



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI VERNIZ AUTONIVELANTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi Verniz Autonivelante é um revestimento epóxi bicomponente de acabamento incolor, projetado para oferecer alto desempenho e proteção para pisos e superfícies de madeira. Esse revestimento possui excelente resistência à abrasão, impactos e produtos químicos, fornecendo um acabamento liso e uniforme. Sua fórmula incolor permite realçar a beleza natural das superfícies e oferecer as vantagens de um revestimento epóxi.

Aplicações recomendadas

O Neopoxi Verniz Autonivelante é indicado para uma ampla variedade de aplicações, oferecendo desempenho excepcional em diferentes superfícies. Para melhores resultados, recomenda-se uma **espessura mínima de aplicação de 3 mm**. Algumas das principais aplicações recomendadas incluem:

- **Pisos Industriais e Comerciais:** Esse revestimento é ideal para pisos de áreas internas de alto tráfego, como armazéns, áreas de produção e instalações comerciais, oferecendo uma camada de proteção robusta contra desgaste, produtos químicos e abrasão.
- **Superfícies de Madeira:** O Neopoxi Verniz Autonivelante pode ser aplicado em superfícies de madeira, proporcionando proteção contra umidade, manchas e danos físicos. É uma excelente opção para pisos de madeira, móveis e estruturas de madeira internas, realçando a beleza natural do material.

O Neopoxi Verniz Autonivelante é indicado exclusivamente para aplicações em áreas internas. Para aplicações externas, recomendamos o uso de produtos específicos para resistir às condições ambientais, como a nossa linha Neothane PU.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Incolor
Acabamento	Brilhante
Volume de sólidos (%)	90 - 92
Rendimento teórico (por demão)	0,35 m ² /L - 3 mm de espessura
Ponto de inflamação	>100 °C
Massa específica	0,980 ± 0,1 Kg/L
Secagem ao toque	6 a 8 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 80 °C (seca)
V.O.C.	0 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (3:1)
Método de aplicação	Rodo dentado/Desempenadeira/Rolo fura bolha
Diluição (em volume máximo)	Para selar o piso, a diluição recomendada é de até 5% com Neothinner para Neopoxi
Tempo de vida útil da mistura	30 - 40 minutos a 25 °C
Espessura do filme seco (por demão)	2,7 mm



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Espessura de filme úmido (por demão)	3 mm
Intervalo mínimo de repintura	7 - 10 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	24 - 36 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção da Nata Cimentícia:** Realize o polimento para remover a nata cimentícia que possa estar presente na superfície. Essa etapa é essencial para garantir uma base uniforme e livre de impurezas para o revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.
- **Preparação de Juntas:** As juntas passíveis de dilatação ou movimentação devem ser mantidas no revestimento e preenchidas com elastômeros. Já as juntas de concretagem ou trincas que não estarão sujeitas a movimentação devem ser tratadas com argamassas resinadas ou resinas.
- **Reparo de Defeitos:** Partes ocas e buracos na superfície devem ser devidamente removidos e preenchidos com argamassa resinada para garantir uma base sólida para o revestimento. Imperfeições mais profundas podem requerer um material de preenchimento ou nivelamento adequado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Aplicação em adesivos

Para a aplicação eficiente do Neopoxi Verniz Autonivelante em adesivos, siga as seguintes recomendações:

- **Tipo de adesivo:** O adesivo deve ser **fosco** para garantir a aderência adequada do produto. Adesivos brilhantes ou semibrilhantes podem não permitir uma aderência eficaz.
- **Limpeza do adesivo:** Antes da aplicação do verniz, é crucial que o adesivo seja devidamente higienizado. Recomendamos o uso do nosso Limpador de Superfície para essa finalidade. Isso garantirá que quaisquer resíduos, sujeira ou substâncias oleosas sejam removidos, permitindo uma aderência ideal do verniz.
- **Espessura da aplicação:** Para assegurar a durabilidade e a eficácia do revestimento, o Neopoxi Verniz Autonivelante deve ser aplicado com uma espessura mínima de 3 mm. Isso garantirá uma cobertura uniforme e a resistência necessária para manter a integridade da superfície a longo prazo.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Vitrificação

O Neopoxi Verniz Autonivelante também pode ser utilizado para o processo de vitrificação. Esse processo consiste na aplicação do verniz sobre um revestimento epóxi existente e compatível a fim de conferir brilho ao substrato. É de suma importância, para assegurar a eficácia do produto, que a espessura mínima de 3 mm seja respeitada.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Verniz Autonivelante/Neopoxi Autonivelante	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos.

É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado;
- A depender da especificação aplicável, pode ser especificado em outra espessura que a indicada. Deste modo, o rendimento será alterado e o tempo de secagem, assim como o intervalo de repintura, poderão ser influenciados.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,700
Balde 18 L	13,500

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,900
Galão 5 L	4,500

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.