



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHANE PU ANTIDERRAPANTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neothane PU Antiderrapante é um revestimento de poliuretano projetado especificamente para proporcionar uma camada antiderrapante robusta e durável para pisos em ambientes externos. Com um acabamento de alta resistência e uma fórmula especificamente concebida para aumentar a aderência, essa linha é ideal para garantir a segurança em áreas escorregadias, evitando acidentes. Além disso, o Neothane PU Antiderrapante possui excelente resistência ao intemperismo, o que o torna uma opção excelente para ambientes externos sujeitos a condições climáticas adversas.

Aplicações recomendadas

O Neothane PU Antiderrapante é um revestimento excepcionalmente versátil, oferecendo ótimo desempenho em uma ampla variedade de aplicações externas. Algumas das principais aplicações recomendadas incluem:

- **Áreas de Alto Tráfego:** Este revestimento é perfeitamente adequado para áreas externas de alto tráfego, como calçadas, passarelas, estacionamentos e rampas, proporcionando uma superfície antiderrapante robusta e resistente ao desgaste.
- **Instalações Industriais e Comerciais:** O Neothane PU Antiderrapante é uma excelente opção para instalações industriais e comerciais, como armazéns, lojas de varejo, restaurantes, e outros locais que requerem um piso seguro e resistente.

Por fim, é importante notar que o Neothane PU Antiderrapante deve ser aplicado em superfícies previamente preparadas e limpas para garantir uma aderência e desempenho ideais. Recomenda-se uma agitação constante durante a aplicação para garantir uma distribuição uniforme do produto.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrões de cor RAL, Munsell e incolor. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Semibrilho
Volume de sólidos (%)	60 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	6,5 m ² /L - 100 µm
Ponto de inflamação	>31 °C
Massa específica	1,3 Kg/L
Secagem ao toque	4 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	450 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neothane
Espessura do filme seco	100 µm
Espessura do filme úmido	160 µm
Tempo de vida útil da mistura	30 minutos a 25 °C
Intervalo mínimo de repintura*	8 horas
Intervalo máximo de repintura	N.A



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção da Nata Cimentícia:** Realize o polimento para remover a nata cimentícia que possa estar presente na superfície. Essa etapa é essencial para garantir uma base uniforme e livre de impurezas para o revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.
- **Preparação de Juntas:** As juntas passíveis de dilatação ou movimentação devem ser mantidas no revestimento e preenchidas com elastômeros. Já as juntas de concretagem ou trincas que não estarão sujeitas a movimentação devem ser tratadas com argamassas resinadas ou resinas.
- **Reparo de Defeitos:** Partes ocas e buracos na superfície devem ser devidamente removidos e preenchidos com argamassa resinada para garantir uma base sólida para o revestimento. Imperfeições mais profundas podem requerer um material de preenchimento ou nivelamento adequado.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Selador ou Neopoxi Resina AP 3000 ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,4

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,72
Galão 3,6 L	3,6

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.