

MICROESFERAS DE ZIRCONIO.**Características Generales**

Formas esféricas regulares, no porosas. Esferas regulares de un compuesto no poroso a base de Circonia y una fase vítrea de Sílice que le otorga de una elevada dureza y tenacidad. Más de 60 ciclos de reciclado respecto a la microesfera de vidrio. Acabados más homogéneos, reducción considerable del consumo debido a su menor índice de rotura. Muy aplicado en salas de chorreado y equipos de granallado automáticos.

Adecuado en trabajos de proyección por turbina y por chorro en seco y en húmedo, para gran variedad de aplicaciones, en tratamiento por impacto, de superficies.

Rugosidad obtenida muy regular.

Ausencia de polución metálica ($\text{Fe}_2\text{O}_3 = 0,1 \%$ máx).

Análisis Típico (%)

ZrO ₂	SiO ₂	Al ₂ O ₃ + Fe ₂ O ₃ + TiO ₂
67	30	3

Características químicas

Dureza	Densidad (en bola)	Peso específico teórico
50/65 Hrc 7 – 7,5 Mohs	3.76 g/cm ³	3,85 g/cm ³

Distribución granulométrica

Tipo	B20	B30	B40	B60	B120	B125
nominal micras	600/850	425/600	250/425	70/125	125/250	0/125

Normas aplicables

Es conforme a la norma francesa NF L 06.824.

Propiedades físicas y químicas

Aspecto: Polvo o bolas finas.

Color. Blanco

Olor: Inodoro.

pH (Valor): No aplicable.

Punto de inflamación (°C): No aplicable.

Punto de fusión: 1850-2250 °C

Densidad aparente: 2,3 Kg/dm³

Densidad: 3,8 Kg/dm³

Solubilidad (Agua): Insoluble

Embalaje: En sacos de 25 kg. En bidón de 50 kg. En Pallets de 1.000 kg.

Seguridad e Higiene

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud.

El uso de máscara en trabajos de chorreo es obligatorio.

Clasificación de residuo (Junta de Residuos): Residuo inerte (IN)

Aplicaciones típicas

Para tratamiento de endurecimiento superficial de piezas sometidas a fuertes solicitaciones mecánicas, eliminación de tensiones residuales superficiales provocadas por procesos de mecanizado, limpieza y reacondicionamiento, por proyección en seco y húmedo, de moldes, satinado, remoción de defectos en piezas moldeadas y desbarbado.

La alta tenacidad de las bolas, las hace adecuadas para los tratamientos de precompresión, o de endurecimiento superficial en espesores relativamente elevados, en materiales férreos y en metales no férreos.