICAS:

- Compartimento pequeno/Mini gaveta na base para armazenamento de peças de substituição.
- Ecrã LCD com retroiluminação azul para indicação da temperatura.
- Suporte seguro para o ferro de soldar.
- Esponja e área embutida para limpeza conveniente da ponta.

## INDICAÇÕES DE SEGURANÇA

Para evitar avarias, danos ou ferimentos, siga estas instruções de segurança:

- Pessoas com necessidades especiais não devem utilizar o dispositivo, a menos que supervisionadas por uma pessoa qualificada ou orientadas e instruídas sobre o uso e riscos do equipamento.
- Mantenha os materiais da embalagem fora do alcance de crianças, pois não são brinquedos e podem ser perigosos.
- Nunca deixe o dispositivo sem supervisão quando estiver ligado. Mantenha as crianças afastadas do equipamento. Assegure-se de que, ao usar o equipamento, as crianças estão sempre sob supervisão. Garanta que as crianças não têm acesso ao dispositivo em nenhuma circunstância, especialmente na sua ausência. Certifique-se de que as crianças não tocam no equipamento enquanto este estiver a ser utilizado, ligado ou ainda quente.
- Não use o dispositivo se estiver danificado ou o cabo de alimentação comprometido.
- Evite que o cabo de alimentação fique em contacto com superfícies afiadas ou quentes.
- Não toque em superfícies quentes. A ponta do ferro de soldar aquece muito durante a operação.
- Use o ferro de soldar longe de materiais inflamáveis.
- Coloque a estação de soldar numa superfície sólida e nivelada.
- Durante a soldadura, podem libertar-se fumos prejudiciais. Trabalhe em áreas bem ventiladas ou sob um sistema adequado de extração de ar.
- Use equipamento de proteção para os olhos e corpo contra respingos de solda quente.
- Desligue o dispositivo e retire a ficha da tomada quando não estiver a ser utilizado ou antes de realizar a limpeza do equipamento. Segure sempre a ficha, não puxe pelo cabo.
- Deixe o dispositivo arrefecer antes de limpá-lo ou guardá-lo.
- Não utilize o dispositivo ao ar livre.
- Não mergulhe o dispositivo em líquidos. Não utilize o dispositivo para aquecer plásticos ou líquidos.
- Não desmonte o dispositivo nem tente repará-lo por si próprio. O dispositivo não contém peças que possam ser reparadas pelo utilizador.

## OPERAÇÃO

- Abra a embalagem da estação de soldadura e verifique todas as peças. Não utilize peças danificadas.
- Insira os suportes laterais para o ferro de soldar na estação e humedeça a esponja de limpeza.
- Coloque o ferro de soldar no suporte.
- Posicione a estação de soldadura numa superfície sólida e seca.
- Ligue à tomada e accione o interruptor de alimentação (I=ON/LIGADO; 0=OFF/DESLIGADO). Quando ligado, o interruptor acenderá. O ecrã LCD exibirá a temperatura definida como 300°C.
- Pressione os botões “+” ou “-” sob o ecrã LCD para ajustar a temperatura. Cada pressão ajusta cerca de 10°C. Continue a pressionar até atingir a temperatura desejada. O ferro de soldar levará cerca de 10 minutos para atingir a temperatura definida.
- Aguarde cerca de 10 minutos até que a ponta do ferro de soldar atinja a temperatura ajustada. Teste a temperatura tocando a ponta com solda. Se a solda derreter facilmente, pode começar a soldar.
- Aplique solda na ponta quente do ferro e limpe o excesso de solda com uma esponja húmida.
- Aqueça a área de soldadura/ponto de solda com a ponta do ferro e adicione solda. Deixe o ponto de soldadura arrefecer após o trabalho.
- Limpe a ponta do ferro na esponja húmida após cada utilização.
- Após terminar, coloque o ferro no suporte e desligue a estação de soldadura. O ferro é colocado no suporte para que arrefeça naturalmente.
- Para trabalhos maiores, ajuste a temperatura de forma a realizar a soldagem o mais rapidamente possível e apenas pelo tempo necessário.
- Reduza a temperatura durante as pausas para economizar energia e prolongar durabilidade da ponta do ferro.
- Nunca force a ponta do ferro; isso pode danificá-la.
- Coloque sempre o ferro no suporte durante pausas ou quando estiver quente.
- Certifique-se de que a área de trabalho esteja limpa antes de começar a soldar.
- Use apenas solda específica para eletrónica. Soldas ácidas podem danificar a ponta do ferro ou a peça de trabalho.
- Nunca toque na ponta quente do ferro. Deixe o ferro arrefecer após o uso.
- Nunca mergulhe o ferro de solda em água.

