

AS-14B

AMPLIFICADOR ESTÉREO Hi-Fi

MANUAL DE INSTRUCCIONES
MANUAL DE INSTRUÇÕES



FONESTAR

Aprovechamos la oportunidad para agradecerle la compra de este producto.

Recomendamos leer el manual antes de encender el aparato y observar las instrucciones que en él se exponen. Conserve el manual para futuras consultas.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Compruebe que el voltaje de la toma de corriente donde va a conectar el aparato se corresponde con el voltaje de alimentación del aparato.

Para evitar daños en el equipo, descargas eléctricas, fuego o daños personales, cuando conecte o desconecte el equipo de la corriente de alimentación, tire firmemente de la clavija de toma de corriente, nunca del cable. Realice esta operación siempre con las manos secas.

Mantenga el cable de corriente de alimentación lejos de fuentes de calor. No apoye objetos pesados sobre el cable de corriente de alimentación ni lo modifique.

Limpie regularmente la toma de corriente de polvo y suciedad.

No abra el aparato, puede recibir una descarga eléctrica.

PRECAUCIÓN

Mientras instale el aparato manténgalo apagado y desenchufado de la corriente eléctrica.

No abra el aparato. Tocar las partes internas es peligroso ya que puede recibir una descarga eléctrica.

El aparato no debe recibir salpicaduras o gotas de líquido. No coloque recipientes con líquido sobre el aparato.

No introduzca objetos en el interior.

UBICACIÓN

Coloque el equipo en una superficie horizontal y con espacio alrededor para permitir la ventilación.

Evite lugares con luz directa del sol, fuentes de calor próximas o con polvo excesivo.

No coloque el aparato en lugares con campos magnéticos o electricidad estática.

No utilice superficies sometidas a vibración o impacto para colocar el aparato.

No apile aparatos.

VENTILACIÓN

Nunca se deben obstruir las ranuras de ventilación del aparato.

No exponga el aparato a la luz directa del sol y no lo sitúe cerca de fuentes de calor.

PERIODOS DE INACTIVIDAD

Cuando el aparato no vaya a ser usado durante un periodo de tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

Si utiliza un adaptador de corriente, tenga en cuenta que éste sigue consumiendo aunque el equipo esté apagado. Si no va a ser utilizado durante un tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

MEDIO AMBIENTE

Para ahorrar energía apague el aparato cuando no lo vaya a utilizar durante un periodo de tiempo prolongado.

El aparato puede contener sustancias nocivas para el medio ambiente o la salud humana. Para minimizar el efecto de estas sustancias el aparato debe ser gestionado y en su caso reciclado cuando se deshaga de él.

Cuando se deshaga del aparato recuerde: no puede tirarlo a un contenedor de basura urbana convencional.

Si el aparato tiene o utiliza pilas o baterías éstas deben ser recicladas por separado.

El aparato (sin pilas ni baterías) debe ser entregado para su gestión ambiental. Déjelo en un contenedor especial para la recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos, en un Punto Limpio o bien, entrégueselo al distribuidor cuando adquiera un equipo similar para que se encargue de su gestión (en cualquier caso sin coste adicional).

SIGNIFICADO DE SÍMBOLOS EN EL APARATO*



El símbolo formado por la frase “producto láser clase 1” inscrita en un rectángulo indica que se puede producir radiación láser visible e invisible. Evite la exposición directa al láser.



El símbolo formado por un rayo eléctrico inscrito en un triángulo indica que en el aparato hay terminales de conexión o puntos en el circuito que presentan un voltaje que puede provocar una descarga eléctrica, incluso en condiciones normales de funcionamiento.



El símbolo formado por una exclamación inscrita en un triángulo indica que hay que dirigirse al manual de instrucciones para obtener información sobre el uso y funcionamiento del aparato.



El símbolo formado por un cuadrado inscrito en otro cuadrado indica que el aparato tiene doble aislamiento eléctrico.



El símbolo de la Comunidad Europea indica que el aparato cumple con la normativa vigente en la Unión Europea, así como su transposición a la legislación local.



El símbolo del contenedor de basura tachado sobre una barra horizontal indica que cuando se deshaga de este aparato debe de entregarlo para su correcta gestión ambiental, depositándolo en un contenedor especial de recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos o a través del distribuidor cuando adquiera un equipo similar, sin coste adicional. También indica que el aparato se ha puesto en el mercado con posterioridad al 13 de agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclaje de Aparatos Eléctricos y Electrónicos, y su transposición a la normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme a lo dispuesto en el mencionado Real Decreto, FONESTAR está inscrito en el Registro de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) como sección especial del Registro de Establecimientos Industriales (REI) con el número de inscripción 001851.

*Puede que alguno de estos símbolos no aparezca en el aparato.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las características del equipo y el contenido del manual pueden cambiar sin previo aviso.

