

Estação dessoldadora digital 140W 160º-480ºC - ZD-8965



REF. 095-4360

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Não é permitido alterar este manual de qualquer forma ou adicionar conteúdo adicional sem a permissão escrita do distribuidor.
- O operador deste dispositivo deve garantir que todas as outras pessoas que utilizem o dispositivo tenham lido e compreendido o manual, em particular as instruções de segurança.
- O operador deve garantir o uso correto e o funcionamento adequado do dispositivo antes do uso, disponibilizar o manual e assegurar que apenas utilizadores qualificados operem o dispositivo.
- Não são permitidas quaisquer alterações no design ou na construção do dispositivo.
- A garantia e qualquer responsabilidade por danos materiais ou lesões pessoais são anuladas nas seguintes condições:
 - Operação ou uso impróprio do dispositivo.
 - Não conformidade com as instruções e regulamentações de segurança especificadas no manual do utilizador.
 - Uso do dispositivo sem o equipamento de proteção individual adequado.
 - Instalação e uso de peças de substituição não autorizadas pelo fabricante.
 - Manutenção inadequada ou modificações no design ou construção do dispositivo, incluindo a remoção da placa de identificação.

1. DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

- Estação dessoldadora com controle de temperatura e faixa regulável de 160 °C a 480 °C.
- Display LED para indicação precisa da temperatura.
- Estação dessoldadora com design económico projectado para uso com soldas sem chumbo.
- Cabeça ergonómica em formato de pistola com gatilho para remoção rápida da solda.
- Exibe tanto a Temperatura Definida como a Temperatura Real da Ponta.
- Componentes incluídos: Pistola dessoldadora e suporte para pistola dessoldadora.

2. ESPECIFICAÇÕES

- Aquecedor: aquecedor de alta qualidade com revestimento, 160°C-480°C (320°F-896°F).
- Tensão de entrada: Disponível em 110-130V AC, 60Hz ou 220-240V AC, 50Hz.
- Tensão de saída: 18V DC.
- Potência: 140W.

3. UNIDADE DE controlo

A pistola dessoldadora é gerida automaticamente por um microprocessador. A electrónica de controlo digital, o sensor de alta qualidade e o sistema de permuta de calor garantem um controle preciso da temperatura na ponta de soldadura. O mais elevado grau de precisão da temperatura e o comportamento térmico dinâmico ideal em condições de carga são obtidos através do registo rápido e preciso dos valores medidos num circuito de controlo fechado. Este design é especialmente útil e adequado para técnicas de produção sem chumbo.

Pistola Dessoldadora

- Capacidade de aquecimento: 140W.
- Ampla espectro de pontas de solda (série N5), utilizável em diversas aplicações no campo da eletrónica.

O design de alta potência e formato tipo pistola tornam esta ferramenta adequada para trabalhos de dessoldadura. O elemento de aquecimento é feito de PTC, e o sensor na pistola dessoldadora permite controlar a temperatura de forma rápida e precisa.

4. INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

1. Coloque a pistola dessoldadora no suporte (suporte da própria pistola).
2. Conecte o cabo à estação e gire no sentido horário para apertar a porca da ficha.
3. Certifique-se de que a fonte de alimentação está de acordo com a especificação indicada na placa e que o interruptor de energia está na posição "OFF".
4. Ligue a unidade de controlo à fonte de alimentação e ligue o equipamento.
5. O sistema executará um autoteste. Em seguida, exibirá automaticamente a temperatura definida e o valor atual.

5. A EXIBIÇÃO E O AJUSTE DE TEMPERATURA



1. Defina a temperatura pressionando os botões TEMP. Os botões "▲" ou "▼" com "Set" são apresentados no visor LED. Após a configuração, "Set" apaga-se em 2 segundos e é apresentada a temperatura real.

