



Impressão 3D

## FICHA TÉCNICA

Matéria Prima- PLA 3D850		
Propriedade	Norma	Valores Típicos
Índice de Fluidez (210°C /2.16kg)	D1238	7-9 g/10min
Resistência na Deformação	D882	65.5 MPa
Alongamento na Tração	D882	4.3%
Densidade	D792	1,24 g/cc
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elevada precisão</li> <li>• Não deforma</li> <li>• Boa resistência mecânica e térmica</li> <li>• Fácil manuseamento</li> <li>• Elevada Rigidez</li> <li>• Boa Adesão</li> <li>• Baixa Probabilidade de <i>Stringing</i></li> <li>• Pode ser submetido a um processo de <i>Annealing</i> para aumentar a sua resistência</li> <li>• Matéria Prima de acordo com Regulamentação FDA</li> <li>• Matéria Prima de Acordo com Regulamento (UE) N.º 10/2011 da Comissão (relativo aos materiais e objetos de matéria plástica destinados a entrar em contacto com os alimentos)</li> </ul>		

Diâmetro do Filmento (mm)	Gama de tolerância (mm)
1,75	1,67 a 1,83
2,85	2,77 a 2,93

APLICAÇÃO	COR	EMBALAGEM
Filamentos para Impressão 3D	<p><b>Opacas:</b> Amarelo, Rosa, Violeta, Laranja, Vermelho, Azul, Verde, Cinza, Ouro, Prata, Cobre, Pérola, Branco, Natural, Preto, Preto 100% Mate, Preto 15% Matte, Preto Metálico</p> <p><b>Glitter:</b> Violeta, Vermelho, Ouro, Preto</p> <p><b>Translúcidas:</b> Violeta Glitter</p> <p>Outras Cores Sob Consulta.</p>	<p><b>Para Bobines de 1Kg</b></p> <p>Embalado em saco de vácuo com sílica e colocado numa Caixa de Cartão.</p> <p><b>Para Bobines de 3Kg</b></p> <p>Embalado em Manga com sílica</p>

## CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO

Aconselha-se a utilização do sistema de ventilação moderadamente, no decorrer do processo de impressão. Não utilizar temperaturas de extrusão superiores a 230°C, devido à possibilidade de queima do material. Os valores apresentados, são valores típicos que podem variar de acordo com tipo de impressora 3D.

Propriedade de Impressão	Valores Típicos
Temperatura de Impressão	210±20°C
Mesa (Não Necessita)	60±10°C (Se aplicável)
Temperatura de <i>Annealing</i>	80 a 130°C
Temperatura de Fundição	210°C

*Maurício*

(Sónia Maurício)

Responsável da Qualidade

Data de atualização: 28/04/2021