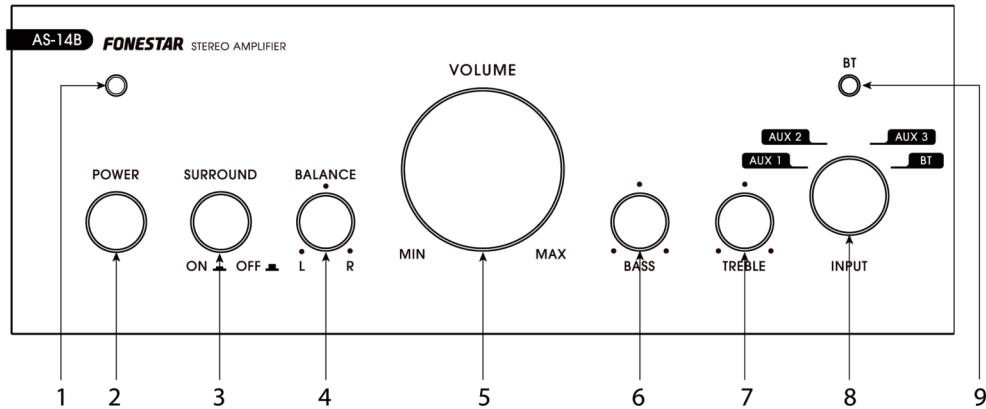
FONESTAR, S.A. no asume ninguna responsabilidad con respecto a un mal uso del aparato o a la información proporcionada en este manual de instrucciones y rechaza específicamente toda responsabilidad implícita de comerciabilidad o adecuación a cualquier uso particular.

Todos los derechos reservados por **FONESTAR, S.A.**

DESCRIPCIÓN

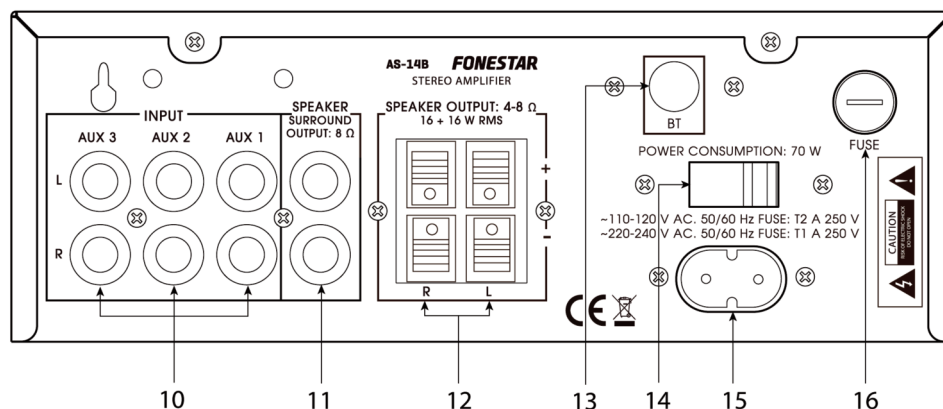
- Amplificador estéreo Hi-Fi con receptor bluetooth 4.0.
- Reproduce música desde smartphones, tablets y otros dispositivos bluetooth.
- Control de graves, agudos y balance.

CONTROLES Y FUNCIONES PANEL FRONTAL



- 1.- Indicador luminoso de encendido del aparato.
- 2.- **POWER**: interruptor de alimentación que permite encender/apagar el equipo.
- 3.- **SURROUND**: interruptor para activar la salida surround para altavoces.
- 4.- **BALANCE**: control de balance de la señal de salida.
- 5.- **VOLUME**: control de volumen general de la señal de salida.
- 6.- **BASS**: refuerza o atenúa las frecuencias graves.
- 7.- **TREBLE**: refuerza o atenúa las frecuencias agudas.
- 8.- **INPUT AUX1/AUX2/AUX3/BT**: selector que permite escoger entre las entradas disponibles: auxiliares o bluetooth.
- 9.- Indicador luminoso de bluetooth.

PANEL POSTERIOR



- 10.- **INPUT AUX1/AUX2/AUX3:** entradas de señal auxiliar, conectores 2 x RCA.
- 11.- **SPEAKER SURROUND OUTPUT:** salida de señal surround para altavoces, conectores 2 x RCA.
Puede conectar 2 altavoces de baja impedancia ($8\ \Omega$ recomendado) colocados en la parte posterior para conseguir un efecto espacial. Para activar esta salida debe pulsar el interruptor SURROUND. Deberá conectar un altavoz al canal L y otro al canal R debido a que la conexión interna está realizada en serie y de lo contrario no se produciría la salida de señal a un sólo altavoz.
- 12.- **SPEAKER OUTPUT:** salida de señal estéreo para altavoces de baja impedancia ($4-8\ \Omega$), terminales a presión. Si conecta altavoces de $4\ \Omega$ en la salida SURROUND la mínima impedancia de los altavoces conectados a esta salida debe ser de $8\ \Omega$.
- 13.- **BT:** antena bluetooth.
- 14.- **230 V AC/115 V AC:** selector del voltaje de alimentación.
- 15.- **Zócalo CA:** para conectar el cable de alimentación CA.
- 16.- **FUSE:** fusible de protección del circuito de alimentación CA

RECEPTOR BLUETOOTH

- Este modelo **AS-14B** permite reproducir archivos MP3 contenidos en su smartphone, tablet o dispositivo bluetooth si se vincula el dispositivo al módulo receptor bluetooth de este amplificador.
- Para vincular su smartphone, tablet o dispositivo bluetooth al receptor bluetooth, seleccione la opción Bluetooth con el selector INPUT, situado en el panel frontal del amplificador, en la posición BT. Con la opción bluetooth activada en su smartphone, tablet o dispositivo bluetooth seleccione el dispositivo correspondiente de la lista de dispositivos bluetooth. En ese momento, su teléfono móvil estará vinculado con el equipo.
- Las opciones de reproducción (reproducción, pausa, anterior/siguiente canción, etc) están disponibles a través de los controles del propio amplificador o del mando a distancia.

