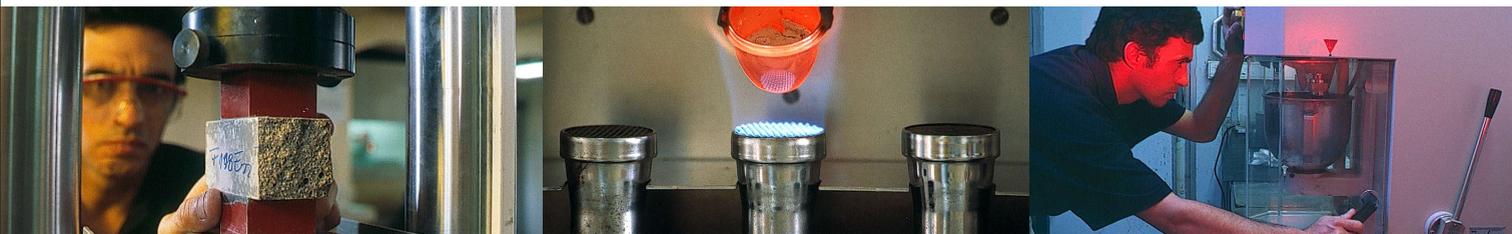




Especial para la obra



Características técnicas

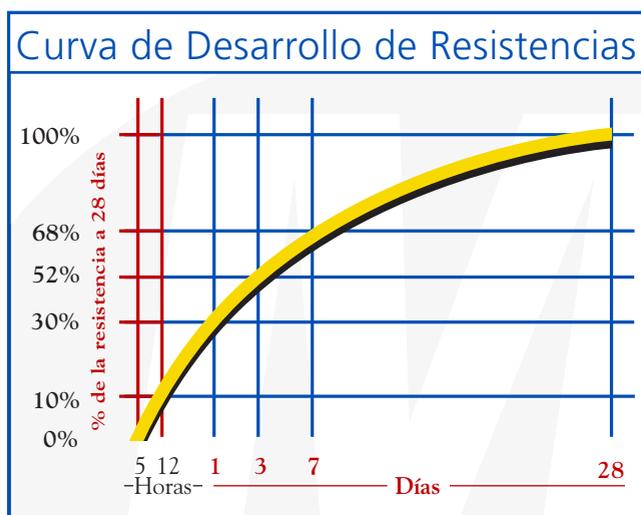


Es un cemento Puzolánico de amplio espectro y de gran uniformidad, diseñado para servir las principales aplicaciones en condiciones muy diferentes de trabajo.

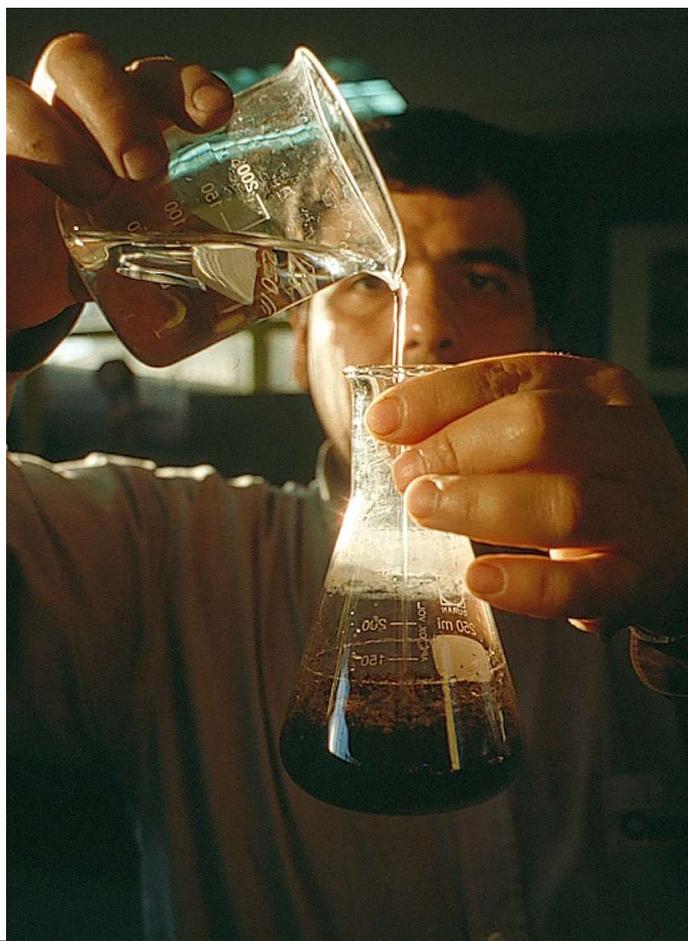
La formulación de este producto asegura un **óptimo funcionamiento** en todo tipo de clima. Su desarrollo de resistencias y demás propiedades presentan **gran uniformidad y calidad estable**.

Esto se traduce en **resultados siempre óptimos y confiables**.

En la fabricación del Cemento Melón Especial, se utiliza tecnología de punta, materias primas seleccionadas y un exhaustivo autocontrol de productos y procesos, al que se suma el control oficial de calidad del IDIEM - Universidad de Chile. Su desarrollo cuenta con el apoyo tecnológico y respaldo de Lafarge, líder mundial en la fabricación de materiales de construcción.



Fraguado Inicial	120	(minutos)
Fraguado Final	185	(minutos)
Superficie Específica (Blaine)	4.300	(cm ² /gr)
Densidad Real	2,85	(cm ³ /gr)





Cemento Melón Especial

Rápido y Confiable

Es un cemento tipo Puzolánico de amplio espectro y de gran uniformidad. Está diseñado para ser utilizado en las principales aplicaciones y en diferentes condiciones de trabajo.

