



BASE AL ACEITE

DESCRIPCION

Es un producto anticorrosivo de rápido secado, elaborado a partir de resinas sintéticas especiales y pigmentos inhibidores de la corrosión, además tiene una perfecta adherencia y dureza de película.

USOS

Se usa para proteger de la corrosión a cualquier metal ferroso en especial de la línea automotriz, metalmecánica y otros; por su especial formulación nos permite recubrir sobre ella con pinturas de acabado tales como esmaltes, lacas a la Piroxilina, etc.

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Resinas Alquidicas Modificadas.

- SÓLIDOS EN VOLUMEN
54 +/- 2 %

- SÓLIDOS EN PESO
70 % +/- 2

- COLOR
Gris, Blanco, Rojo Oxido y Negro.

- ACABADO
Mate

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color puro
Sin reducción: 417 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES
Uno

- TIEMPO DE SECADO
A 3.0 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	5 - 10 min.
Lijado Min.	30 min.
Repintado Min.	1 hr.

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 2.0 - 2.5 mils secos por capa.
Aplicar dos a tres pasadas medias húmedas de spray, dejando orear mínimo 5 minutos entre pasadas.

- RENDIMIENTOS
40 m2/gln. A un espesor de 2.0 mils de espesor de película seca
Este rendimiento es referencial, pues dependerá del espesor de película, del equipo de aplicación y de la geometría de la superficie a pintar.

- SOLVENTE PARA DILUCIÓN Y LIMPIEZA
Thinner Acrílico o Thinner Extra Acrílico.



- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

REPINTADO SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua y detergente, luego enjuagar bien, posteriormente lijar en húmedo toda la pintura antigua con papel de lija N° 240 ó N° 360. Luego aplicar inmediatamente dos pasadas dobles de Base al aceite, como sellador de la pintura antigua.

REPINTADO DESDE EL METAL

Quitar la pintura antigua utilizando el Removedor de Pinturas y luego lavar bien hasta eliminar todo residuo. Si existieran zonas con grasa, aceite o cera, limpiar con el Solvente Quita Grasa. En caso de que existan zonas oxidadas, estas deberán ser tratadas con el Acondicionador de Metales, de acuerdo a las instrucciones de la hoja técnica, enjuagar bien la superficie con agua limpia y secar. Aplicar inmediatamente una capa delgada de la Base al aceite como anticorrosivo, luego aplicar dos pasadas dobles de Esmalte sintético o Chemi gloss como acabado.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 40°C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 35°C.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:

Mínimo: 10%

Máximo: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- PISTOLA CONVENCIONAL
Reducir de 100% a 150% en volumen con Thinner Acrílico o Thinner Extra Acrílico.
Presión de atomización 45-50 psi.

5. ACABADOS RECOMENDADOS

- Chemi gloss colores
- Esmaltes Sintético colores.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.