



BASE ZINCROMATO INDUSTRIAL ANTICORROSIVO ALQUIDICO

DESCRIPCION

Es un anticorrosivo elaborado a base de resina alquídica modificada y pigmentos inhibidores de corrosión, que otorgan excelente protección a superficies de hierro.

Sus resinas especiales les otorgan una característica de rápido secado y una película con buena adherencia y dureza.

USOS

Se usa para proteger de la corrosión a cualquier metal ferroso en ambientes corrosivos y/o industriales; por su especial formulación nos permite recubrir sobre ella con pinturas de acabado, tales como esmaltes, lacas a la piroxilina, gloss, martillado, entre otros.

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Alquídico Modificado.
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
44 % +/- 2
- SOLIDOS EN PESO
60 % +/- 2
- COLOR
Verde
- ACABADO
Mate
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color puro, mezclado
Sin reducción: 296 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Uno
- TIEMPO DE SECADO
A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	10 min.
Repintar	1 hr.
Min. – Máx.	Ilimitado

- ESPESOR DE PELÍCULA
RECOMENDADO
De 1.5 - 2.0 mils secos (37.5 - 50 micrones)
por capa
4 - 5 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS
Aproximadamente 47 m²/gln a 1.5 mils
secos por capa, sin considerar pérdidas por
aplicación.
Estos rendimientos podrán variar en función
de la rugosidad de la superficie.
28 m²/gln a 1.5 mils secos considerando
40% de pérdidas.
- RESISTENCIA AL CALOR SECO
90° C máximo.
- SOLVENTE PARA
DILUCIÓN Y LIMPIEZA
Thinner Acrílico X-2000.
- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales
de almacenamiento, en ambiente fresco y
ventilado (25° C).



2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Mínimo: Limpieza Mecánica según Norma SSPC-SP3.

Optimo: Realizar un Arenado Comercial según Norma SSPC-SP6.

La superficie debe estar seca y libre de toda impureza (aceite, grasa, sal).

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínimo: 5°C

Máximo: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínimo: 5°C

Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínimo: 10%

Máximo: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA Y/O RODILLO**

Para áreas pequeñas solamente, usar la pintura tal como viene en el envase. De ser necesario, diluir con Thinner Acrílico X 2000.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Reducir máximo al 50% con Thinner Acrílico X 2000.

Equipo De Vilbiss JGA-503 o similar, pico de fluido E ó FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 45-50 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 20% con Thinner Acrílico X 2000.

Equipo Graco o similar, orificio 0.015”–0.017”, presión de pintura 2000 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. ACABADOS RECOMENDADOS

- Laca a la Piroxilina.
- Esmalte Sintético.
- Esmalte Martillado.
- Chemi Gloss.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.