**ATENÇÃO**

1. Manuseie o ferro de soldar aquecido com extremo cuidado, pois a alta temperatura pode causar incêndio ou queimaduras severas.
2. Quando usar o ferro de soldar pela primeira vez, pode ocorrer libertação de fumo residual leve devido ao processo de secagem do elemento aquecedor. Esse efeito é considerado normal e tende a durar cerca de 10 minutos.
3. É vital evitar a remoção ou limagem do revestimento especial da ponta do ferro de soldar, pois isso pode comprometer a sua eficácia térmica e durabilidade.

**MANUTENÇÃO**

- Coloque a ferramenta no suporte quando não estiver em uso.
- Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, pelo seu agente de assistência ou por uma pessoa qualificada.

**SUBSTITUIÇÃO DA PONTA DO FERRO DE SOLDAR**

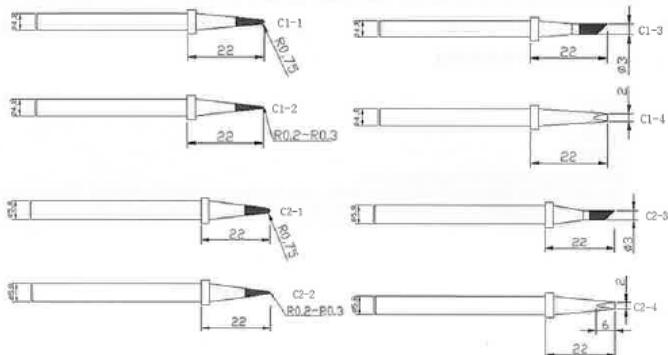
- A substituição ou limpeza da ponta deve ser feita apenas quando o ferro estiver à temperatura ambiente ou mais frio.
- A ponta pode ser substituída facilmente desenroscando o conjunto do parafuso serrilhado do suporte. A estação deve estar desligada e arrefecida antes e durante esta operação, pois podem ocorrer danos se o sistema for deixado ligado sem a ponta.
- Arrefeça o ferro adequadamente antes de mexer na ponta para evitar danos.
- Após remover a ponta, limpe poeira e óxidos que se possa ter formado na área de retenção da ponta. Evite que a poeira entre em contacto com os olhos.
- Substitua a ponta e aperte o conjunto de parafuso serrilhado manualmente. Utilize alicates apenas se o parafuso ficar solto quando o ferro estiver quente, para evitar queimar os dedos. Não aperte excessivamente, pois pode danificar o elemento.

**LIMPEZA GERAL**

- Certifique-se de que o ferro ou a estação estejam devidamente limpos e em boas condições para a próxima utilização. O invólucro da estação pode ser limpo com um pano húmido.
- Nunca mergulhe a unidade em líquidos nem permita a entrada de líquidos na estação de soldadura. Nunca utilize solventes para limpar a estação.

**ACESSÓRIOS OPCIONAIS**

Código	Modelo	Nota	Valor adequado de potência
79-3111	TIP C1-1	Alta qualidade	48W
79-3121	TIP C1-2		
79-3131	TIP C1-3		
79-3141	TIP C1-4		
79-3211	TIP C2-1		58W
79-3221	TIP C2-2		
79-3231	TIP C2-3		
79-3241	TIP C2-4		



Esponja adicional:



Código: 79-7301



**AVISOS**

1. O dispositivo não é um brinquedo e deve ser mantido fora do alcance das crianças.
2. Antes de limpar ou trocar o filtro do dispositivo, remova a ficha da tomada. Não é permitido desmontar o invólucro do aparelho.
3. Este dispositivo não é destinado a crianças ou pessoas com necessidades especiais, falta de experiência ou conhecimento necessário. Se essas pessoas utilizarem o dispositivo, devem estar sob supervisão de um adulto responsável pela sua segurança ou receber instruções detalhadas desse adulto, que forneçam as informações e orientações necessárias para o uso seguro do dispositivo.
4. Consulte o manual de instruções para saber mais informações sobre a substituição de cabos ou se for necessário algum tipo de serviço técnico.



**DESCARTE DO DISPOSITIVO**

O dispositivo não deve, em circunstância alguma, ser descartado junto com resíduos domésticos.

Deve ser eliminado de acordo com os regulamentos locais sobre reciclagem de aparelhos eletrónicos e descartado em pontos de recolha apropriados.