- Pressão breve: o ponto de regulação muda $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
 - Pressão demorada: o ponto de regulação muda rapidamente e atinge a temperatura pretendida.
2. O botão asterisco (M) é um botão predefinido para configurar a temperatura. Toque e mantenha pressionado o botão (*) durante 2 segundos até a definição da temperatura ficar intermitente. Em seguida, pressione “▲” ou “▼” para predefinir a temperatura. Finalmente, toque novamente no botão (M) para confirmar.
 3. O botão “°C/°F” é um botão de comutação, que alterna entre °C e °F. A unidade predefinida é °C. Pressione o botão para mudar entre °C e °F. Este item possui função de suspensão (“sleep function”). Quando não está em uso por 10 minutos, o aquecimento é interrompido, e “Sleep” aparece no visor LED. Ao pegar na pistola, ela começa a aquecer imediatamente. “Sleep” desaparece do ecrã e “Heat on” será exibido até atingir a temperatura configurada.
 4. A barra na linha inferior indica se a bomba de ar está ou não a funcionar.

6. CUIDADO

O cabo de alimentação só pode ser inserido em tomadas ou adaptadores aprovados.

TEMPERATURA ELEVADA

A ponta de solda pode atingir cerca de 400°C (752°F) quando ligada. Uso incorrecto pode causar queimaduras e incêndios. Siga as seguintes precauções:

- Evite tocar nas partes metálicas próximas à ponta de solda.
- Mantenha o sistema longe de materiais inflamáveis.
- Informe outras pessoas na área de trabalho sobre os perigos de altas temperaturas.
- Desligue o interruptor de energia durante as pausas e após o uso.
- Antes de substituir peças ou armazenar o sistema, desligue-o e deixe-o arrefecer até à temperatura ambiente.

AVISO:

Esta ferramenta deve ser colocada no suporte adequado quando não estiver em uso.

O uso incorrecto pode causar incêndios. Para evitar isso:

- Utilize a ferramenta com cuidado em ambientes com materiais combustíveis.
- Não opere a ferramenta no mesmo local por longos períodos.
- Não utilize a ferramenta na presença de atmosferas explosivas.
- Esteja ciente de que o calor pode ser transferido para materiais combustíveis fora do campo de visão.
- Coloque sempre a ferramenta no suporte adequado após o uso e deixe-a arrefecer antes de guardá-la.
- Não deixe a ferramenta ligada sem supervisão.

CUIDE DAS SUAS FERRAMENTAS

- Utilize as ferramentas somente para as aplicações especificadas: soldar e dessoldar.
- Evite bater com o ferro de soldar contra a bancada de trabalho ou submetê-lo a choques severos.
- Não lixe a ponta de solda para remover óxido, em vez disso, limpe a ponta com a esponja de limpeza.
- Use apenas acessórios ou complementos indicados no manual de operação. O uso de outras ferramentas ou acessórios pode causar risco de ferimentos.
- Desligue a alimentação antes de conectar ou desconectar o ferro de soldar.

MANUTENÇÃO

- Antes da utilização, os dispositivos de segurança ou as peças ligeiramente danificadas devem ser cuidadosamente verificadas para garantir que funcionam correctamente e conforme previsto.
- Inspeccione as peças móveis para garantir que funcionam sem erros e que não estão presas, ou se há peças danificadas.
- Dispositivos de segurança e peças danificadas devem ser reparadas ou substituídas por um técnico certificado, salvo indicação contrária no manual de operação.
- Utilizar apenas acessórios ou complementos indicados no manual de operação. A utilização de outras ferramentas e acessórios pode causar ferimentos.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS

- **Aviso:** Este dispositivo não deve ser usado por crianças pequenas nem por pessoas frágeis, a menos que estejam sob supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança que garanta o uso seguro do aparelho.
- **Aviso:** Crianças pequenas devem ser supervisionadas para garantir que não brinquem com o aparelho.

