



ESMALTE ANTIÓXIDO METÁLICO EN AEROSOL

DESCRIPCIÓN Y USOS

Los Esmaltes Antióxido en Aerosol Rust-Oleum® Metal Protection de acabado Metálico dejan una capa protectora duradera con excelente protección contra el óxido y resistente a la abrasión, la decoloración, el astillamiento y el opacado. Son muy fáciles de aplicar, tienen un excelente poder cubritivo y secan rápido. Son ideales para superficies de metales ferrosos y no ferrosos, y superficies de madera. Incluye una válvula comfortable y tecnología de 360 grados que permite pintar en cualquier ángulo. No se puede aplicar sobre metales galvanizados.

PRODUCTOS

| AEROSOL | COLOR Y ACABADO |
|---------|------------------------|
| 272052 | Plata Metálico |
| 272053 | Negro Metálico |
| 272054 | Azul Cobalto Metálico |
| 272055 | Latón Antiguo Metálico |
| 272059 | Rojo Manzana Metálico |
| 272061 | Oro Metálico |
| 313392 | Oro Rosa Metálico |

PRESENTACIÓN

Aerosol de 312 gramos

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Utilice el producto al aire libre o en un lugar bien ventilado, como una cochera abierta. Aplique el producto cuando la temperatura sea de entre 10 y 32 °C y la humedad esté por debajo del 65% para que seque bien. No lo aplique sobre superficies que, al calentarse, superen los 93 °C. No lo aplique sobre acero galvanizado. Evite rociar en condiciones de viento o polvo excesivos. Cubra las zonas circundantes para protegerlas de la neblina de pulverización.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Lave la superficie con un detergente comercial o con otro método adecuado para quitar toda la suciedad, la grasa, el aceite, la sal y los contaminantes químicos. Enjuague bien con agua limpia y deje secar por completo. Quite la pintura floja y el óxido con un cepillo de alambre o papel de lija. Las superficies ya pintadas deben estar en buenas condiciones. Los acabados lisos, duros o brillantes deben lijarse para escurificarlos, a fin de crear un perfil de superficie. ¡ADVERTENCIA! Si raspa, lija o quita pintura vieja de alguna superficie, puede despedir polvo de pintura con plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN A POLVO CON PLOMO PUEDE PRODUCIR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, EN ESPECIAL EN NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN AL PLOMO. Use un respirador aprobado por NIOSH (Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional) para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtro de partículas de aire de alta eficiencia (HEPA) y un paño húmedo.

IMPRIMACIÓN

El uso de un imprimante Rust-Oleum Metal Protection brinda protección adicional contra la corrosión, excelente adhesión y poder cubritivo y está recomendado especialmente para maderas y metales sin acabado. Se recomiendan los siguientes imprimantes: 272091 Imprimante para Metal Oxidado, 272093 Imprimante para Metal Limpio, 272092 Imprimante Gris Claro para Autos.

APLICACIÓN

Agite la lata enérgicamente durante un minuto después de que la esfera mezcladora comience a sonar. Si la esfera mezcladora no suena, NO GOLPEE EL ENVASE. Póngase en contacto con Rust-Oleum. Agite la lata con frecuencia durante el uso. Sostenga la lata en posición vertical a 25 o 40 centímetros de la superficie y realice movimientos firmes de un lado al otro, superponiendo ligeramente cada movimiento. Mantenga la lata a la misma distancia de la superficie. Procure que la lata esté siempre en movimiento durante la pulverización. Aplique dos o más capas ligeras con unos minutos de diferencia para evitar que chorree y se corra. No se recomienda el uso de Aerosoles Metálicos al aire libre. **No utilice cerca de llamas.**

TIEMPOS DE SECADO Y CAPAS NUEVAS

Los tiempos de secado y de espera entre una capa y otra corresponden a condiciones de 21 °C y 50% de humedad relativa. Deje pasar más tiempo cuando la temperatura sea más baja. Seca al tacto en 10 minutos y por completo en 24 horas. Aplique otra capa en cualquier momento.

LIMPIEZA

Limpie la punta antes de guardar el producto. Limpie la pintura fresca con xileno o solvente mineral. Deseche en forma apropiada el envase vacío. No lo queme ni lo arroje al compactador de basura de su casa. compactador de basura de su casa.

OBSTRUCCIÓN

Si la válvula se tapa, gire y jale de la punta del vaporizador y enjuague en un solvente tal como alcoholes minerales. No introduzca ningún objeto en la abertura de la válvula de la lata



DATOS TÉCNICOS

ESMALTE ANTIÓXIDO METÁLICO EN AEROSOL

PROPIEDADES FÍSICAS

| | | ESMALTE ANTIÓXIDO METÁLICO EN AEROSOL |
|--|--------------------------|--|
| Tipo de resina | | Acrílico al solvente |
| Tipo de pigmento | | Varia según el color |
| Reactividad Incremental Máxima | | 1,9 máx. |
| Solventes | | Acetona, Tolueno, Xileno |
| Peso de llenado | | 11 onzas (312 g) |
| Espesor de la película seca (DFT) recomendado por capa | | 1,0 - 2,0 mm. (25 - 50 μ m) |
| Rendimiento práctico a DFT recomendado (supone el 15% de pérdida de material) | | 0,9 a 1,50 m ² por envase |
| Tiempos de secado a 70-80 °F (21-27 °C) y 50 % de humedad relativa | Al tacto | 10 minutos |
| | Para manipular | 30 minutos |
| | Capas Adicionales | En cualquier momento |
| Resistencia al calor seco | | 93 °C (200 °F) |
| Vida útil | | 5 años |
| Punto de inflamabilidad | | -104 °C (-156 °F) |
| Información de seguridad | | Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés) |

Los datos técnicos y sugerencias de uso que se incluyen en este documento son correctos a nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de esta literatura no constituyen una garantía, expresa o implícita, con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen con nuestros estándares de calidad y nuestra responsabilidad, si la hubiera, se limita al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.