CONEXIÓN

Conecte la fuente de audio deseada al amplificador **AS-14B** en la entrada auxiliar correspondiente del panel posterior o a través de un dispositivo móvil mediante bluetooth.

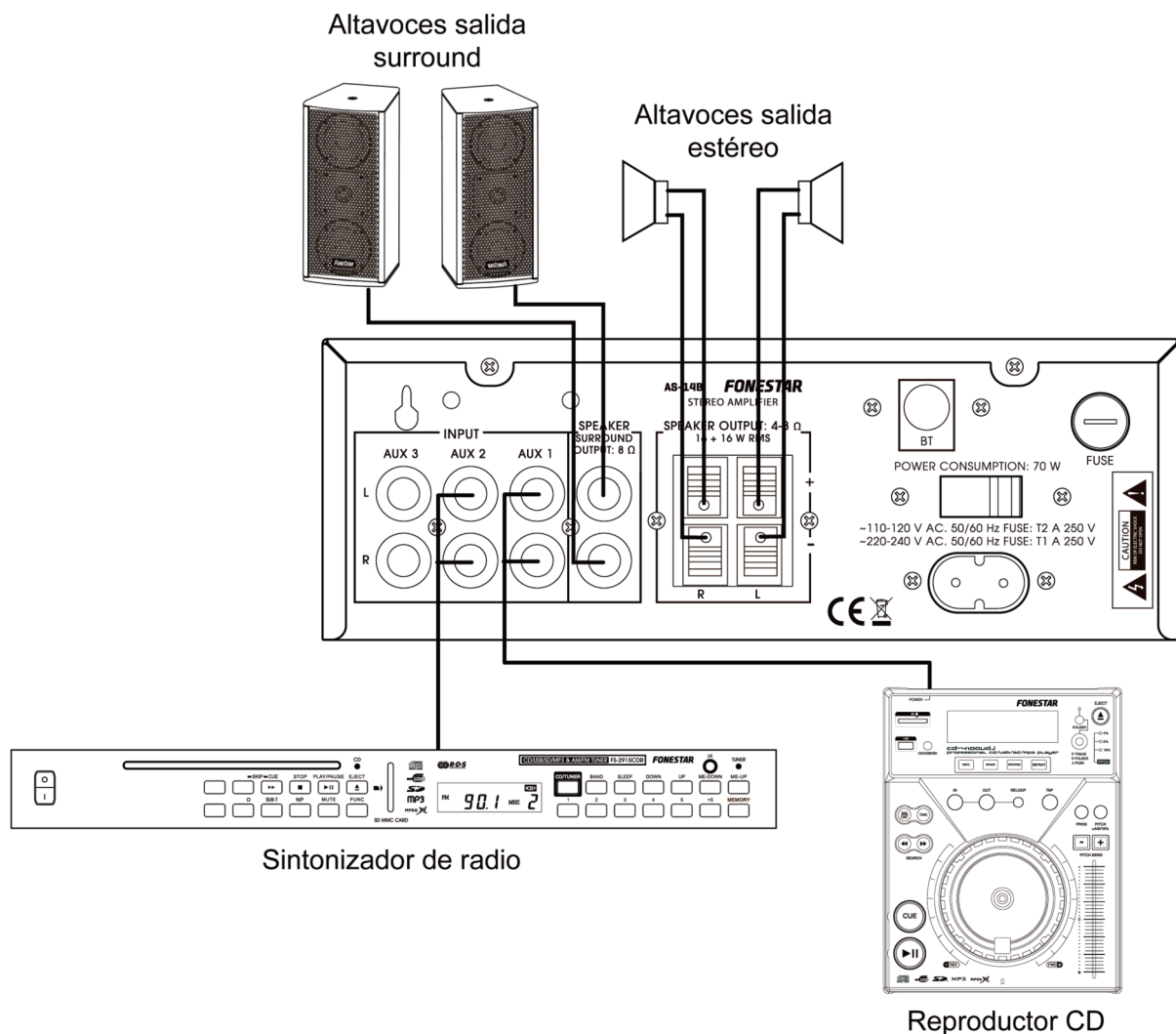
Conecte los altavoces de baja impedancia a la salida de altavoces **SPEAKER OUTPUT** mediante terminales a presión. Conecte un altavoz a cada salida. La impedancia de los altavoces debe ser de 4-8 Ω y la potencia superior a la entregada por el amplificador (12 + 12 W RMS a 4 Ω y 16 + 16 W RMS a 8 Ω).

Debe conectar los altavoces en un circuito serie/paralelo de manera que la impedancia de carga de los altavoces sea igual a la impedancia de salida del amplificador y la potencia suministrada por el amplificador no supere a la soportada por los altavoces.

