

DECORADOS CORONA

BRICK ELEGANCE NEGRO CU

Referencia: 271051601
Formato: 8.8X27 cm
Color: NEGRO\BLACK



	TRÁFICO TRAFFIC	Paredes / Walls
	ACABADO FINISH	Brillante / Glossy
	ASPECTO	CU / Piezas diseño único
	M2 POR CAJA SQ FT APPROX	0,64 6,89
	UNIDADES PIECES	27
	PESO BRUTO CAJA kg WEIGHT LB APPROX	11,85 26,12
	ESPESOR NOMINAL NOMINAL THICKNESS	6.8 ± 0.4
	CAJAS POR ESTIBA CARTONS PER PALLET	105
	VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS	0

El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.
The color represented in the photograph is an approximation to the real color.

USO PARED
Por las características de las paredes cerámicas (Resistencia Mecánica y al rayado) NO se recomienda el uso en pisos.
WALLS USE
For the characteristics of the ceramic walls (Mechanical Resistance and scratch) them do not are suitable for use in floor.

CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Decorar y actualizar los diferentes ambientes del hogar, logrando diferenciar tus espacios con un estilo con un conjunto de colores y acabados naturales en su diseño logrados con alta definición. Fácil de combinar con las paredes y pisos Corona. Adicionalmente cubierto con un esmalte que brinda mayor resistencia a la pieza y sus colores perduran en el tiempo.

Garantía Corona | Corona quality guaranteed: 30 años/Years

Este producto cumple con las siguientes normas:
Norma Técnica Colombiana NTC - 919 Versión 2022 anexo K
Norma Técnica Internacional ISO 13006 Anexo K

Mayor información de garantía consulte www.corona.co/garantias

OrchidCeramics®



BRICK ELEGANCE NEGRO CU

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS		ENSAYO TEST	ESPECIFICACIÓN SPECIFICACION NTC 919 / ISO 13006	MEDICIONES LOTES PROMEDIO CORONA/ CORONA AVERAGE LOT MEASUREMENTS
ANCHO Y LARGO LENGHT AND WIDTH		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm
PLANIRADIDAD DE LA SUPERFICIE SURFACE FLATNESS	Curvatura Central Central Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
	Curvatura del lado Edge Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	Lado Corto: (±) 0.75 mm Lado Largo: (±) 0.5% ó máx. (±) 2,0 mm tamaño de fabricación	(±) 0.30% del tamaño de fabricación
	Ortogonalidad Warpage	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
DEFECTOS SUPERFICIALES SURFACE DEFECTS		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION		NTC 4321 - 3 ISO 10545 - 3	Mínimo 6% Máximo 10%	Mínimo 6% Máximo 10%
RESISTENCIA A LA ROTURA BREAKING STRENGHT		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 800 N / Minimum 800 N	Mínimo 900 N / Minimum 900 N
MÓDULO DE ROTURA MODULUS OF RUPTURE		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 18 N/mm2, Mínimo individual 16 N/mm2, Minimum 18 N/mm2	Mínimo 25 N/mm2 / Minimum 25 N/mm2
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ABRASION RESISTANCE		NTC 4321 - 7 ISO 10545 - 7	Informe de cumplimiento de la clase de abrasión y los ciclos	No Aplica / Not Applicable
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO DYNAMIC COEFFICIENT OF FRICTION		NTC 4321 - 17 ISO 10545 - 17	Declarado por el fabricante / Metodo de ensayo disponible	No aplica / Not applicable
RESISTENCIA AL MANCHADO RESISTANCE TO STAINING		NTC 4321 - 14 NTC 4321 - 14	Mínimo clase 3 / Minimum class 3	Mínimo clase 5 / Minimum class 5
RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS RESISTACE TO CHEMICALS		NTC 4321 - 13 NTC 4321-2 - 13	Mínimo clase B / Minimum B class	Mínimo Clase A / Minimun A Class
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		NTC 4321-2 - 9 NTC 4321 - 9	La indicada por el fabricante/Manufacturer to state classification	Mínimo clase BA / Minimum BA class
RESISTENCIA AL CONGELAMIENTO FROST RESISTANCE		NTC 4321 - 12 ISO 10545 - 12	La indicada por el fabricante/Manufacturer to state classification	No Aplica / Not Applicable

Descargar recomendaciones de uso en: <https://corona.co/instructivos>

Este producto es elaborado en Colombia, en la planta de La Estrella (Medellin, Antioquia)

FUENTES DE MATERIA PRIMA RESPONSABLES:

Corona tiene un reporte sostenibilidad corporativo que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report. Puede encontrarlo aqui: <http://www.corona.co/nuestra-empresa/corona-sostenible>

Colombia

OrchidCeramics®





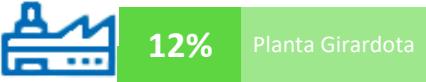
IMPACTO AMBIENTAL DEL PRODUCTO

El 95% de los materiales por peso utilizados en la manufactura de nuestros productos ceramicos son extraidos/fabricados en territorio Colombiano de nuestras Plantas de Antioquia y Cundinamarca

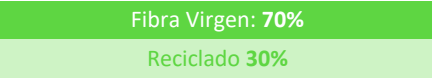
Tipo de Material	Contenido	Proceso
Pasta cerámica: 96% peso aproximado producto		
Arcilla Arcabuco (Boyaca)		Extraido
Arcillas (Amalfi - Antioquia)		Extraido
Caolín (La Union - Antioquia)	89,50%	Extraido
Feldespato (Ibague - Tolima)		Extraido
Residuos de tipo cerámico (Local: Girardota/Madrid)		Fabricado
Caolín (EUA, Portugal, Inglaterra)	4%	Extraido
Arcillas Finas (Inglaterra)		Extraido
Esmalte Vidriado: 4% peso aproximado producto		
Esmalte Antioquia	6,50%	Fabricado

MATERIAL RECICLADO

Rotura aprovechada / Total de materias primas



MATERIAL DE EMPAQUE



OrchidCeramics®

