



FICHA TÉCNICA

Matéria Prima- PLA 4032D

Propriedade	Norma	Valores Típicos
Resistência à Tração	D882	MD 15 kpsi TD 21 kpsi
Alongamento na Rutura	D882	MD 180% TD 100%
Densidade	D1505	1,24 g/cc
<ul style="list-style-type: none"> • Elevada precisão • Fácil manuseamento • Acabamentos de boa qualidade • Sem deformações • Boa adesão à mesa • Baixo probabilidade de ocorrer stringing • Elevada rigidez • Matéria Prima de acordo com Regulamentação FDA • Matéria Prima de Acordo com Regulamento (UE) N.º 10/2011 da Comissão (relativo aos materiais e objetos de matéria plástica destinados a entrar em contacto com os alimentos) 		

Diâmetro do Filamento (mm)	Gama de tolerância (mm)
1,75	1,70 a 80

APLICAÇÃO	COR	EMBALAGEM
Filamentos para Impressão 3D	Opacas: Amarelo, Rosa, Violeta, Laranja, Vermelho, Azul, Verde, Cinza, Ouro, Prata, Cobre, Pérola, Branco, Natural, Preto e Preto Metálico Glitter: Violeta, Vermelho, Ouro, Preto Translúcidas: Violeta Glitter Outras Cores Sob Consulta.	Para Bobines de 1Kg Embalado em saco de vácuo com sílica e colocado numa Caixa de Cartão. Para Bobines de 3Kg Embalado em Manga com sílica

CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO

Aconselha-se a utilização do sistema de ventilação, moderadamente, no decorrer do processo de impressão. Os valores apresentados são apenas orientativos, podendo variar de acordo com o equipamento e a temperatura ambiente.

Propriedade de Impressão	Valores Típicos
Temperatura da Cama (ºC)	55±5ºC
Temperatura do Extrusor (ºC)	210±20ºC
Temperatura de Fundição	210±8ºC
Nozzle	200ºC



(Sónia Maurício)

Responsável da Qualidade

Data de atualização: 26/04/2021