Si desea utilizar la salida **SPEAKER SURROUND OUTPUT** conecte un altavoz al canal L y otro al canal R mediante conectores RCA. La impedancia de los altavoces debe ser 4 u 8 Ω (recomendado) y la potencia superior a la entregada por el amplificador. Para activar la salida **SPEAKER SURROUND OUTPUT** deberá activar el control correspondiente en el panel frontal del aparato. Es necesario conectar los 2 canales a la vez debido a que la conexión interna de la salida **SPEAKER SURROUND OUTPUT** está en serie.

Si conecta altavoces de 4 Ω en la salida **SPEAKER SURROUND OUTPUT** los altavoces conectados en la salida **SPEAKER OUTPUT** deben ser de 8 Ω .

Una vez realizadas las conexiones según sus necesidades, conecte los aparatos a la toma de corriente y enciéndalos. Tras su uso, no olvide apagar y desconectar el aparato de la toma de corriente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	AS-14B
CARACTERÍSTICAS	Amplificador estéreo Hi-Fi. Receptor bluetooth 4.0. Reproduce música desde smartphones, tablets y otros dispositivos bluetooth. Control de graves, agudos y balance.
POTENCIA	Estéreo: 12 + 12 W a 8 Ω, 16 + 16 W a 4 Ω
PROTECCIONES	Sobretensión, sobrecarga y temperatura
ENTRADAS	3 entradas auxiliares estéreo, 2 x RCA 400 mV
SALIDAS	Altavoces: estéreo 4-8 Ω, terminales a presión y surround, 2 x RCA
RESPUESTA	20-20.000 Hz
RELACIÓN SEÑAL/RUIDO	77 dB
DISTORSIÓN	Armónica: 0'1%
DIAFONÍA	46 dB
ALIMENTACIÓN	230/115 V CA, 70 W
MEDIDAS	200 x 64 x 135 mm fondo

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**FONESTAR SISTEMAS S.A.**

Polígono de Trascueto s/n
39600 Revilla de Camargo, Cantabria (España)

Declara, bajo su responsabilidad, que el siguiente equipo:

Descripción: Amplificador estéreo Hi-Fi
Marca: FONESTAR
Modelo: AS-14B

cumple con lo dispuesto en la Directiva RED 2014/53/EU del Parlamento Europeo y del Consejo de 16 de abril de 2014.
Este equipo es de clase 1 y no presenta restricciones de uso.

Relación de normas de ensayo aplicadas

Normas	Ámbito	Cumplimiento con el requisito Esencial
EN 300 328: V1.9.1	RADIO	Directiva 2014/53/EU Apartado 3.2 Directiva 2014/53/EU
EN 301 489-1: V2.2.0	EMC	Apartado 3.1b Directiva 2014/53/EU
EN 301 489-17: V3.2.0	EMC	
EN 60065:2014	SEGURIDAD ELÉCTRICA	Apartado 3.1a Directiva 2014/35/EU

Santander, 6 Julio 2.017

Juan Vallejo
Ing. Tec. Dpto. Comercial

GARANTÍA

Este producto ha sido sometido a prueba y ha superado el correspondiente control de calidad antes de su puesta en el mercado.

FONESTAR garantiza la conformidad del producto para el uso al que está destinado durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de entrega y se compromete a su reparación o sustitución en los términos que expresa la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.

La falta de conformidad en los 6 primeros meses por un defecto de fabricación será subsanada sin más trámites que los indicados en este documento relativos a la presentación de justificantes de compra. A partir de los 6 primeros meses **FONESTAR** se reserva el derecho de requerir la justificación de que el producto se entregó con dicha falta.

Quedan excluidas de esta garantía las averías producidas por: uso inadecuado o negligente, accidentes, piezas sometidas a desgaste natural, roturas, quema, derrame de líquidos u otras sustancias o humedad excesiva, deterioro de pilas y manipulación interna del aparato, del software o de sus componentes por personal no autorizado y, en general, por cualquier uso disconforme con la naturaleza del producto y la finalidad del contrato.

En caso de necesitar algún servicio durante el periodo de garantía por la falta de conformidad, póngase en contacto con el comercio o distribuidor donde adquirió el producto en un plazo máximo de dos meses desde tener conocimiento de ella. Solo en caso de que le resulte imposible o suponga una carga excesiva deberá dirigirse directamente a **FONESTAR**.

Es imprescindible la presentación de la factura o justificante de compra con indicación de la fecha, sin enmiendas ni tachaduras, para acogerse a los beneficios de esta garantía.

Este documento añade datos y nunca disminuye los derechos legales del usuario, que en todo caso está amparado por la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.



® **FONESTAR** está adherida a Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", con el número 03497 y todos nuestros artículos llevan el Punto Verde respaldado por nuestra adhesión y cotización al mencionado organismo para el reciclado y gestión posterior de todos nuestros embalajes.

FONESTAR, S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 Revilla de Camargo, Cantabria (España) www.fonestar.com

AS-14B

AMPLIFICADOR ESTÉREO Hi-Fi

MANUAL DE INSTRUÇÕES



FONESTAR

Aproveitamos a oportunidade para lhe agradecer a compra deste produto.

