



## FICHA TÉCNICA

### Matéria Prima- ABS

Propriedade	Norma	Valores Típicos
Índice de Fluidez (220ºCx10kg)	ISO 1133	19 ml/10min
Resistência na Deformação (50mm/min)	ISO 527	47 MPa
Resistência na Ruptura (50mm/min)	ISO 527	34 MPa
Alongamento na Tração (50mm/min)	ISO 527	70%
Densidade (23ºC)	ISO 1183	1.05 g/cm <sup>3</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elevada rigidez</li> <li>• Resistente a baixas temperaturas, mas com fraca resistência à intempérie</li> <li>• Resistente a soluções aquosas ácidas e básicas</li> </ul>		

Diâmetro do Filamento (mm)	Gama de Tolerância (mm)
1,75	1,67 a 1,83
2,85	2,77 a 2,93

APLICAÇÃO	COR	EMBALAGEM
Filamentos para Impressão 3D	Branco e Preto. Outras cores sob consulta	<b>Para Bobinas de 1Kg</b> Embalado em saco de vácuo com sílica e colocado numa Caixa de Cartão.  <b>Para Bobinas de 3Kg</b> Embalado em Manga com sílica

## Conselhos de Utilização

Aconselha-se a utilização do sistema de ventilação no decorrer do processo de impressão. Os valores apresentados são valores típicos, que podem variar de acordo com tipo de impressora 3D.

Propriedade de Impressão	Valores Típicos
Temperatura de Impressão	240±10°C
Mesa	80º+20ºC

\* Devido à sensibilidade às diferenças de temperatura, pode ser necessário ter equipamento bem-acondicionado, para minimizar os gradientes térmicos (enclosure)



(Sónia Maurício)

Responsável da Qualidade

Data de atualização: 28/04/2021