

حديد بليت

Billet Steel



حديد بليت

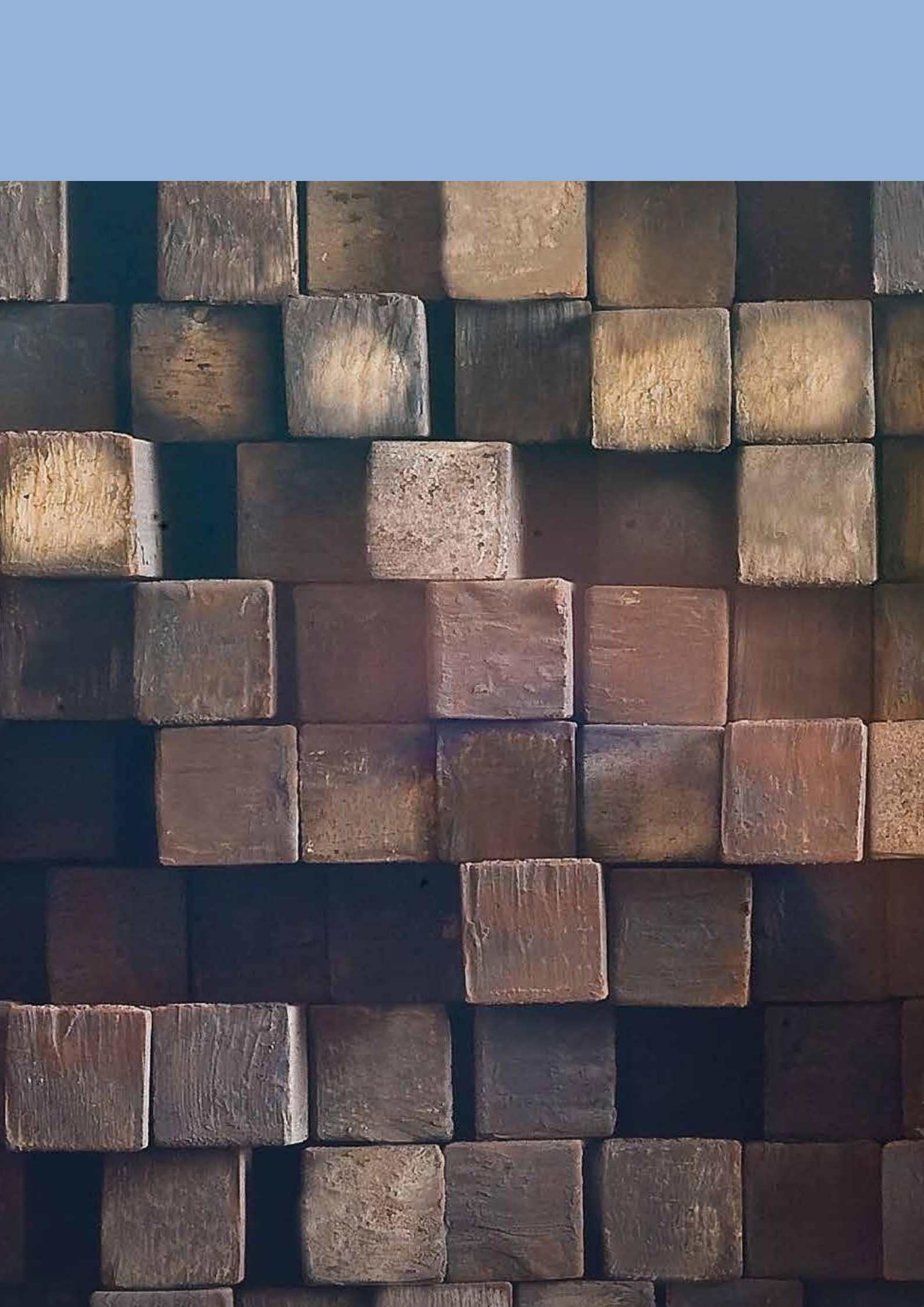
منتج حديد بليت الرمز
الجمركي
72071920

Billet Steel
HS code
72071920

حديد بليت

Billet Steel





Billet Specifications

التركيب الكيميائي كحد أعلى (%)					حجم الكتلة
النسبة المئوية للكربون	النسبة المئوية للسيليكون	النسبة المئوية للمنغنيز	النسبة المئوية للفسفور	النسبة المئوية للكبريت	
0.40	0.45	1.50	0.05	0.05	130×130
0.93	0.60	1.50	0.05	0.05	150×150
جرد					
					البعد / المظهر
الطول	التفاوت المسموح به	نصف قطر الزاوية	توازي الصالح	اللتواء	الاستقامة
50مم ± 12-14م	3مم	4مم	10مم	0.5	5مم /م

يمكن إنتاجها بتركيبات كيميائية مختلفة.

SPECIFICATIONS AND GRADES:

SI No	Standard for Chemical Composition	Application
01	ASTM A 36/A 36M, ASTM A 615/615 M	Structural and general use
02	BS 4449	Structural and general use
03	EN10025	Structural and general use
04	SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010, SAE 1012, SAE 1015 etc under ASTM A 510 M	Wire drawing carbon steel/low carbon steel
05	GOST 380-94 3SP/PS, 5SP/PS	Structural and general use
06	EN10083, EN 10084, EN 10087	Carbon steel/Alloy Steel for special application
07	ASTM 105, ASTM A 350, ASTM A 29	Carbon Steel/Alloy Steel for special application

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION:

%C	%Si	%Mn	%P	%S	N(PPM)	CE*
0.10-0.38	0.15-0.30	0.60-1.40	0.035 MAX	0.035 MAX	120	0.30-0.50

Note: Carbon equivalent Value = $C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15$

SIZE RANGE:

CROSS SECTION	WEIGHT/METER	LENGTH
130MMX130MM	132 KG/METER	6-12 METER (+50/-50MM)
150MMX150MM	175 KG/METER	6-12 METER (+50/-50MM)
160MMX160MM	196 KG/METER	6-12 METER (+50/-50MM)

We have the capability to produce and supply in the size range 100-200 mm though the common standardised sizes are only mentioned above.

PHYSICAL PARAMETERS:

SI No	Parameters	Value
1.	Dimension tolerance	± 2 %
2.	Rhomboidity	3% Max
3.	Diagonal difference	≤ 10mm
4.	Corner radius	4 mm Max
5.	Straightness	Camber 5mm/meter
6.	Angular Twist	Not more than 1 degree per meter and not more than 6 Degree over 12 meter length.
7.	Cutting	Both ends will be Flame Cut
8.	Identification	At the end of each billet cast number and size will be Stamped or hand written
9.	Surface	The defects like longitudinal cracks, transverse cracks, scab and thick scale, slag patches, surface blowholes etc. will be within acceptable range.