Recomendamos que leia este manual antes de colocar o aparelho em funcionamento e observe as instruções que nele se expõem. Conserve este manual para futuras consultas.

SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

SEGURANÇA ELÉCTRICA

Verifique se a voltagem da tomada de corrente onde irá ligar o aparelho corresponde com a voltagem de alimentação do aparelho.

Para evitar danos no equipamento, descargas eléctricas, fogo ou acidentes pessoais, quando liga e desliga o equipamento da corrente de alimentação, puxe firmemente a ficha da tomada de corrente, nunca do cabo. Realize esta operação sempre com as mãos secas.

Mantenha o cabo da corrente de alimentação longe de fontes de calor. Não apoie objectos pesados sobre o cabo da corrente de alimentação. Não modifique o cabo da corrente de alimentação.

Limpe regularmente a tomada de corrente de poeiras e sujidade.

Não abra o aparelho, pode receber uma descarga eléctrica.

PRECAUÇÃO

Enquanto instala o aparelho mantenha-o desligado e desconectado da corrente eléctrica.

Não abra o aparelho. Tocar nas partes internas do aparelho é perigoso porque pode receber uma descarga eléctrica.

O aparelho não deve receber salpicos ou gotas de líquidos. Não coloque recipientes com liquido sobre o aparelho.

Não introduza objectos no seu interior.

LOCALIZAÇÃO

Coloque o equipamento numa superfície horizontal e com espaço à sua volta para permitir ventilação.

Evite lugares com luz directa do sol ou com fontes de calor próximas, evite também lugares com pó excessivo.

Não coloque o aparelho em lugares com campos magnéticos ou electricidade estática.

Não coloque o aparelho em superfícies submetidas a vibração ou impactos.

Não empilhe aparelhos.

VENTILAÇÃO

Nunca se deve obstruir as ranhuras de ventilação do aparelho.

Não exponha o aparelho à luz directa do sol e não o situe perto de fontes de calor.

PERÍODOS DE INACTIVIDADE

Quando o aparelho não for utilizado durante um período de tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

Se utilizar um adaptador de corrente, tenha em conta que este continua a consumir energia embora o equipamento esteja desligado. Se não o utilizar por um período tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

MEIO AMBIENTE

Para economizar energia desligue o aparelho quando não o utilizar durante um período de tempo prolongado. O aparelho pode conter substâncias nocivas para o meio ambiente ou para a saúde humana. Para minimizar o efeito destas substâncias, o aparelho deve ser gerido e se necessário deve ser reciclado quando se desfizer dele.

Quando se desfizer do aparelho recorde: não pode deitar o aparelho num contentor de lixo urbano convencional.

Se o aparelho tem ou utiliza pilhas ou baterias, estas devem ser recicladas separadamente.

O aparelho (sem pilhas nem baterias) deve ser entregue para a sua gestão ambiental.

Deposite o aparelho num contentor especial para a recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou num Ponto Verde, ou então entregue-o ao distribuidor quando adquirir um equipamento similar para que se encarregue da sua gestão (em qualquer caso sem custos adicionais).

SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS NO APARELHO*



O símbolo formado pela frase “produto laser classe 1” inscrita num rectângulo indica que pode produzir radiação laser visível e invisível. Evite a exposição directa ao laser.



O símbolo formado por um raio eléctrico inscrito num triângulo indica que no aparelho há terminais de ligação ou pontos no circuito com uma voltagem que podem provocar uma descarga eléctrica, inclusive nas condições normais de funcionamento.



O símbolo formado por um sinal de exclamação inscrito num triângulo indica que terá que dirigir-se ao manual de instruções para obter informações sobre a utilização e funcionamento do aparelho.



O símbolo formado por um quadrado inscrito noutro quadrado indica que o aparelho tem duplo isolamento eléctrico.



O símbolo da Comunidade Europeia indica que o aparelho cumpre todas as normas vigentes na União Europeia, assim como a sua transposição para a legislação local.



O símbolo do contentor de lixo riscado sobre uma barra horizontal indica que quando quiser desfazer-se deste aparelho e saber que o aparelho vai ter uma correcta gestão ambiental, deverá depositá-lo num contentor especial de recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou através do distribuidor quando adquirir um equipamento similar, sem custos adicionais. Também indica que o aparelho foi colocado no mercado posteriormente a 13 de Agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclagem de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos, e sua transposição à normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme está disposto no mencionado Real Decreto, FONESTAR está inscrita no Registo de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos (RAEE) como secção especial do Registo de estabelecimentos Industriais (REI) com o número de inscrição 001851.

*Pode acontecer que alguns destes símbolos não apareçam no aparelho.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

As características do equipamento e o conteúdo do manual podem ser alterados sem aviso prévio.