PROTEÇÃO CONTRA CHOQUES ELÉCTRICOS

- Evite tocar com o corpo em partes aterradas, como tubos, radiadores de aquecimento e similares. O cabo antiestático (punho) projetado para o ferro de soldar é condutor.

AMBIENTE DE TRABALHO

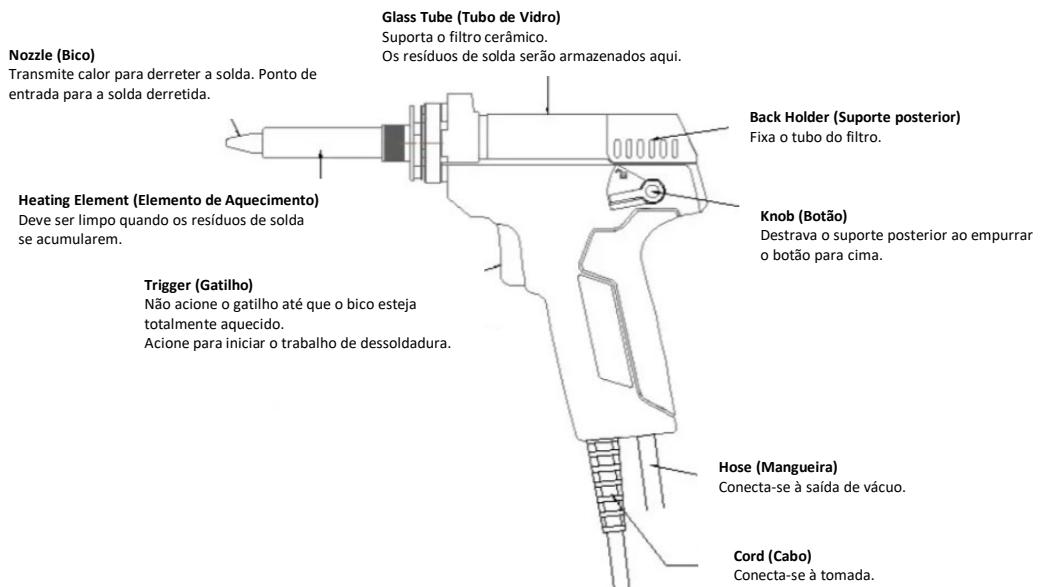
- Não utilize a ferramenta em ambientes húmidos ou molhados.



DESCARTE DE RESÍDUOS

- Não descarte este aparelho com resíduos domésticos.
- Este aparelho está em conformidade com a diretiva da UE sobre "Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos".
- Por favor, descarte o aparelho no ponto de recolha local.

PISTOLA DESSOLDADORA



AVISOS

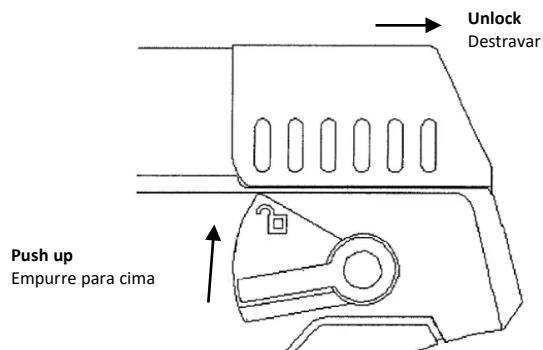
1. Utilize a pistola dessoldadora aquecida com cuidado. A alta temperatura pode causar incêndios ou queimaduras graves.
2. Desligue sempre a pistola antes de realizar qualquer manutenção, exceto para remover resíduos de solda no aquecedor e no bico.
3. Os resíduos de solda acumulam-se no bico e no elemento de aquecimento, reduzindo o desempenho do aquecimento e a eficiência da sucção. Se observar uma redução significativa na eficiência, substitua o filtro e limpe o bico e o aquecedor com o pino de limpeza.
4. Após o uso, os resíduos de solda serão armazenados no tubo. Se não forem limpos atempadamente, os resíduos bloquearão a pistola dessoldadora. Sob altas temperaturas, a solda oxidará (ponto de fusão: 220°C para solda sem chumbo e 180°C para solda comum), expandindo e aderindo firmemente à parede interna. Isso impedirá a remoção, mesmo com o pino de limpeza.



