

CAL VIVA MOLIDA



BENEFICIOS

- Calidad garantizada para múltiples procesos químicos, tanto en el proceso de producción como en el producto terminado.
- Tecnología de punta en todo el proceso productivo, desde el tratamiento de la piedra caliza hasta el despacho del producto final.
- Estricto proceso de selección del producto en busca de la más alta calidad y pureza.
- Homogeneidad en la calidad del producto.
- Ofrecemos un seguimiento constante desde el despacho de la CAL hasta el punto de entrega al cliente, asegurando la calidad.
- Contamos con un sistema óptimo de almacenamiento de CAL, dándole seguridad a nuestros clientes.
- Además, contamos con apoyo técnico cuando y donde se necesite.

PRESENTACIONES



- Big bag (1 - 1.5 Tn)
- A granel (tolva - bombonas)

APLICACIONES

EN LA INDUSTRIA MINERA Y METALÚRGICA



- Para procesos de extracción del mercurio.
- Para los procesos de flotación, lixiviación y cianuración de metales preciosos (oro y plata)
- Para los procesos de fundición, concentración y refinación de aluminio y cobre.

EN LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA DEL ACERO:



- Usado en hornos convertidores de oxígeno (BOF) y hornos eléctricos (EAF) para la eliminación de impurezas mediante la escoria.
- Su uso, aporta al cuidado del recubrimiento refractario en los hornos, generando ahorros en el proceso.

EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN:



- Para la estabilización y mejora de suelos arcillosos, en la compactación, incrementando la resistencia y capacidad de soporte.
- Brinda mejor trabajabilidad y adherencia en mezclas con mortero.

EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS:



- En aguas residuales, para ajustar el pH de aguas de desecho ácidas, para la floculación y precipitación de metales pesados.
- Su aplicación en lodos residuales facilita el control de los focos infecciosos y previene la emanación de olores.

REQUISITOS QUÍMICOS

REQUISITOS	TIPO	VALOR	UNIDAD
Cal Útil	Mínimo	80	%

REQUISITOS FÍSICOS

REQUISITOS	TIPO	VALOR	UNIDAD
Retenido malla 100 (150um)	Máximo	40	%

CAL VIVA GRUESA



BENEFICIOS

- Calidad garantizada para múltiples procesos químicos, tanto en el proceso de producción como en el producto terminado.
- Tecnología de punta en todo el proceso productivo, desde el tratamiento de la piedra caliza hasta el despacho del producto final.
- Estricto proceso de selección del producto en busca de la más alta calidad y pureza.
- Homogeneidad en la calidad del producto.
- Ofrecemos un seguimiento constante desde el despacho de la CAL hasta el punto de entrega al cliente, asegurando la calidad.
- Contamos con un sistema óptimo de almacenamiento de CAL, dándole seguridad a nuestros clientes.
- Además, contamos con apoyo técnico cuando y donde se necesite.

PRESENTACIONES



- Big bag (1 - 1.5 Tn)
- A granel (tolva - bombonas)

APLICACIONES

EN LA INDUSTRIA MINERA Y METALÚRGICA



- Para procesos de extracción del mercurio.
- Para los procesos de flotación, lixiviación y cianuración de metales preciosos (oro y plata)
- Para los procesos de fundición, concentración y refinación de aluminio y cobre.

EN LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA DEL ACERO:



- Usado en hornos convertidores de oxígeno (BOF) y hornos eléctricos (EAF) para la eliminación de impurezas mediante la escoria.
- Su uso, aporta al cuidado del recubrimiento refractario en los hornos, generando ahorros en el proceso.

EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN:



- Para la estabilización y mejora de suelos arcillosos, en la compactación, incrementando la resistencia y capacidad de soporte.
- Brinda mejor trabajabilidad y adherencia en mezclas con mortero.

EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS:



- En aguas residuales, para ajustar el pH de aguas de desecho ácidas, para la floculación y precipitación de metales pesados.
- Su aplicación en lodos residuales facilita el control de los focos infecciosos y previene la emanación de olores.

REQUISITOS QUÍMICOS

REQUISITOS	TIPO	VALOR	UNIDAD	
Cal Útil	Mínimo	80	%	NTP 334.131

REQUISITOS FÍSICOS

REQUISITOS	TIPO	VALOR	UNIDAD	
Retenido malla 1"	Máximo	0.0	%	NTP 334.168
Retenido malla 3/4"	Máximo	5.0	%	NTP 334.168