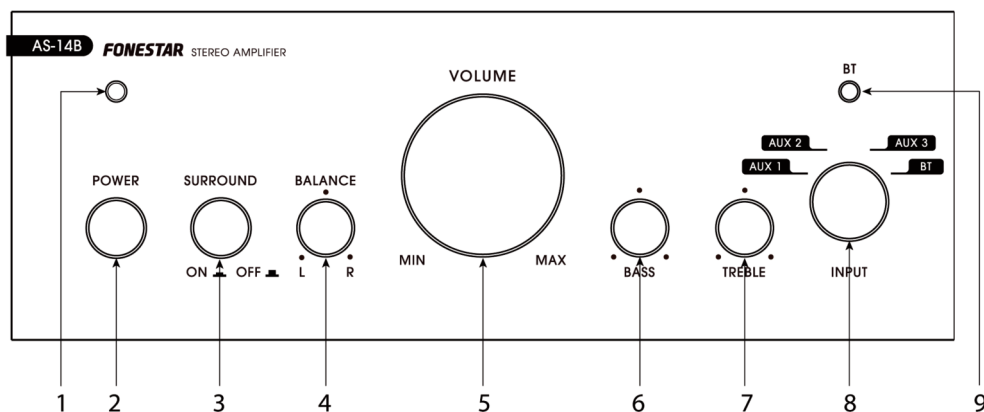
FONESTAR, S.A. não assume qualquer responsabilidade no que diz respeito à má utilização do aparelho ou à informação proporcionada por este manual de instruções e recusa especificamente toda a responsabilidade implícita de comercialização ou adequação a qualquer utilização particular.

Todos os direitos reservados por **FONESTAR, S.A.**

DESCRIÇÃO

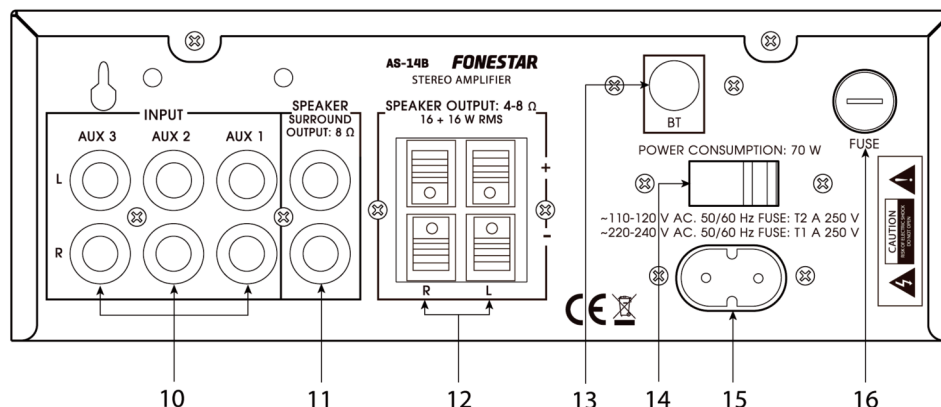
- Amplificador estéreo Hi-Fi com recetor bluetooth 4.0.
- Reproduz música a partir de smartphones, tablets e outros dispositivos bluetooth.
- Controlo de graves, agudos e balance.

CONTROLOS E FUNÇÕES PAINEL FRONTAL



- 1.- Indicador luminoso de ligado do aparelho.
- 2.- **POWER**: interruptor de alimentação que permite ligar/desligar o equipamento.
- 3.- **SURROUND**: interruptor para ativar a saída surround para altifalantes.
- 4.- **BALANCE**: controlo de balance do sinal de saída.
- 5.- **VOLUME**: controlo de volume geral do sinal de saída.
- 6.- **BASS**: reforça ou atenua as frequências graves.
- 7.- **TREBLE**: reforça ou atenua as frequências agudas.
- 8.- **INPUT AUX1/AUX2/AUX3/BT**: seletor que permite escolher entre as entradas disponíveis: auxiliares ou bluetooth.
- 9.- Indicador luminoso de bluetooth.

PAINEL POSTERIOR



- 10.- **INPUT AUX1/AUX2/AUX3:** entradas de sinal auxiliar, conetores 2 x RCA.
- 11.- **SPEAKER SURROUND OUTPUT:** saída de sinal surround para altifalantes, conetores 2 x RCA. Pode ligar 2 altifalantes de baixa impedância (8 Ω recomendado) colocados na parte posterior para conseguir um efeito espacial. Para ativar esta saída, pressione o interruptor SURROUND. Deverá ligar um altifalante ao canal L e outro ao canal R para que a ligação interna seja feita em série, caso contrário não será produzida a saída de sinal a um único altifalante.
- 12.- **SPEAKER OUTPUT:** saída de sinal estéreo para altifalantes de baixa impedância (4-8 Ω), terminais de pressão. Se ligar altifalantes de 4 Ω na saída SURROUND, a impedância mínima dos altifalantes ligados a esta saída deve ser de 8 Ω.
- 13.- **BT:** antena bluetooth.
- 14.- **230 V AC/115 V AC:** seletor da voltagem de alimentação.
- 15.- **Zócalo CA:** para ligar o cabo de alimentação CA.
- 16.- **FUSE:** fusível de proteção do circuito de alimentação CA.