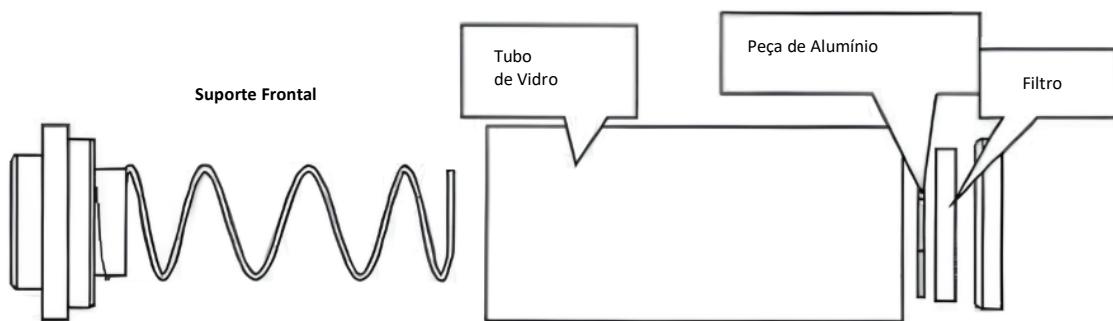
Pino de Limpeza

Siga os passos abaixo para remover os resíduos de solda:

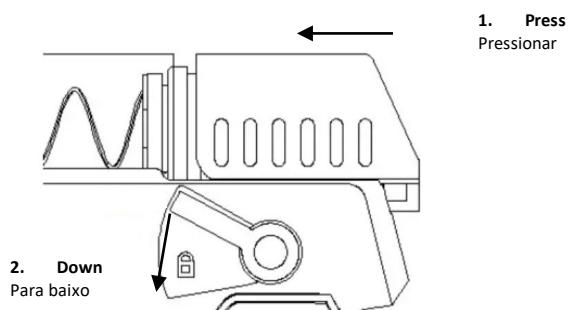
1. Desbloquear o suporte posterior, empurrando o botão para cima.



2. Retire a mola do tubo de vidro e remova os resíduos de solda.

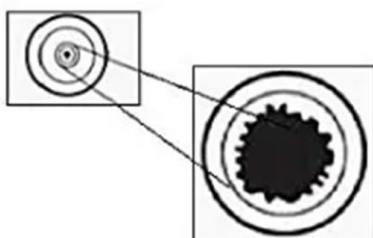


3. Voltar a colocar a mola no tubo de vidro e, em seguida, recolocar o tubo de vidro. Pressionar o suporte posterior e, em seguida, o botão desliza para baixo e bloqueia automaticamente.



INSTRUÇÕES

- Após a conclusão de cada operação, deixar imediatamente a pistola dessoldadora aspirar o ar 3-5 vezes, o que possibilita limpar os resíduos de solda no interior do tubo.
- Se o intervalo entre operações for de cerca de 20 minutos, utilizar a ferramenta de limpeza para limpar o tubo depois de a pistola dessoldadora aspirar o ar.
- Quando a eficiência de dessoldadura diminuir, use imediatamente o pino de limpeza para limpar o tubo.
- Se o intervalo entre operações for longo, recomenda-se ajustar a temperatura para cerca de **200 °C**. Quando for usar novamente, pode reajustar para a temperatura de trabalho.
- Quando o tubo de vidro tiver absorvido cerca de metade dos resíduos de solda, limpe-o imediatamente. Se verificar que o filtro está endurecer, substitua-o imediatamente.



O orifício do bocal (nozzle) pode expandir devido à corrosão.