La formulación de este cemento, asegura su óptimo funcionamiento en todo tipo de climas. Por ello, ante excesivo frío o calor, o bien en climas muy húmedos o secos, su desarrollo de resistencias y demás propiedades presentan gran uniformidad.

La calidad del Cemento Melón Especial es uniforme, estable y cada saco de cemento tiene las mismas características. Esto se traduce en resultados siempre óptimos y confiables.



Sus principales atributos son:

- Gran uniformidad
- Es el de mejor desarrollo de resistencias en su tipo
- Buen comportamiento en distintos tipos de clima
- Permite obtener mezclas más trabajables
- Mayor capacidad de retención de agua en morteros
- Colores más claros

Usos recomendados



Por sus características sobresalientes, está especialmente indicado para las siguientes aplicaciones:

Hormigones simples y armados

Por su alta confiabilidad y gran uniformidad, los hormigones presentan menor variabilidad en sus resistencias iniciales y finales. Asimismo, como presenta el mejor desarrollo de resistencias en su tipo, permite obtener mayor rapidez de avance en las obras.

La composición de este producto, que incluye la adición de puzolana, reduce el calor de hidratación bajo 70kcal/kg haciéndolo muy recomendable en hormigones masivos. Por estas mismas características evita la reacción álcali-agregado y en hormigones de baja relación agua-cemento tiene buen comportamiento frente al ataque químico.

Estucos interiores y exteriores

Gracias a su mejor desarrollo de resistencias iniciales y mayor aporte de retentividad, los estucos preparados con Cemento Melón Especial son más resistentes a la acción del clima y minimizan los riesgos de fisuración.

Morteros de albañilería

Cemento Melón Especial aporta mayor retentividad y plasticidad a los morteros, potenciando la adherencia de los elementos de albañilería. Además, su mayor velocidad de endurecimiento, reduce los efectos del peso de bloques o ladrillos y aumenta la velocidad de construcción de muros.

Baldosas

Gracias a su coloración, se obtienen baldosas con colores más claros, brillantes y uniformes. La trabajabilidad y cohesión que aporta a las mezclas asegura una mínima deformación, buena terminación superficial y mínimas pérdidas por despuntes u otros defectos. Además, por su mayor desarrollo de resistencias iniciales, este cemento permite despachar las baldosas a sus clientes en menor tiempo.





Almacenamiento

del cemento

Solamente cuando el cemento está bien protegido puede mantener sus cualidades y asegurar el máximo aprovechamiento de su calidad. Siga las siguientes recomendaciones:

- Las bodegas deben ser lugares ventilados con una humedad relativa del aire en su interior no superior al 60%.
- El aperchado de los sacos debe quedar como mínimo a 50 cms. de las paredes y aislado del suelo.
- Para evitar la compactación del cemento y facilitar su manejo, no se deben apilar más de 10 sacos.
- Debe mantenerse un control de recepción y salida de sacos, para evitar que queden partidas antiguas rezagadas.

Formas de entrega



En envase de papel de 42.5 kg.

En Big Bags de 1.5 toneladas.

A granel en camiones

**OFICINA CENTRAL**

Vitacura 2939 - Piso 12
Las Condes - Santiago
Fono: (56-2) 2800000
Fax: (56-2) 2800412
E-mail: cemento@melon.lafarge.cl
Web: www.melon.cl

OFICINA COQUIMBO

Avda. Los Talleres 1830 Coquimbo
Fono: (56-51) 239914
Fax: (56-51) 239914

PLANTA LA CALERA

Av. Pedro de Valdivia 98
Fono: (56-33) 294000
Fax: (56-33) 294001

OFICINA VIÑA DEL MAR

Libertad 919 - Oficina 78
Fono: (56-32) 691169
Fax: (56-32) 689367

SUPERCENTRO SANTIAGO

Matucana 1452 - Santiago
Fono: (56-2) 6812929
Fax: (56-2) 6816511

ASESORIA TECNICA

Vitacura 2939 - Piso 12
Las Condes - Santiago
Fono: (56-2) 2800172
Fax: (56-2) 2800412

SUPERCENTRO CONCEPCION

Camino a Penco 3036
Lote D - Sector El Manzano Concepción
Fono: (56-41) 387130
Fax: (56-41) 387141

OFICINA TEMUCO

San Martín 242
Fono: (56-45) 211461
Fax: (56-45) 211464

BODEGA TEMUCO

Dagoberto Godoy 41
Sector Padre Las Casas, Temuco
Fono: (56-45) 332543
Fax: (56-45) 335772

BODEGA CHILLAN

Longitudinal Sur Km.410
Chillán Viejo
Fono: (56-42) 261495
Fax: (56-42) 263886

BODEGA PUERTO MONTT

Andina 109, Parque Industrial
Puerto Montt
Fono: (56-65) 319992
Fax: (56-65) 343034

BODEGA PUNTA ARENAS

Rómulo Correa N° 0370 Punta Arenas
Fonos: (56-61) 219992
Fax: (56-61) 219992

MINA NAVIO

Panamericana Norte s/n Km. 125
Fono: (56-33) 281200
Fax: (56-33) 281005

MINA AUCO

Plan de Horno s/n - Illapel

CANTERA LAS CASAS

Ruta 68 Km. 18
Camino el Noviciado Km.3
Parcela 20 - Pudahuel
Fono/Fax: (56-2) 2800136