RECETOR BLUETOOTH

- Este modelo **AS-14B** permite reproduzir ficheiros MP3 a partir do seu smartphone, tablet ou dispositivo Bluetooth, se o emparelhar com o módulo recetor bluetooth deste amplificador.
- Para emparelhar o seu smartphone, tablet ou dispositivo bluetooth com o recetor bluetooth, selecione a opção Bluetooth com o seletor INPUT, situado no painel frontal do amplificador, na posição BT. Com a opção bluetooth ativada no seu smartphone, tablet ou dispositivo Bluetooth, selecione o dispositivo correspondente da lista de dispositivos bluetooth. A partir desse momento, o seu telemóvel passará a estar emparelhado com o equipamento.
- As opções de reprodução (reprodução, pausa, música anterior/seguite, etc.) estão disponíveis através dos controlos do próprio amplificador ou do comando à distância.

LIGAÇÃO

Ligue a fonte de áudio desejada ao amplificador **AS-14B** na entrada auxiliar correspondente do painel posterior ou através de um dispositivo móvel por bluetooth.

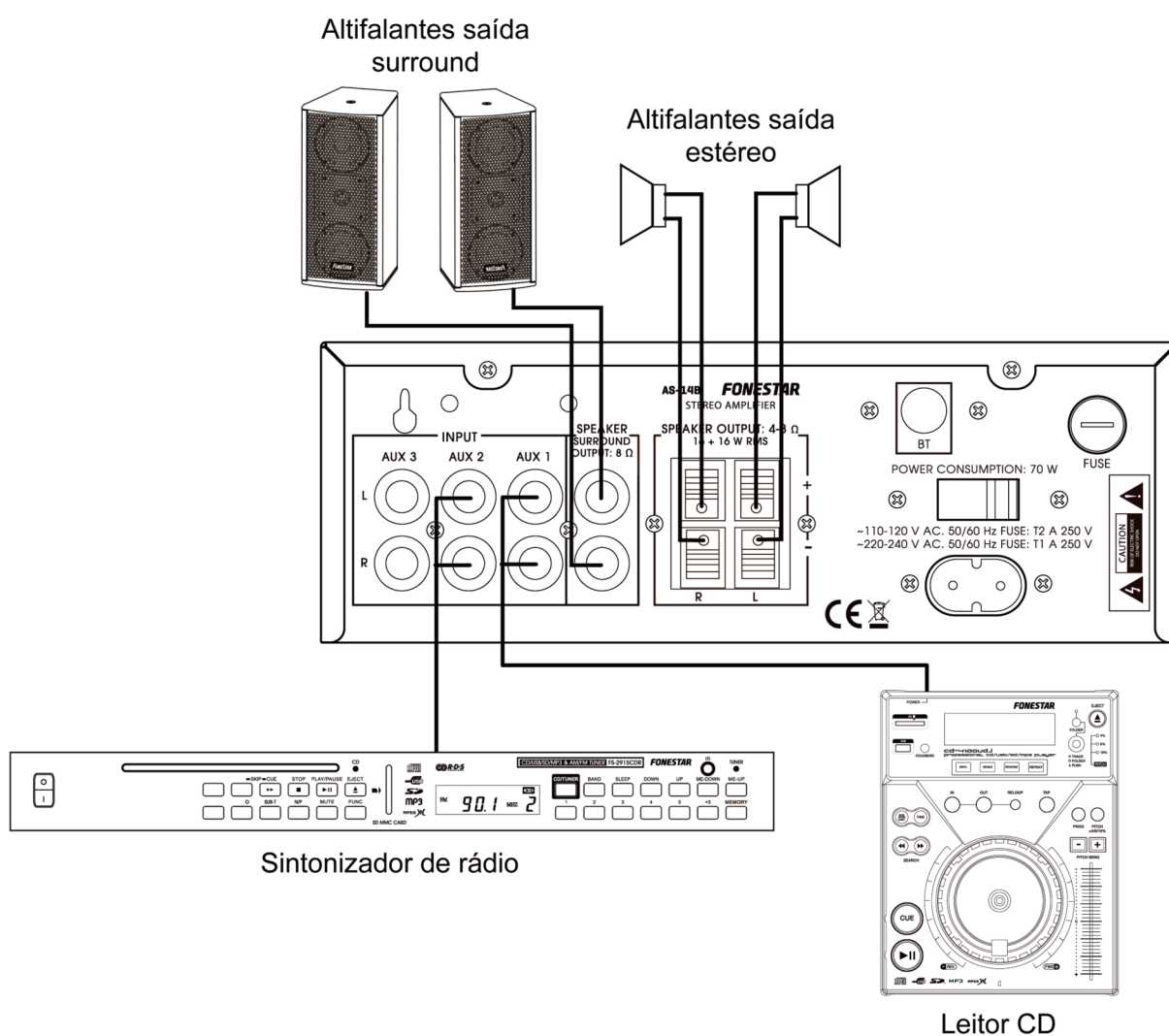
Ligue os altifalantes de baixa impedância à saída de altifalantes **SPEAKER OUTPUT** através dos terminais de pressão. Ligue um altifalante a cada saída. A impedância dos altifalantes deve ser de 4-8 Ω e a potência superior à fornecida pelo amplificador (12 + 12 W RMS a 4 Ω e 16 + 16 W RMS a 8 Ω).

