FICHA TÉCNICA

Edición: 15/09/14
Últ.revisión: 15/09/16

PRODUCTO	TOTAL TECH Efecto Xpress
PRESENTACIONES	Tubo 125 ml
Refs. SAP	527232
Colores	Blanco.



Descripción

Total Tech Efecto Xpress es un adhesivo sellador que combina adherencia y polivalencia sobre todo tipo de materiales (materiales delicados, acero zincado, acero galvanizado, policarbonato, metacrilato) con gran flexibilidad y estanqueidad (sellador) incluso bajo agua.

Características

- Colores: Blanco / Gris / Marrón / Negro
- Base química: Polímero híbrido. Tecnología *MS Polymer*.
- Descuelgue (viscosímetro Daniels): 0 mm
- Residuo Seco: > 95%
- Densidad: 1,44 – 1,48 kg/l
- Formación de piel (2 mm, 23 ºC, 50 % HR): 7 min
- Profundidad de curado: 3 mm (24 h); > 5 mm (7 d)
- Dureza Shöre A (DIN 53505): 45 - 50
- Elongación Rotura (DIN 53504): > 400%
- Resistencia Tracción: > 1,5 MPa
- $T_{servicio}$: -40ºC – +90ºC
- $T_{aplicación}$: +5ºC – +35ºC
- Viscosidad: >15000 cP (0,1 s^{-1}); 400–800 cP (5 s^{-1}); 100–450 cP (10 s^{-1})
- Inodoro
- Resistente a radiación uV
- 100% pintable durante las primeras 24 h

Aplicaciones

- Sellado de juntas de estanqueidad y juntas de dilatación.
- Pegado y sellado de materiales de construcción.
- Unión y fijación de tablas, revestimientos y chapas.
- Pegado y sellado de piezas metálicas y plásticas.
- Pegado y sellado de carrocería industrial.
- Pegado de placas *sandwich* y fijación de placas aislantes

(poliestireno expandido, etc.).
- Trabajos de canalización (zinc, aluminio, acero inoxidable, galvanizados, PVC, etc.).
- Relleno y sellado de todo tipo de grietas y fisuras.

Modo de Empleo

Preparación de superficies:

Las superficies a fijar o sellar deben estar exentas de polvo o de grasa. El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o de cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona.

En otros supuestos, consultar el método de limpieza con el fabricante de los soportes.

Aplicación:

Sellado:

Cortar la cánula al diámetro deseado y aplicar en el interior de la junta con ayuda de una pistola adecuada. Para sellados verticales, aplicar desde abajo hacia arriba para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta (grietas en azulejos, etc.).

Para alisar la superficie de la junta, se puede pasar el dedo humedecido en agua jabonosa o, si se desea, dar un perfil específico con una patata cruda o un molde humedecidos en agua.

Una vez vulcanizado, se pueden recortar los bordes del perfil con la ayuda de una cuchilla.

Producto no apto para operaciones de sellado que estén en contacto directo con agua con altas concentraciones de cloro o salada.

Fijación:

Aplicar en forma de puntos sobre el objeto a pegar o bien a modo de cordón continuo si deseamos llevar a cabo también un sellado. Fijar las superficies mediante elementos mecánicos con objeto de evitar su movimiento y mantenerlos durante un mínimo de 24 horas.

Pintabilidad:

Amplio espectro de adherencia sin imprimación previa. Pintable durante las primeras 24 horas tras su aplicación (se recomienda realizar una prueba previa).

FICHA TÉCNICA

Edición: 15/09/14
Últ.revisión: 15/09/16

Almacenaje	En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original, la vida del producto es de 15 meses. Conservar el envase en un lugar fresco y seco entre +10ºC y +25ºC.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.