

Manual de instruções - Ferro de Soldar TQ-95



Advertência:

- Quando o ferro estiver ligado pegar só pelo punho. Não deixe o ferro de soldar sem vigilância enquanto estiver ligado.
- Não usar o ferro de soldar perto de combustíveis ou explosivos, para não provocar incêndios.
- Usar sempre um centro autorizado de assistência para substituir o cabo de alimentação, a resistência ou a ponta se não tem habilitações técnicas para o fazer.
- Quando não utilizar, ou quando precisar de substituir acessórios, o ferro de soldar deve estar desligado. Puxar pela ficha quando desligar.
- Usar o suporte do ferro de soldar enquanto o ferro de soldar estiver ligado, de forma a evitar acidentes ou incêndios. Recomenda-se os modelos ST-76 ou ST-77
- Não utilizar o ferro de soldar se o cabo de alimentação estiver danificado ou com falhas, pois pode provocar incêndios ou choques eléctricos.
- Verificar a alimentação se é a correcta para evitar danos na resistência e/ou provocar incêndios.
- Não usar o ferro de soldar em locais húmidos. Pode provocar choques eléctricos.
- Depois de usar, a ponta ainda estará bastante quente. Deixar arrefecer o suficiente antes de lhe tocar, ou de guardar o ferro, pode provocar acidentes ou mesmo incêndio.

Manter fora do alcance das crianças



Cuidados:

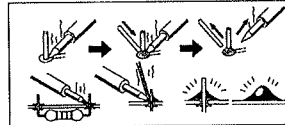
- Não pressione continuamente o botão para proteger o possível sobreaquecimento. Antes de iniciar, pressione durante 30 segundos para aumentar a temperatura. Depois de iniciar, apenas pressione o botão durante 10 segundos. Espere cerca de 1 minuto antes de pressionar novamente.
- Quando utilizar a temperatura mais elevada, é preciso ter cuidado quando fizer soldaduras em circuitos impressos ou componentes electrónicos delicados.
- Pode tampar o ferro e guardar imediatamente a seguir à utilização. Contudo tocar na ponta pode provocar queimaduras graves.

Como Soldar:

Passo 1: Limpe as partes para aderirem.

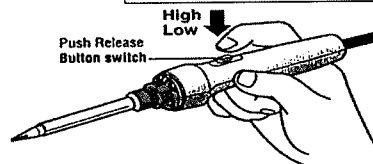
Passo 2: Aqueça as partes que quer soldar.

Passo 3: Aplique pasta Flux de soldar onde vai soldar, (não ponha na ponta do ferro) soldar e deixar fluir livremente.



Utilização:

Pressione o botão menos 30 segundos para a temperatura subir. O tempo de aquecimento antes da operação pode ser reduzido. Temperatura alta aconselhada por exemplo para soldar terminais. Temperatura baixa aconselhada por exemplo para soldar componentes de precisão em placas.



NOTA:

- Quando usar pela primeira vez, o ferro vai deitar algum fumo, mas depois deixara de fazer.
- Não arrefeça a ponta com água, isso causa estragos na resistência. Deixe arrefecer naturalmente quando desligar.
- Não use uma lima para limpar a ponta, isso vai danificar a ponta de longa duração.



Manutenção:

- Mantenha a ponta com estanhada. A superfície do ferro pode oxidar e a limpeza da ponta tornar-se-á bastante complicada, deixe a ponta com a resistência.
- Remover regularmente as partículas oxidadas da resistência, de forma a proteger e prevenir a substituição prematura da ponta.