Deve ligar os altifalantes num circuito em série/paralelo de forma a que a impedância de carga deles seja igual à impedância de saída do amplificador e que a potência fornecida pelo amplificador não exceda a suportada pelos altifalantes.

Se desejar utilizar a saída **SPEAKER SURROUND OUTPUT**, ligue um altifalante ao canal L e outro ao canal R através dos conectores RCA. A impedância dos altifalantes deve ser de 4 ou 8 Ω (recomendado) e a potência superior à fornecida pelo amplificador. Para ativar a saída **SPEAKER SURROUND OUTPUT** deve ativar o controlo correspondente no painel frontal do aparelho. É necessário ligar os 2 canais de cada vez, uma vez que a ligação interna da saída **SPEAKER SURROUND OUTPUT** está em série.

Se ligar altifalantes de 4 Ω na saída **SPEAKER SURROUND OUTPUT**, os altifalantes ligados na saída **SPEAKER OUTPUT** devem ser de 8 Ω .

Após realizar as ligações de acordo com as suas necessidades, ligue os aparelhos à tomada de corrente e ative-os. Após usar, não se esqueça de os desativar e desligar o aparelho da tomada de corrente.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	AS-14B
CARACTERÍSTICAS	Amplificador estéreo Hi-Fi. Recetor bluetooth 4.0. Reproduz música a partir de smartphones, tablets e outros dispositivos bluetooth. Controlo de graves, agudos e balance.
POTÊNCIA	Estéreo: 12 + 12 W a 8 Ω, 16 + 16 W a 4 Ω
PROTEÇÕES	Sobretensão, sobrecarga e temperatura
ENTRADAS	3 entradas auxiliares estéreo, 2 x RCA 400 mV
SAÍDAS	Altifalantes: estéreo 4-8 Ohm., terminais a pressão e surround, 2 x RCA
RESPOSTA	20-20.000 Hz
RELAÇÃO SINAL/RUÍDO	77 dB
DISTORÇÃO	Harmónica: 0'1%
DIAFONIA	46 dB
ALIMENTAÇÃO	230/115 V CA, 70 W
MEDIDAS	200 x 64 x 135 mm profundidade

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE**FONESTAR SISTEMAS S.A.**

Polígono de Trascueto s/n
39600 Revilla de Camargo, Cantabria (Espanha)

Declara, sob a sua responsabilidade, que o seguinte equipamento:

Descrição: Amplificador estéreo Hi-Fi
Marca: FONESTAR
Modelo: AS-14B

cumprir com o estabelecido na Directiva RED 2014/53/EU do Parlamento Europeu e do Conselho de 16 de abril de 2014.

Este aparelho é de classe 1 e não apresenta restrição de uso.

Relação das normas de ensaios aplicadas

Normas	Âmbito	Cumprimento com o requisito Essencial
EN 300 328: V1.9.1	RÁDIO	Directiva 2014/53/EU
EN 301 489-1: V2.2.0	EMC	Apartado 3.2 Directiva 2014/53/EU
EN 301 489-17: V3.2.0	EMC	Apartado 3.1b Directiva 2014/53/EU
EN 60065:2014	SEGURANÇA ELÉTRICA	Apartado 3.1a Directiva 2014/35/EU

Santander, 6 Julho 2017

Juan Vallejo
Ing. Tec. Dpto. Comercial

GARANTIA

Este produto foi submetido a testes e superou o correspondente controlo de qualidade antes de ser colocado no mercado.

FONESTAR garante a conformidade do produto para a utilização a que está destinado durante um período de 2 anos a partir da data de entrega, compromete-se à sua reparação ou substituição nos termos que expressa a Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.

A falta de conformidade nos primeiros 6 meses por um defeito de fabrico será corrigida sem mais trâmites que os indicados neste documento, relativos à apresentação do comprovativo de compra. A partir dos primeiros 6 meses, a **FONESTAR** reserva-se ao direito de requerer a justificação de que o produto foi entregue com a dita falta.

Ficam excluídas desta garantia as avarias produzidas por: uso inadequado ou negligente, acidentes, peças submetidas a desgaste natural, roturas, queimaduras, derrame de líquidos, outras substâncias ou humidade excessiva, deterioro das pilhas e manipulação interna do aparelho, do software ou das suas componentes por pessoal não autorizado e em geral por qualquer utilização desconforme com a natureza do produto e a finalidade do contrato.

No caso de necessitar de algum serviço durante o período de garantia por falta de conformidade, contacte com a loja ou distribuidor onde adquiriu o produto num prazo máximo de dois meses desde que teve conhecimento dela. Só no caso de lhe ser impossível ou suponha uma carga excessiva, deverá dirigir-se directamente à **FONESTAR**.

É imprescindível a apresentação da factura ou comprovativo de compra com indicação da data, sem emendas nem riscos, para ter direito aos benefícios desta garantia.

Este documento acrescenta dados e nunca diminui os direitos legais do utilizador, que em todo o caso está protegido pela Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.



FONESTAR aderiu à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", com o nº 03497 e todos os nossos artigos têm o símbolo Ponto Verde, devido à nossa adesão no mencionado organismo para a reciclagem e posterior gestão de todas as nossas embalagens.

FONESTAR, S.A. - NIFA28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria (Espanha)

www.fonestar.com